

TITANIUM NITRIDE NECK BUSHINGS - REDDING TITANIUM NITRIDE BUSHING/.258

[Elaboracja amunicji](#) > [Matryce](#) > [Tuleje do formatowania szyjki](#)

Tuleje ze stali poddanej obróbce cieplnej, jak powyżej, ale z dodatkiem powłoki tlenku azotu tytanu, aby dodatkowo zwiększyć efektywną twardość powierzchni i zredukować tarcie podczas dopasowywania. Tuleje są dostępne w zakresie od .185" do .368" w przyrostach .001". Ostatnie trzy cyfry części (#RD76XXX) oznaczają rozmiar tulei. .185 do .252 .253 do .305 .306 do .368

Określanie rozmiaru tulei Redding

Odpowiedni rozmiar tulei można łatwo określić, mierząc zewnętrzną średnicę szyjki załadowanych naboju za pomocą precyzyjnego mikrometru lub suwmiarki. Następnie wystarczy odjąć .001" od naboju, który miał najmniejszą średnią średnicę szyjki. Ta średnica tulei zazwyczaj wystarczająco dopasuje szyjki łusek, aby stworzyć odpowiednie dopasowanie dla pocisku.

Jeśli używasz matrycy typu "S" i nie obrabiasz zewnętrznej części szyjek łusek, sugerujemy użycie tulei o .002" mniejszej niż najmniejsza średnia średnica szyjki, oraz użycie kulki rozszerzającej dołączonej do matrycy typu "S". Ta tuleja nadal zapewni minimalne dopasowanie (maksymalizując żywotność twojego mosiądzu), a kulka rozszerzająca zapewni, że każdy nabój będzie miał takie samo uchwycenie pocisku.

Redding odkrył, że gdy masz łuski o cienkiej grubości ścianki szyjki w dolnej granicy tolerancji SAAMI, twoja wypalona łuska będzie miała znacznie większe wymiary (.006" do .010" większe) niż twoje załadowane naboje. W takich okolicznościach testy Reddinga wykazały, że tuleja o .001" większa (niż załadowany nabój) może dać pożądane uchwycenie pocisku.



Cechy

- Nazwa: [REDDING TITANIUM NITRIDE BUSHING/.258](#)
- Producent: [REDDING](#)
- Nr produktu: 749003530
- Nr prod.: 76258
- Średnica (w calach): .258
- Waga dostawy: 0.045kg
- Wysokość wysyłki: 3mm
- Szerokość wysyłki: 83mm
- Długość wysyłki: 146mm
- UPC: 611760762581

Szczegóły pozycji

Made in USA

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [Przewodnik po bezpieczeństwie produktu: Tuleje ze stali poddanej obróbce cieplnej z powłoką tlenku azotu tytanu](#)
- [O nas](#)

Przewodnik po bezpieczeństwie produktu: Tuleje ze stali poddanej obróbce cieplnej z powłoką tlenku azotu tytanu

Wprowadzenie

Dziękujemy za zakup tulei ze stali poddanej obróbce cieplnej z powłoką tlenku azotu tytanu. Nasz produkt został zaprojektowany z myślą o wysokiej wydajności i trwałości. Niniejszy przewodnik zawiera ważne informacje dotyczące bezpieczeństwa, użytkowania i utylizacji produktu, aby zapewnić jego bezpieczne użycie.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Upewnij się, że produkt jest używany zgodnie z jego przeznaczeniem.
- Przechowuj produkt w suchym i chłodnym miejscu, z dala od źródeł ciepła i wilgoci.
- Zawsze używaj odpowiednich środków ochrony osobistej, takich jak rękawice i okulary ochronne, podczas pracy z tulejami.
- Regularnie sprawdzaj produkt pod kątem uszkodzeń lub zużycia. Jeśli zauważysz jakiegokolwiek nieprawidłowości, nie używaj go.

Specyficzne środki ostrożności podczas użycia

- Tuleje są przeznaczone do użycia w procesach formowania szyjki. Używaj ich tylko w odpowiednich aplikacjach.
- Nie używaj tulei, jeśli są uszkodzone lub pęknięte.
- Unikaj kontaktu tulei z substancjami chemicznymi, które mogą uszkodzić powłokę tlenku azotu tytanu.
- Nie stosuj nadmiernej siły podczas instalacji, aby uniknąć uszkodzenia tulei lub narzędzi.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Przygotowanie:

- Upewnij się, że wszystkie niezbędne narzędzia są dostępne przed rozpoczęciem instalacji.
- Sprawdź, czy tuleje są odpowiednie do używanego sprzętu (sprawdź średnicę).

2. Instalacja:

- Włóż tuleję do odpowiedniego gniazda lub miejsca w narzędziu.
- Upewnij się, że tuleja jest prawidłowo umiejscowiona i nie ma luzów.
- Zastosuj odpowiednią siłę, aby zabezpieczyć tuleję, ale unikaj nadmiernego dokręcania.

3. Użytkowanie:

- Używaj tulei zgodnie z instrukcjami producenta narzędzia.
- Regularnie monitoruj stan tulei podczas użytkowania.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj produkt zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów.
- Jeśli to możliwe, przekaz tuleje do odpowiedniego punktu zbiórki materiałów metalowych lub recyklingu.
- Nie wyrzucaj produktu wraz z odpadami komunalnymi.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszego wsparcia

- W przypadku pytań dotyczących bezpieczeństwa produktu lub w celu zgłoszenia problemów, skontaktuj się z odpowiednim punktem kontaktowym w Unii Europejskiej.

Zakończenie

Zachowanie ostrożności i przestrzeganie powyższych instrukcji pomoże zapewnić bezpieczne i efektywne użytkowanie tulei ze stali poddanej obróbce cieplnej z powłoką tlenku azotu tytanu. Dziękujemy za zaufanie do naszego produktu.

O nas

Brownells Europe

Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi rusznikarskich i akcesorii strzeleckich

www.brownells.pl