

TITANIUM NITRIDE NECK BUSHINGS - REDDING TITANIUM NITRIDE BUSHING/.250

[Elaboracja amunicji](#) > [Matryce](#) > [Tuleje do formatowania szyjki](#)

Tuleje ze stali poddanej obróbce cieplnej, jak powyżej, ale z dodatkiem powłoki tlenku azotu tytanu, aby dodatkowo zwiększyć efektywną twardość powierzchni i zredukować tarcie podczas dopasowywania. Tuleje są dostępne w zakresie od .185" do .368" w przyrostach .001". Ostatnie trzy cyfry części (#RD76XXX) oznaczają rozmiar tulei. .185 do .252 .253 do .305 .306 do .368

Określanie rozmiaru tulei Redding

Odpowiedni rozmiar tulei można łatwo określić, mierząc zewnętrzną średnicę szyjki załadowanych naboju za pomocą precyzyjnego mikrometru lub suwmiarki. Następnie wystarczy odjąć .001" od naboju, który miał najmniejszą średnią średnicę szyjki. Ta średnica tulei zazwyczaj wystarczająco dopasuje szyjki łusek, aby stworzyć odpowiednie dopasowanie dla pocisku.

Jeśli używasz matrycy typu "S" i nie obrabiasz zewnętrznej części szyjek łusek, sugerujemy użycie tulei o .002" mniejszej niż najmniejsza średnia średnica szyjki, oraz użycie kulki rozszerzającej dołączonej do matrycy typu "S". Ta tuleja nadal zapewni minimalne dopasowanie (maksymalizując żywotność twojego mosiądzu), a kulka rozszerzająca zapewni, że każdy nabój będzie miał takie samo uchwycenie pocisku.

Redding odkrył, że gdy masz łuski o cienkiej grubości ścianki szyjki w dolnej granicy tolerancji SAAMI, twoja wypalona łuska będzie miała znacznie większe wymiary (.006" do .010" większe) niż twoje załadowane naboje. W takich okolicznościach testy Reddinga wykazały, że tuleja o .001" większa (niż załadowany nabój) może dać pożądane uchwycenie pocisku.



Cechy

- Nazwa: [REDDING TITANIUM NITRIDE BUSHING/.250](#)
- Producent: [REDDING](#)
- Nr produktu: 749003497
- Nr prod.: 76250
- Średnica (w calach): .250
- Waga dostawy: 0.045kg
- Wysokość wysyłki: 3mm
- Szerokość wysyłki: 83mm
- Długość wysyłki: 146mm
- UPC: 611760762505

Szczegóły pozycji

Made in USA

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [Instrukcja bezpieczeństwa dla TULEI ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ Z POWŁOKĄ TLENKU AZOTU TYTANU](#)
- [O nas](#)

Instrukcja bezpieczeństwa dla TULEI ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ Z POWŁOKĄ TLENKU AZOTU TYTANU

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór TULEI ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ Z POWŁOKĄ TLENKU AZOTU TYTANU od firmy REDDING. Niniejsza instrukcja zawiera istotne informacje dotyczące bezpieczeństwa oraz instrukcje, które zapewnią bezpieczne użytkowanie produktu. Proszę dokładnie przeczytać tę instrukcję przed użyciem tulei.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Upewnij się, że tuleje są używane wyłącznie do zamierzonego celu.
- Sprawdź tuleje pod kątem widocznych uszkodzeń przed użyciem. Nie używaj uszkodzonych tulei.
- Przechowuj tuleje w suchym i chłodnym miejscu, aby zapobiec korozji i pogorszeniu ich stanu.
- Zawsze noś odpowiednie środki ochrony osobistej (PPE) podczas obsługi narzędzi i sprzętu związanych z tulejami.
- Trzymaj tuleje z dala od dzieci i osób wrażliwych.
- Zgłaszaj wszelkie niebezpieczne produkty lub wypadki odpowiednim władzom.

Specyficzne środki ostrożności podczas użytkowania

- Unikaj używania tulei z nadmierną siłą, ponieważ może to prowadzić do ich uszkodzenia.
- Upewnij się, że tuleje są odpowiednio dopasowane do Twojej aplikacji. Skorzystaj z przewodnika rozmiarów, aby wybrać odpowiedni rozmiar tulei.
- Zachowaj ostrożność podczas instalacji lub demontażu tulei, aby uniknąć obrażeń.
- Przestrzegaj wszystkich zasad bezpieczeństwa związanych z narzędziami używanymi w połączeniu z tulejami.
- Bądź świadomy potencjalnych zagrożeń związanych z materiałami przetwarzanymi przy użyciu tulei.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Przygotowanie:

- Zgromadź wszystkie niezbędne narzędzia i materiały przed rozpoczęciem instalacji.
- Upewnij się, że Twoje miejsce pracy jest czyste i wolne od przeszkód.

2. Instalacja:

- Wybierz odpowiedni rozmiar tulei na podstawie ostatnich trzech cyfr numeru części (#RD76XXX).
- Wyreguluj tuleję względem odpowiadającego jej komponentu, upewniając się o ścisłym dopasowaniu.
- Użyj odpowiedniego narzędzia do zabezpieczenia tulei w miejscu, unikając nadmiernego dokręcania.

3. Użytkowanie:

- Obsługuj sprzęt zgodnie z instrukcjami producenta.
- Monitoruj działanie tulei podczas użycia, aby wykryć jakiegokolwiek oznaki zużycia lub uszkodzenia.
- Jeśli zauważysz jakiegokolwiek problemy, natychmiast przestań używać sprzętu i sprawdź tuleje.

4. Konserwacja:

- Regularnie sprawdzaj tuleje pod kątem oznak zużycia lub uszkodzenia.
- Czyść tuleje miękką szmatką, aby usunąć wszelkie zanieczyszczenia.
- Wymień wszelkie tuleje, które wykazują oznaki nadmiernego zużycia lub uszkodzenia.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj wszelkie uszkodzone lub zużyte tuleje zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Nie wyrzucaj tulei do zwykłych odpadów domowych. Sprawdź z lokalnym zakładem zarządzania odpadami, aby uzyskać prawidłowe metody utylizacji.
- Recykluj materiały, gdy to możliwe, aby zminimalizować wpływ na środowisko.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszego wsparcia

W przypadku jakichkolwiek pytań lub wątpliwości dotyczących TULEI ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ Z POWŁOKĄ TLENKU AZOTU TYTANU, proszę skorzystać z danych kontaktowych producenta podanych w opakowaniu produktu lub na oficjalnej stronie internetowej.

Dziękujemy za uwagę na te instrukcje bezpieczeństwa. Przestrzegając tych wytycznych, możesz zapewnić bezpieczne i skuteczne użytkowanie TULEI ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ Z POWŁOKĄ TLENKU AZOTU TYTANU.

O nas

Brownells Europe

**Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi
rusznikarskich i akcesorii strzeleckich**

www.brownells.pl