

TITANIUM NITRIDE NECK BUSHINGS - REDDING TITANIUM NITRIDE BUSHING/.286

[Elaboracja amunicji](#) > [Matryce](#) > [Tuleje do formatowania szyjki](#)

Tuleje ze stali poddanej obróbce cieplnej, jak powyżej, ale z dodatkiem powłoki tlenku azotu tytanu, aby dodatkowo zwiększyć efektywną twardość powierzchni i zredukować tarcie podczas dopasowywania. Tuleje są dostępne w zakresie od .185" do .368" w przyrostach .001". Ostatnie trzy cyfry części (#RD76XXX) oznaczają rozmiar tulei. .185 do .252 .253 do .305 .306 do .368

Określanie rozmiaru tulei Redding

Odpowiedni rozmiar tulei można łatwo określić, mierząc zewnętrzną średnicę szyjki załadowanych naboju za pomocą precyzyjnego mikrometru lub suwmiarki. Następnie wystarczy odjąć .001" od naboju, który miał najmniejszą średnią średnicę szyjki. Ta średnica tulei zazwyczaj wystarczająco dopasuje szyjki łusek, aby stworzyć odpowiednie dopasowanie dla pocisku.

Jeśli używasz matrycy typu "S" i nie obrabiasz zewnętrznej części szyjek łusek, sugerujemy użycie tulei o .002" mniejszej niż najmniejsza średnia średnica szyjki, oraz użycie kulki rozszerzającej dołączonej do matrycy typu "S". Ta tuleja nadal zapewni minimalne dopasowanie (maksymalizując żywotność twojego mosiądzu), a kulka rozszerzająca zapewni, że każdy nabój będzie miał takie samo uchwycenie pocisku.

Redding odkrył, że gdy masz łuski o cienkiej grubości ścianki szyjki w dolnej granicy tolerancji SAAMI, twoja wypalona łuska będzie miała znacznie większe wymiary (.006" do .010" większe) niż twoje załadowane naboje. W takich okolicznościach testy Reddinga wykazały, że tuleja o .001" większa (niż załadowany nabój) może dać pożądane uchwycenie pocisku.



Cechy

- Nazwa: [REDDING TITANIUM NITRIDE BUSHING/.286](#)
- Producent: [REDDING](#)
- Nr produktu: 749003480
- Nr prod.: 76286
- Średnica (w calach): .286
- Waga dostawy: 0.045kg
- Wysokość wysyłki: 3mm
- Szerokość wysyłki: 83mm
- Długość wysyłki: 146mm
- UPC: 611760762864

Szczegóły pozycji

Made in USA

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [Instrukcja Bezpieczeństwa dla TULEI ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ Z POWŁOKĄ TLENKU AZOTU TYTANU](#)
- [O nas](#)

Instrukcja Bezpieczeństwa dla TULEI ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ Z POWŁOKĄ TLENKU AZOTU TYTANU

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór Tulei ze stali poddawanej obróbce cieplnej z powłoką tlenku azotu tytanu od REDDING. Niniejsza instrukcja zawiera niezbędne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa oraz zasady użytkowania produktu, aby zapewnić jego bezpieczne i skuteczne stosowanie. Prosimy o uważne zapoznanie się z tą instrukcją przed użyciem tulei.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Zawsze sprawdzaj tuleje pod kątem oznak uszkodzenia lub zużycia przed użyciem.
- Nie używaj tulei, jeśli wykazują oznaki wad lub uszkodzeń.
- Upewnij się, że tuleje są kompatybilne z Twoim sprzętem i zamierzonym zastosowaniem.
- Przechowuj tuleje w miejscu niedostępnym dla dzieci i osób wrażliwych.
- Przestrzegaj wszystkich instrukcji producenta oraz zasad bezpieczeństwa zawartych w dokumentacji sprzętu.
- Regularnie sprawdzaj aktualizacje dotyczące wycofań produktów i informacji o bezpieczeństwie.

Specyficzne środki ostrożności podczas użytkowania

- Używaj ochronnych okularów i rękawic podczas obsługi tulei, aby zapobiec urazom.
- Upewnij się, że miejsce pracy jest czyste i wolne od wszelkich zagrożeń, które mogą prowadzić do wypadków.
- Unikaj stosowania nadmiernej siły podczas instalacji lub demontażu tulei, aby zapobiec uszkodzeniu.
- Nie modyfikuj ani nie zmieniaj tulei w żaden sposób, ponieważ może to wpłynąć na bezpieczeństwo i wydajność.
- Zwracaj uwagę na temperaturę tulei podczas użytkowania, ponieważ mogą się nagrzewać i powodować oparzenia.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Przygotowanie

- Zgromadź wszystkie niezbędne narzędzia i sprzęt przed rozpoczęciem instalacji.
- Upewnij się, że miejsce pracy jest dobrze oświetlone i uporządkowane.

2. Instalacja

- Ostrożnie wyjmij tuleje z opakowania.
- Sprawdź tuleje pod kątem widocznych wad lub uszkodzeń.
- Wyrównaj tuleję z odpowiednim komponentem zgodnie ze specyfikacjami Twojego sprzętu.
- Delikatnie wciśnij lub wsuwaj tuleję na miejsce, upewniając się, że pasuje pewnie bez nadmiernej siły.

3. Użytkowanie

- Po zainstalowaniu sprawdź dopasowanie i wyrównanie tulei.
- Monitoruj wydajność podczas użytkowania i nasłuchuj nietypowych dźwięków lub oznak awarii.
- W przypadku wystąpienia jakichkolwiek problemów natychmiast zaprzestań użytkowania i sprawdź

tuleje.

4. Pielęgnacja po użyciu

- Po użyciu oczyścić tuleje, aby usunąć wszelkie zanieczyszczenia lub resztki.
- Przechowuj tuleje w chłodnym, suchym miejscu, z dala od bezpośredniego światła słonecznego i ekstremalnych temperatur.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj wszelkie uszkodzone lub zużyte tuleje zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Nie wyrzucaj tulei do zwykłych odpadów domowych, jeśli są uznawane za niebezpieczne.
- Skonsultuj się z lokalnymi organami zarządzania odpadami w celu uzyskania informacji na temat prawidłowych metod utylizacji.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszego wsparcia

W przypadku jakichkolwiek pytań dotyczących bezpieczeństwa, użytkowania lub informacji o produkcie, prosimy o zapoznanie się z danymi kontaktowymi zamieszczonymi w opakowaniu produktu lub odwiedzenie strony internetowej producenta.

Proszę pamiętać, że przestrzegając tych wskazówek, można zapewnić sobie bezpieczne i skuteczne doświadczenie z Tulejami ze stali poddawanej obróbce cieplnej z powłoką tlenku azotu tytanu. Dziękujemy za uwagę poświęconą tym instrukcjom bezpieczeństwa.

O nas

Brownells Europe

**Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi
rusznikarskich i akcesorii strzeleckich**

www.brownells.pl