

TITANIUM NITRIDE NECK BUSHINGS - REDDING TITANIUM NITRIDE BUSHING/.257

[Elaboracja amunicji](#) > [Matryce](#) > [Tuleje do formatowania szyjki](#)

Tuleje ze stali poddanej obróbce cieplnej, jak powyżej, ale z dodatkiem powłoki tlenku azotu tytanu, aby dodatkowo zwiększyć efektywną twardość powierzchni i zredukować tarcie podczas dopasowywania. Tuleje są dostępne w zakresie od .185" do .368" w przyrostach .001". Ostatnie trzy cyfry części (#RD76XXX) oznaczają rozmiar tulei. .185 do .252 .253 do .305 .306 do .368

Określanie rozmiaru tulei Redding

Odpowiedni rozmiar tulei można łatwo określić, mierząc zewnętrzną średnicę szyjki załadowanych naboju za pomocą precyzyjnego mikrometru lub suwmiarki. Następnie wystarczy odjąć .001" od naboju, który miał najmniejszą średnią średnicę szyjki. Ta średnica tulei zazwyczaj wystarczająco dopasuje szyjki łusek, aby stworzyć odpowiednie dopasowanie dla pocisku.

Jeśli używasz matrycy typu "S" i nie obrabiasz zewnętrznej części szyjek łusek, sugerujemy użycie tulei o .002" mniejszej niż najmniejsza średnia średnica szyjki, oraz użycie kulki rozszerzającej dołączonej do matrycy typu "S". Ta tuleja nadal zapewni minimalne dopasowanie (maksymalizując żywotność twojego mosiądzu), a kulka rozszerzająca zapewni, że każdy nabój będzie miał takie samo uchwycenie pocisku.

Redding odkrył, że gdy masz łuski o cienkiej grubości ścianki szyjki w dolnej granicy tolerancji SAAMI, twoja wypalona łuska będzie miała znacznie większe wymiary (.006" do .010" większe) niż twoje załadowane naboje. W takich okolicznościach testy Reddinga wykazały, że tuleja o .001" większa (niż załadowany nabój) może dać pożądane uchwycenie pocisku.



Cechy

- Nazwa: [REDDING TITANIUM NITRIDE BUSHING/.257](#)
- Producent: [REDDING](#)
- Nr produktu: 749003511
- Nr prod.: 76257
- Średnica (w calach): .257
- Waga dostawy: 0.045kg
- Wysokość wysyłki: 3mm
- Szerokość wysyłki: 83mm
- Długość wysyłki: 146mm
- UPC: 611760762574

Szczegóły pozycji

Made in USA

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [Instrukcja bezpieczeństwa dla TULEJ ZE STALI PODDAJĄCEJ SIĘ OBRÓBCE CIEPLNEJ](#)
- [O nas](#)

Instrukcja bezpieczeństwa dla TULEJ ZE STALI PODDAJĄCEJ SIĘ OBRÓBCE CIEPLNEJ

Wprowadzenie

Dziękujemy za zakup TULEJ ZE STALI PODDAJĄCEJ SIĘ OBRÓBCE CIEPLNEJ z powłoką tlenku azotu tytanu od REDDING. Niniejsza instrukcja zawiera istotne informacje dotyczące bezpieczeństwa, aby zapewnić bezpieczne użytkowanie tego produktu. Prosimy o uważne przeczytanie tej instrukcji przed użyciem tulei.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Upewnij się, że tuleje są używane wyłącznie do zamierzonego celu.
- Trzymaj tuleje z dala od dzieci i osób wrażliwych.
- Regularnie sprawdzaj tuleje pod kątem oznak zużycia lub uszkodzenia przed każdym użyciem.
- Zgłaszaj wszelkie niebezpieczne produkty lub incydenty odpowiednim organom.
- Bądź na bieżąco z informacjami o wycofaniach produktów, sprawdzając platformę EU Safety Gate.

Specyficzne środki ostrożności przy użyciu

- **Potencjalne zagrożenia:** Ryzyko obrażeń, jeśli tuleje są uszkodzone lub używane niewłaściwie. Tarcie podczas dopasowywania może prowadzić do nadmiernej siły stosowanej podczas użycia.
- **Instrukcje unikania zagrożeń:** Zawsze używaj tulei, które odpowiadają odpowiednim specyfikacjom rozmiarowym. Upewnij się, że tuleje są prawidłowo zainstalowane przed użyciem. Nie przekraczaj zalecanych przyrostów rozmiarowych podczas aplikacji. Używaj odpowiedniego sprzętu ochronnego, takiego jak rękawice i okulary ochronne, podczas obsługi tulei.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

• Instalacja:

1. Zidentyfikuj odpowiedni rozmiar tulei na podstawie ostatnich trzech cyfr numeru części (#RD76XXX).
2. Upewnij się, że tuleja pasuje pewnie do wyznaczonego miejsca.
3. Potwierdź, że nie ma szczelin ani niedopasowań przed kontynuowaniem.

• Użytkowanie:

1. Używaj tulei tylko w określonym zakresie średnic od .185" do .368".
2. Stosuj równomierny i stały nacisk podczas używania, aby zminimalizować tarcie podczas dopasowywania.
3. Regularnie sprawdzaj tuleje pod kątem zużycia i wymieniaj je w razie potrzeby.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj wszelkie uszkodzone lub zużyte tuleje zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Nie wyrzucaj tulei do zwykłych odpadów domowych. Sprawdź opcje recyklingu lub wyznaczone miejsca utylizacji.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszego wsparcia

W przypadku jakichkolwiek pytań lub wątpliwości dotyczących bezpieczeństwa i użytkowania TULEJ ZE STALI PODDAJĄCEJ SIĘ OBRÓBCE CIEPLNEJ, prosimy o zapoznanie się z informacjami kontaktowymi producenta

dostarczonymi na opakowaniu lub w dokumentacji produktu.

Dziękujemy za priorytetowe traktowanie bezpieczeństwa podczas korzystania z TULEJ ZE STALI PODDAJĄCEJ SIĘ OBRÓBCE CIEPLNEJ.

O nas

Brownells Europe

Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi rusznikarskich i akcesorii strzeleckich

www.brownells.pl