

6.5X47MM LAPUA COMPETITION BUSHING NECK DIE - REDDING

6.5X47MM LAPUA COMPETITION BUSHING NECK DIE

[Elaboracja amunicji](#) > [Matryce](#) > [Matryce karabinowe](#)

Wielozadaniowa matryca Redding 6.5x47mm Lapua Competition Bushing Neck Sizer Die jest podobna w koncepcji do matrycy do osadzania naboju. Łuska naboju jest całkowicie podparta i wyrównana z tuleją przed rozpoczęciem procesu formowania. Gdy proces formowania się rozpoczyna, łuska pozostaje podparta w ciasno dopasowanej, przesuwnej tulei, gdy porusza się w górę. Tuleja do formowania samodzielnie centruje się na szyjce łuski. Pręt do usuwania spłonki jest utrzymywany w precyzyjnej linii dzięki wewnętrznym elementom matrycy, które pełnią rolę wsparcia liniowego, podobnie jak iglica. W międzyczasie, mikrometryczna regulacja pozycji tulei zapewnia precyzyjną kontrolę nad pożądaną długością szyjki do formowania. Tuleje i uchwyty sprzedawane osobno. Wyprodukowano w USA.



Cechy

- Nazwa: **REDDING 6.5X47MM LAPUA COMPETITION BUSHING NECK DIE**
- Producent: **REDDING**
- Nr produktu: 749017125
- Nr prod.: 56479
- Nabój: 6.5 x 47 mm Lapua
- Waga dostawy: 0.454kg
- Wysokość wysyłki: 51mm
- Szerokość wysyłki: 102mm
- Długość wysyłki: 152mm
- UPC: 611760564796

Szczegóły pozycji

Made in USA

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [Instrukcja Bezpieczeństwa dla Matrycy Redding 6.5x47mm Lapua Competition Bushing Neck Die](#)
- [O nas](#)

Instrukcja Bezpieczeństwa dla Matrycy Redding 6.5x47mm Lapua Competition Bushing Neck Die

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór matrycy Redding 6.5x47mm Lapua Competition Bushing Neck Die. Produkt ten został zaprojektowany do precyzyjnego ponownego ładowania amunicji. Aby zapewnić bezpieczne i skuteczne użytkowanie, prosimy o dokładne przeczytanie tej instrukcji bezpieczeństwa. Zawiera ona ważne informacje dotyczące bezpiecznego obsługiwanie, użytkowania i utylizacji matrycy, zgodnie z unijną regulacją o ogólnym bezpieczeństwie produktów (GPSR).

Ogólne Wytyczne Bezpieczeństwa

- Zawsze nosić odpowiedni sprzęt ochrony osobistej (PPE), taki jak okulary ochronne i rękawice podczas korzystania z tego produktu.
- Trzymać matrycę i wszystkie związane z nią narzędzia z dala od dzieci i osób nieuprawnionych.
- Upewnić się, że miejsce pracy jest czyste, suche i dobrze oświetlone, aby zapobiec wypadkom.
- Nie modyfikować matrycy ani nie używać jej do celów innych niż zamierzone.
- Regularnie sprawdzać matrycę pod kątem zużycia lub uszkodzeń przed każdym użyciem. W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek wad, natychmiast zaprzestać używania.
- Przestrzegać wszystkich lokalnych przepisów i regulacji dotyczących ponownego ładowania amunicji.

Specyficzne Środki Ostrożności przy Użytkowaniu

- Upewnić się, że matryca jest kompatybilna z konkretnym kalibrem amunicji, którą ładujesz ponownie.
- Zawsze sprawdzać, czy bushing do formowania jest prawidłowo zainstalowany przed użyciem.
- Unikać zbyt mocnego dokręcania matrycy w prasie, co może spowodować uszkodzenie.
- Nigdy nie próbuj formować łuski, która jest nadmiernie uszkodzona lub zdeformowana.
- Używaj regulacji mikrometrycznej ostrożnie, aby uniknąć nadmiernego formowania szyjki łuski.
- Uważaj na ostre krawędzie matrycy i bushingu, aby zapobiec skaleczeniom lub obrażeniom.

Instrukcje Instalacji i Użytkowania

Instalacja

1. **Przygotowanie Prasy do Ponownego Ładowania:** Upewnij się, że twoja prasa do ponownego ładowania jest solidnie zamocowana i w dobrym stanie.
2. **Zainstaluj Matrycę:**
 - Wkręć matrycę Redding 6.5x47mm Lapua Competition Bushing Neck Die w prasę do ponownego ładowania.
 - Dokręć matrycę mocno, ale nie przesadzaj z dokręcaniem.
3. **Włóż Bushing:**
 - Wybierz odpowiedni bushing do formowania dla średnicy szyjki.
 - Włóż bushing do matrycy, aż będzie całkowicie osadzony.

Użytkowanie

1. Przygotowanie Łuski:

- Oczyszczyć i sprawdzić łuskę, aby upewnić się, że jest wolna od brudu i zanieczyszczeń.
- Włożyć łuskę do uchwytu łuski w prasie.

2. Formowanie Łuski:

- Powoli podnieść uchwyt prasy, aby wprowadzić łuskę do matrycy.
- Pozwól, aby bushing do formowania samodzielnie się wyśrodkował na szyjce łuski.
- Opuść uchwyt, aby zakończyć proces formowania.

3. Usuwanie Spłonki:

- Pręt do usuwania spłonki automatycznie się wyśrodkowuje podczas procesu formowania.
- Upewnij się, że gniazdo spłonki jest czyste i wolne od zanieczyszczeń po usunięciu spłonki.

4. Regulacja Długości Szyjki:

- Użyj regulacji mikrometrycznej, aby ustawić pożądaną długość szyjki przed formowaniem.
- Dokonuj małych regulacji i testuj dopasowanie uformowanej łuski w komorze.

Instrukcje Utylizacji

- Utylizuj wszelkie uszkodzone lub zużyte części matrycy zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi utylizacji odpadów.
- Nie wyrzucaj matrycy do zwykłych śmieci domowych, jeśli jest zanieczyszczona materiałami niebezpiecznymi.
- Skontaktuj się z lokalnymi władzami w celu uzyskania właściwych metod utylizacji sprzętu do ponownego ładowania.

Informacje Kontaktowe dla Dalszego Wsparcia

W przypadku jakichkolwiek pytań lub wątpliwości dotyczących użytkowania matrycy Redding 6.5x47mm Lapua Competition Bushing Neck Die, prosimy o zapoznanie się z oficjalną stroną internetową Redding lub skontaktowanie się z lokalnym dealerem w celu uzyskania wsparcia i pomocy.

Przestrzegając tych instrukcji bezpieczeństwa, możesz zapewnić sobie bezpieczne i skuteczne doświadczenie ponownego ładowania. Dziękujemy za zwrócenie uwagi na bezpieczeństwo.

O nas

Brownells Polska

Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi rusznikarskich i akcesorii strzeleckich

Armii Krajowej 77

05-071 Sulejówek

www.brownells.pl