

TITANIUM NITRIDE NECK BUSHINGS - REDDING TITANIUM NITRIDE BUSHING/.261

[Elaboracja amunicji](#) > [Matryce](#) > [Tuleje do formatowania szyjki](#)

Tuleje ze stali poddanej obróbce cieplnej, jak powyżej, ale z dodatkiem powłoki tlenku azotu tytanu, aby dodatkowo zwiększyć efektywną twardość powierzchni i zredukować tarcie podczas dopasowywania. Tuleje są dostępne w zakresie od .185" do .368" w przyrostach .001". Ostatnie trzy cyfry części (#RD76XXX) oznaczają rozmiar tulei. .185 do .252 .253 do .305 .306 do .368

Określanie rozmiaru tulei Redding

Odpowiedni rozmiar tulei można łatwo określić, mierząc zewnętrzną średnicę szyjki załadowanych naboju za pomocą precyzyjnego mikrometru lub suwmiarki. Następnie wystarczy odjąć .001" od naboju, który miał najmniejszą średnią średnicę szyjki. Ta średnica tulei zazwyczaj wystarczająco dopasuje szyjki łusek, aby stworzyć odpowiednie dopasowanie dla pocisku.

Jeśli używasz matrycy typu "S" i nie obrabiasz zewnętrznej części szyjek łusek, sugerujemy użycie tulei o .002" mniejszej niż najmniejsza średnia średnica szyjki, oraz użycie kulki rozszerzającej dołączonej do matrycy typu "S". Ta tuleja nadal zapewni minimalne dopasowanie (maksymalizując żywotność twojego mosiądzu), a kulka rozszerzająca zapewni, że każdy nabój będzie miał takie samo uchwycenie pocisku.

Redding odkrył, że gdy masz łuski o cienkiej grubości ścianki szyjki w dolnej granicy tolerancji SAAMI, twoja wypalona łuska będzie miała znacznie większe wymiary (.006" do .010" większe) niż twoje załadowane naboje. W takich okolicznościach testy Reddinga wykazały, że tuleja o .001" większa (niż załadowany nabój) może dać pożądane uchwycenie pocisku.



Cechy

- Nazwa: [REDDING TITANIUM NITRIDE BUSHING/.261](#)
- Producent: [REDDING](#)
- Nr produktu: 749003476
- Nr prod.: 76261
- Średnica (w calach): .261
- Waga dostawy: 0.045kg
- Wysokość wysyłki: 3mm
- Szerokość wysyłki: 83mm
- Długość wysyłki: 146mm
- UPC: 611760762611

Szczegóły pozycji

Made in USA

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [Instrukcja bezpieczeństwa dla TULEJ ZE STALI PODDAJĄCEJ SIĘ OBRÓBCE CIEPLNEJ Z POWŁOKĄ AZOTKU TYTANU](#)
- [O nas](#)

Instrukcja bezpieczeństwa dla TULEJ ZE STALI PODDAJĄCEJ SIĘ OBRÓBCE CIEPLNEJ Z POWŁOKĄ AZOTKU TYTANU

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór Tulei ze stali poddanej obróbce cieplnej z powłoką azotku tytanu Redding. Tuleje te zostały zaprojektowane w celu zwiększenia wydajności procesu ładowania. Ważne jest, aby przestrzegać tej instrukcji bezpieczeństwa, aby zapewnić bezpieczne użytkowanie oraz zgodność z przepisami UE.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- **Bezpieczeństwo produktu:** Zapewnij bezpieczne użytkowanie Tulei ze stali poddanej obróbce cieplnej z powłoką azotku tytanu, stosując się do wszystkich instrukcji użytkowania.
- **Zwiększone przypomnienia:** Bądź na bieżąco z wszelkimi powiadomieniami o wycofaniu produktu. Regularnie sprawdzaj aktualizacje na platformie Safety Gate UE.
- **Zakupy online:** Jeśli produkt został zakupiony online, upewnij się, że platforma spełnia wymagania bezpieczeństwa.
- **Specjalna ochrona konsumentów:** Trzymaj tuleje z dala od dzieci i osób wrażliwych, aby uniknąć przypadkowych obrażeń.
- **Punkt kontaktowy UE:** W przypadku pytań dotyczących bezpieczeństwa, skontaktuj się z wyznaczonym punktem kontaktowym w UE, jak wskazano na opakowaniu produktu.
- **Szybkie powiadomienia:** Bądź świadomy systemu Safety Gate, który zapewnia szybkie aktualizacje dotyczące bezpieczeństwa produktów.

Specyficzne środki ostrożności dotyczące użytkowania

- **Identyfikacja zagrożeń:**
 - Tuleje są wykonane ze stali poddanej obróbce cieplnej z powłoką azotku tytanu, co zwiększa twardość.
 - Niewłaściwe obchodzenie się lub instalacja mogą prowadzić do obrażeń lub uszkodzenia sprzętu.
- **Unikanie zagrożeń:**
 - Zawsze noś odpowiednie środki ochrony osobistej, w tym okulary ochronne i rękawice, podczas obsługi lub instalacji tulei.
 - Nie przekraczaj zalecanych przyrostów rozmiaru, aby uniknąć awarii sprzętu.
 - Upewnij się, że miejsce pracy jest czyste i wolne od przeszkód, aby zapobiec wypadkom podczas instalacji.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

- **Instalacja:**
 - Upewnij się, że sprzęt do ładowania jest wyłączony i odłączony przed instalacją.
 - Wybierz odpowiedni rozmiar tulei na podstawie swoich potrzeb. Ostatnie trzy cyfry numeru części (#RD76XXX) oznaczają rozmiar tulei.
 - Ostrożnie wsuń tuleję do die reloading, upewniając się, że jest prawidłowo osadzona.
 - Dokładnie dokręć die zgodnie z zaleceniami producenta, aby zabezpieczyć tuleję na miejscu.

- **Użytkowanie:**

- Zawsze sprawdzaj tuleję pod kątem uszkodzeń przed użyciem. Nie używaj, jeśli są widoczne oznaki zużycia lub uszkodzenia.
- Przestrzegaj instrukcji obsługi sprzętu do ładowania, utrzymując stałe i kontrolowane tempo.
- Monitoruj proces wymiarowania uważnie, aby zapewnić spójne wyniki i uniknąć obciążenia sprzętu.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj produkt zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów metalowych.
- Nie wyrzucaj tulei do zwykłych odpadów domowych.
- W razie wątpliwości skontaktuj się z lokalnym organem zarządzającym odpadami w celu uzyskania wskazówek dotyczących właściwych metod utylizacji.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszej pomocy

W celu uzyskania dalszej pomocy dotyczącej pytań o bezpieczeństwo lub obaw dotyczących produktu, zapoznaj się z informacjami kontaktowymi dostarczonymi z opakowaniem produktu lub odwiedź stronę internetową producenta.

Przestrzegając tych wskazówek, możesz zapewnić sobie bezpieczne i skuteczne doświadczenie ładowania z Tulejami ze stali poddanej obróbce cieplnej z powłoką azotku tytanu Redding. Dziękujemy za uwagę na kwestie bezpieczeństwa.

O nas

Brownells Europe

**Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi
rusznikarskich i akcesorii strzeleckich**

www.brownells.pl