

TITANIUM NITRIDE NECK BUSHINGS - REDDING TITANIUM NITRIDE BUSHING/.308

[Elaboracja amunicji](#) > [Matryce](#) > [Tuleje do formatowania szyjki](#)

Tuleje ze stali poddanej obróbce cieplnej, jak powyżej, ale z dodatkiem powłoki tlenku azotu tytanu, aby dodatkowo zwiększyć efektywną twardość powierzchni i zredukować tarcie podczas dopasowywania. Tuleje są dostępne w zakresie od .185" do .368" w przyrostach .001". Ostatnie trzy cyfry części (#RD76XXX) oznaczają rozmiar tulei. .185 do .252 .253 do .305 .306 do .368

Określanie rozmiaru tulei Redding

Odpowiedni rozmiar tulei można łatwo określić, mierząc zewnętrzną średnicę szyjki załadowanych naboju za pomocą precyzyjnego mikrometru lub suwmiarki. Następnie wystarczy odjąć .001" od naboju, który miał najmniejszą średnią średnicę szyjki. Ta średnica tulei zazwyczaj wystarczająco dopasuje szyjki łusek, aby stworzyć odpowiednie dopasowanie dla pocisku.

Jeśli używasz matrycy typu "S" i nie obrabiasz zewnętrznej części szyjek łusek, sugerujemy użycie tulei o .002" mniejszej niż najmniejsza średnia średnica szyjki, oraz użycie kulki rozszerzającej dołączonej do matrycy typu "S". Ta tuleja nadal zapewni minimalne dopasowanie (maksymalizując żywotność twojego mosiądzu), a kulka rozszerzająca zapewni, że każdy nabój będzie miał takie samo uchwycenie pocisku.

Redding odkrył, że gdy masz łuski o cienkiej grubości ścianki szyjki w dolnej granicy tolerancji SAAMI, twoja wypalona łuska będzie miała znacznie większe wymiary (.006" do .010" większe) niż twoje załadowane naboje. W takich okolicznościach testy Reddinga wykazały, że tuleja o .001" większa (niż załadowany nabój) może dać pożądane uchwycenie pocisku.



Cechy

- Nazwa: [REDDING TITANIUM NITRIDE BUSHING/.308](#)
- Producent: [REDDING](#)
- Nr produktu: 749003486
- Nr prod.: 76308
- Średnica (w calach): .308
- Waga dostawy: 0.045kg
- Wysokość wysyłki: 3mm
- Szerokość wysyłki: 83mm
- Długość wysyłki: 146mm
- UPC: 611760763083

Szczegóły pozycji

Made in USA

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [Tuleje ze stali poddanej obróbce cieplnej Instrukcja Bezpieczeństwa](#)
- [O nas](#)

Tuleje ze stali poddanej obróbce cieplnej

Instrukcja Bezpieczeństwa

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór Tulei ze stali poddanej obróbce cieplnej Redding Titanium Nitride. Tuleje te zostały zaprojektowane w celu poprawy Twojego doświadczenia związanego z ponownym ładowaniem amunicji, oferując zwiększoną twardość powierzchni oraz zmniejszone tarcie podczas dopasowywania. Ważne jest, aby przeczytać i przestrzegać tych instrukcji bezpieczeństwa, aby zapewnić bezpieczne i skuteczne użytkowanie produktu.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Zawsze upewnij się, że produkt jest używany zgodnie z instrukcjami producenta.
- Sprawdź tuleje pod kątem widocznych uszkodzeń przed użyciem. Nie używaj uszkodzonych tulei.
- Przechowuj tuleje w suchym, chłodnym miejscu, z dala od bezpośredniego światła słonecznego, aby zapobiec degradacji.
- Trzymaj tuleje z dala od dzieci i zwierząt domowych.
- Zgłaszaj wszelkie niebezpieczne produkty lub wypadki odpowiednim władzom.

Specyficzne środki ostrożności podczas użytkowania

- Używaj odpowiedniego sprzętu ochrony osobistej (PPE), takiego jak okulary ochronne i rękawice podczas obsługi tulei.
- Upewnij się, że sprzęt do ponownego ładowania jest zgodny z tulejami, aby zapobiec wypadkom.
- Unikaj stosowania nadmiernej siły podczas formowania łusek, aby zapobiec uszkodzeniu tulei i zapewnić bezpieczną obsługę.
- Stosuj zalecane przyrosty formowania (.001"), aby utrzymać dokładność i zapobiec uszkodzeniu sprzętu.
- Nie przekraczaj określonego zakresu średnic od .185" do .368".

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Przygotowanie:

- Upewnij się, że Twoja prasa do ponownego ładowania jest czysta i wolna od zanieczyszczeń.
- Zbierz wszystkie niezbędne narzędzia i materiały, w tym Tuleje ze stali poddanej obróbce cieplnej Titanium Nitride.

2. Instalacja:

- Wybierz odpowiedni rozmiar tulei na podstawie ostatnich trzech cyfr numeru części (#RD76XXX).
- Włóż tuleję do matrycy formującej, upewniając się, że jest prawidłowo osadzona.
- Dokładnie dokręć matrycę zgodnie z zaleceniami producenta.

3. Użytkowanie:

- Włóż łuskę do prasy do ponownego ładowania.
- Zastosuj płynny i równomierny nacisk na uchwyt, aby uformować łuskę.
- Sprawdź uformowaną łuskę pod kątem jakichkolwiek nieprawidłowości przed przejściem do kolejnych kroków ponownego ładowania.
- Po użyciu oczyść tuleje, aby utrzymać ich skuteczność i trwałość.

4. Po użyciu:

- Przechowuj tuleje w oryginalnym opakowaniu lub w wyznaczonym pojemniku do przechowywania.
- Regularnie sprawdzaj stan tulei i wymieniaj je w razie potrzeby.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj wszelkie uszkodzone lub zużyte tuleje zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Nie wyrzucaj tulei do zwykłych odpadów domowych. Skontaktuj się z lokalnymi władzami w celu uzyskania informacji na temat odpowiednich metod utylizacji.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszej pomocy

W przypadku wszelkich pytań lub wątpliwości dotyczących Tulei ze stali poddanej obróbce cieplnej Redding Titanium Nitride, skontaktuj się z lokalnym detalistą lub producentem. Mogą oni zapewnić dodatkowe wsparcie i informacje.

Dziękujemy za przestrzeganie tych wskazówek bezpieczeństwa. Twoje bezpieczeństwo jest dla nas priorytetem. Ciesz się swoim doświadczeniem związanym z ponownym ładowaniem amunicji!

O nas

Brownells Europe

**Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi
rusznikarskich i akcesorii strzeleckich**

www.brownells.pl