

SOLID CARBIDE END MILLS - BROWNELLS SOLID CARBIDE END MILL 1/4"(6.35MM) DIA 2.5"(6.3CM) OVERALL

[Narzędzia rusznikarskie](#) > [Narzędzia elektryczne i akcesoria](#) > [Frezy](#)

Idealne do suwaków 1911 - Inne utwardzone stale

Najłatwiejszy sposób na uzyskanie dobrego, czystego cięcia w stali utwardzonej. Idealne do modyfikacji zamków 1911 w stylu niskiego montażu. (Większość rowka wykonać frezem, zakończyć narzędziem do rowków.) Zapewnia dłuższą żywotność narzędzia przy użyciu w miększych metalach. Średnica 3/16" to odpowiednie narzędzie do użycia przy konwersji zamków Remington M-700 na akceptację wyciągaczy w stylu Sako.



Cechy

- Nazwa: BROWNELLS SOLID CARBIDE END MILL 1/4"(6.35MM) DIA 2.5"(6.3CM) OVERALL
- Producent: BROWNELLS
- Nr produktu: 887205010
- Nr prod.: 20501016
- Rozmiar: 1/4"
- Waga dostawy: 0.027kg
- Szerokość wysyłki: 83mm
- Długość wysyłki: 146mm
- UPC: 050806023727

Szczegóły pozycji

Made in USA

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [Instrukcja Bezpieczeństwa dla FREZÓW Z WĘGLIKA STAŁEGO BROWNELLS 1/4"](#)
- [O nas](#)

Instrukcja Bezpieczeństwa dla FREZÓW Z WĘGLIKA STAŁEGO BROWNELLS 1/4"

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór FREZÓW Z WĘGLIKA STAŁEGO BROWNELLS 1/4" (6.35MM) DIA. 2.5" (6.3CM) OVERALL. Produkt ten jest zaprojektowany do precyzyjnego cięcia w stali utwardzonej i jest idealny do modyfikacji zamków 1911 oraz konwersji zamków Remington M700. Aby zapewnić bezpieczne użytkowanie i optymalną wydajność, prosimy o uważne zapoznanie się z niniejszą instrukcją bezpieczeństwa.

Ogólne Wytyczne Bezpieczeństwa

- Zawsze noś odpowiednie środki ochrony osobistej (PPE), takie jak gogle ochronne, rękawice i ochronniki słuchu podczas korzystania z tego produktu.
- Upewnij się, że twoje miejsce pracy jest czyste i dobrze oświetlone, aby uniknąć wypadków.
- Trzymaj produkt z dala od dzieci i osób nieupoważnionych.
- Regularnie sprawdzaj frezy pod kątem zużycia i uszkodzeń przed każdym użyciem.
- Przestrzegaj wszystkich lokalnych przepisów dotyczących używania i utylizacji narzędzi skrawających.

Szczególne Środki Ostrożności podczas Użytkowania

- Zachowaj ostrożność przy ostrych krawędziach i końcówkach, aby zapobiec skaleczeniom i urazom.
- Używaj frezów tylko do ich zamierzonego celu, jak opisano w specyfikacjach produktu.
- Unikaj stosowania nadmiernej siły podczas cięcia; pozwól narzędziu wykonać pracę.
- Nie przekraczaj zalecanych prędkości cięcia i posuwów dla materiału, nad którym pracujesz.
- Jeśli narzędzie utknie, wyłącz maszynę i bezpiecznie usuń obrabiany przedmiot przed kontynuowaniem.

Instrukcje Instalacji i Użytkowania

1. Instalacja:

- Upewnij się, że maszyna frezarska jest wyłączona i odłączona od zasilania przed instalacją.
- Wybierz odpowiedni rozmiar freza do swojego zastosowania.
- Bezpiecznie zamontuj frez w wrzecionie maszyny, upewniając się, że jest mocno zamocowany, aby zapobiec ślizganiu się podczas użytkowania.

2. Użytkowanie:

- Włącz maszynę frezarską i ustaw ją na zalecaną prędkość dla obrabianego materiału.
- Stabilnie umieść obrabiany przedmiot na stole maszyny.
- Stopniowo opuszczaj frez w materiał, utrzymując stałą prędkość posuwu.
- Monitoruj proces cięcia, upewniając się, że narzędzie się nie przegrzewa ani nie staje się tępe.
- Po zakończeniu cięcia wyłącz maszynę i pozwól narzędziu ostygnąć przed jego obsługą.

Instrukcje Utylizacji

- Utylizuj zużyte lub uszkodzone frezy zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów metalowych.
- Nie wyrzucaj frezów do zwykłego śmieci; rozważ opcje recyklingu, jeśli są dostępne.
- Upewnij się, że ostre krawędzie są przykryte lub owinięte, aby zapobiec urazom podczas utylizacji.

Informacje Kontaktowe w Sprawie Dalszego Wsparcia

W przypadku jakichkolwiek zapytań dotyczących bezpieczeństwa lub dalszej pomocy, prosimy o kontakt z wyznaczonym punktem kontaktowym podanym w opakowaniu produktu lub na stronie internetowej producenta.

O nas

Brownells Polska

Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi rusznikarskich i akcesorii strzeleckich

Armii Krajowej 77

05-071 Sulejówek

www.brownells.pl