

TITANIUM NITRIDE NECK BUSHINGS - REDDING TITANIUM NITRIDE BUSHING/.259

[Elaboracja amunicji](#) > [Matryce](#) > [Tuleje do formatowania szyjki](#)

Tuleje ze stali poddanej obróbce cieplnej, jak powyżej, ale z dodatkiem powłoki tlenku azotu tytanu, aby dodatkowo zwiększyć efektywną twardość powierzchni i zredukować tarcie podczas dopasowywania. Tuleje są dostępne w zakresie od .185" do .368" w przyrostach .001". Ostatnie trzy cyfry części (#RD76XXX) oznaczają rozmiar tulei. .185 do .252 .253 do .305 .306 do .368

Określanie rozmiaru tulei Redding

Odpowiedni rozmiar tulei można łatwo określić, mierząc zewnętrzną średnicę szyjki załadowanych naboju za pomocą precyzyjnego mikrometru lub suwmiarki. Następnie wystarczy odjąć .001" od naboju, który miał najmniejszą średnią średnicę szyjki. Ta średnica tulei zazwyczaj wystarczająco dopasuje szyjki łusek, aby stworzyć odpowiednie dopasowanie dla pocisku.

Jeśli używasz matrycy typu "S" i nie obrabiasz zewnętrznej części szyjek łusek, sugerujemy użycie tulei o .002" mniejszej niż najmniejsza średnia średnica szyjki, oraz użycie kulki rozszerzającej dołączonej do matrycy typu "S". Ta tuleja nadal zapewni minimalne dopasowanie (maksymalizując żywotność twojego mosiądzu), a kulka rozszerzająca zapewni, że każdy nabój będzie miał takie samo uchwycenie pocisku.

Redding odkrył, że gdy masz łuski o cienkiej grubości ścianki szyjki w dolnej granicy tolerancji SAAMI, twoja wypalona łuska będzie miała znacznie większe wymiary (.006" do .010" większe) niż twoje załadowane naboje. W takich okolicznościach testy Reddinga wykazały, że tuleja o .001" większa (niż załadowany nabój) może dać pożądane uchwycenie pocisku.



Cechy

- Nazwa: [REDDING TITANIUM NITRIDE BUSHING/.259](#)
- Producent: [REDDING](#)
- Nr produktu: 749003520
- Nr prod.: 76259
- Średnica (w calach): .259
- Waga dostawy: 0.045kg
- Wysokość wysyłki: 3mm
- Szerokość wysyłki: 83mm
- Długość wysyłki: 146mm
- UPC: 611760762598

Szczegóły pozycji

Made in USA

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [Instrukcja Bezpieczeństwa dla TULEI ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ Z POWŁOKĄ AZOTKU TYTANU](#)
- [O nas](#)

Instrukcja Bezpieczeństwa dla TULEI ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ Z POWŁOKĄ AZOTKU TYTANU

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór TULEI ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ Z POWŁOKĄ AZOTKU TYTANU od REDDING. Niniejsza instrukcja zawiera istotne informacje dotyczące bezpieczeństwa, aby zapewnić bezpieczne użytkowanie tego produktu. Prosimy o uważne przeczytanie i przestrzeganie tych instrukcji, aby zminimalizować ryzyko i zapewnić optymalną wydajność.

Ogólne Wytyczne Bezpieczeństwa

- **Bezpieczeństwo Produktu:** Zapewnij bezpieczne użytkowanie tulei, stosując się do wszystkich instrukcji zawartych w tej instrukcji.
- **Wzmocnione Wycofywanie:** Bądź na bieżąco z wszelkimi powiadomieniami o wycofaniu związanymi z tym produktem. Sprawdzaj aktualizacje na platformie EU Safety Gate.
- **Ochrona Zakupów Online:** Jeśli produkt został zakupiony online, upewnij się, że sprzedawca spełnia wszystkie wymagania dotyczące bezpieczeństwa.
- **Grupy Wrażliwe:** Trzymaj produkt z dala od dzieci oraz osób, które mogą nie rozumieć, jak go bezpiecznie używać.
- **Punkt Kontaktowy w UE:** W przypadku pytań dotyczących bezpieczeństwa, prosimy o zapoznanie się z danymi kontaktowymi dołączonymi do zakupu.
- **Szybkie Powiadomienia:** Bądź świadomy aktualizacji dotyczących wszelkich niebezpiecznych produktów za pośrednictwem systemu Safety Gate.

Specyficzne Środki Ostrożności

- **Identyfikacja Zagrożeń:**
 - Tuleje wykonane są ze stali poddawanej obróbce cieplnej i pokryte azotkiem tytanu. Niewłaściwe obchodzenie się z nimi może prowadzić do obrażeń lub uszkodzeń.
 - Unikaj kontaktu z ostrymi krawędziami podczas obsługi tulei.
- **Unikanie Zagrożeń:**
 - Zawsze noś odpowiednie środki ochrony osobistej (PPE), takie jak rękawice i okulary ochronne, podczas obsługi tulei.
 - Upewnij się, że miejsce pracy jest czyste i wolne od przeszkód, aby zapobiec wypadkom.
- **Ograniczenia Wiekowe:** Produkt przeznaczony jest do użytku przez dorosłych lub pod nadzorem dorosłych. Trzymaj z dala od dzieci.

Instrukcje Montażu i Użytkowania

1. Przygotowanie:

- Zgromadź wszystkie niezbędne narzędzia i materiały przed rozpoczęciem montażu.
- Upewnij się, że miejsce pracy jest dobrze oświetlone i uporządkowane.

2. Montaż:

- Wybierz odpowiedni rozmiar tulei na podstawie swoich potrzeb, zgodnie z ostatnimi trzema cyframi numeru katalogowego (#RD76XXX).
- Ostrożnie włóż tuleję w wyznaczone miejsce, upewniając się, że jest dobrze dopasowana.
- Unikaj stosowania nadmiernej siły podczas montażu, aby nie uszkodzić tulei ani otaczających elementów.

3. Użytkowanie:

- Po zamontowaniu upewnij się, że tuleja jest pewnie osadzona przed użyciem.
- Podczas eksploatacji monitoruj wszelkie nietypowe dźwięki lub ruchy, które mogą wskazywać na problem.
- Jeśli zauważysz jakiegokolwiek problemy, natychmiast zaprzestań użytkowania i sprawdź tuleję pod kątem uszkodzeń.

4. Konserwacja:

- Regularnie sprawdzaj tuleje pod kątem oznak zużycia lub uszkodzeń.
- Czyść tuleje miękką, suchą szmatką, aby usunąć wszelkie zanieczyszczenia lub pozostałości.

Instrukcje Utylizacji

- Utylizuj tuleje zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów metalowych.
- Nie wyrzucaj produktu do zwykłych odpadów domowych.
- Rozważ opcje recyklingu dostępne w Twoim rejonie, aby zminimalizować wpływ na środowisko.

Informacje Kontaktowe w Celach Dalszego Wsparcia

W przypadku jakichkolwiek pytań lub wątpliwości dotyczących bezpieczeństwa i użytkowania TULEI ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ Z POWŁOKĄ AZOTKU TYTANU, prosimy o zapoznanie się z danymi kontaktowymi dołączonymi do zakupu.

Dziękujemy za priorytetowe traktowanie bezpieczeństwa podczas korzystania z TULEI ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ Z POWŁOKĄ AZOTKU TYTANU. Twoje przestrzeganie tych wytycznych pomaga zapewnić bezpieczne i skuteczne doświadczenie.

O nas

Brownells Europe

Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi rusznikarskich i akcesorii strzeleckich

www.brownells.pl