

TITANIUM NITRIDE NECK BUSHINGS - REDDING TITANIUM NITRIDE BUSHING/.225

[Elaboracja amunicji](#) > [Matryce](#) > [Tuleje do formatowania szyjki](#)

Tuleje ze stali poddanej obróbce cieplnej, jak powyżej, ale z dodatkiem powłoki tlenku azotu tytanu, aby dodatkowo zwiększyć efektywną twardość powierzchni i zredukować tarcie podczas dopasowywania. Tuleje są dostępne w zakresie od .185" do .368" w przyrostach .001". Ostatnie trzy cyfry części (#RD76XXX) oznaczają rozmiar tulei. .185 do .252 .253 do .305 .306 do .368

Określanie rozmiaru tulei Redding

Odpowiedni rozmiar tulei można łatwo określić, mierząc zewnętrzną średnicę szyjki załadowanych naboju za pomocą precyzyjnego mikrometru lub suwmiarki. Następnie wystarczy odjąć .001" od naboju, który miał najmniejszą średnią średnicę szyjki. Ta średnica tulei zazwyczaj wystarczająco dopasuje szyjki łusek, aby stworzyć odpowiednie dopasowanie dla pocisku.

Jeśli używasz matrycy typu "S" i nie obrabiasz zewnętrznej części szyjek łusek, sugerujemy użycie tulei o .002" mniejszej niż najmniejsza średnia średnica szyjki, oraz użycie kulki rozszerzającej dołączonej do matrycy typu "S". Ta tuleja nadal zapewni minimalne dopasowanie (maksymalizując żywotność twojego mosiądzu), a kulka rozszerzająca zapewni, że każdy nabój będzie miał takie samo uchwycenie pocisku.

Redding odkrył, że gdy masz łuski o cienkiej grubości ścianki szyjki w dolnej granicy tolerancji SAAMI, twoja wypalona łuska będzie miała znacznie większe wymiary (.006" do .010" większe) niż twoje załadowane naboje. W takich okolicznościach testy Reddinga wykazały, że tuleja o .001" większa (niż załadowany nabój) może dać pożądane uchwycenie pocisku.



Cechy

- Nazwa: [REDDING TITANIUM NITRIDE BUSHING/.225](#)
- Producent: [REDDING](#)
- Nr produktu: 749003474
- Nr prod.: 76225
- Średnica (w calach): .225
- Waga dostawy: 0.045kg
- Wysokość wysyłki: 3mm
- Szerokość wysyłki: 83mm
- Długość wysyłki: 146mm
- UPC: 611760762253

Szczegóły pozycji

Made in USA

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [Instrukcja Bezpieczeństwa dla TULEI ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ Z POWŁOKĄ TLENKU AZOTU TYTANU](#)
- [O nas](#)

Instrukcja Bezpieczeństwa dla TULEI ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ Z POWŁOKĄ TLENKU AZOTU TYTANU

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór Tulei ze stali poddawanej obróbce cieplnej z powłoką tlenku azotu tytanu od Redding. Niniejsza instrukcja zawiera istotne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i zalecenia, które zapewnią bezpieczne i skuteczne użytkowanie tego produktu. Prosimy o uważne zapoznanie się z dokumentem przed użyciem tulei.

Ogólne Wskazówki Bezpieczeństwa

- Upewnij się, że tuleje są używane tylko do zamierzonego celu, którym jest zwiększenie precyzji przy ładowaniu amunicji.
- Zawsze nos odpowiedni sprzęt ochrony osobistej (PPE), taki jak okulary ochronne i rękawice, podczas obsługi lub używania tulei.
- Przechowuj tuleje w miejscu niedostępnym dla dzieci i osób wrażliwych, aby zapobiec przypadkowym urazom.
- Regularnie sprawdzaj tuleje pod kątem oznak zużycia lub uszkodzenia przed użyciem. Nie używaj uszkodzonych tulei.
- Przestrzegaj wszystkich lokalnych przepisów i wytycznych dotyczących obsługi i przechowywania komponentów do ładowania.

Specyficzne Środki Ostrożności podczas Użytkowania

- Używaj tulei tylko z kompatybilnym sprzętem do ładowania, zgodnie z zaleceniami producenta.
- Upewnij się, że rozmiar tulei odpowiada specyfikacjom twojego zestawu do ładowania. Odniesienie do ostatnich trzech cyfr numeru części (#RD76XXX) pomoże w identyfikacji odpowiedniego rozmiaru.
- Unikaj nadmiernej siły podczas wkładania lub wyjmowania tulei, aby zapobiec uszkodzeniom.
- Nie próbuj modyfikować ani zmieniać tulei w jakikolwiek sposób.
- Przechowuj tuleje w suchym, chłodnym miejscu, z dala od bezpośredniego światła słonecznego i skrajnych temperatur.
- W przypadku jakichkolwiek usterek lub nieprzewidzianego zachowania podczas użytkowania, natychmiast zaprzestań użycia i skonsultuj się z profesjonalistą.

Instrukcje Instalacji i Użytkowania

1. Przygotowanie:

- Zgromadź wszystkie niezbędne narzędzia i sprzęt wymagany do ładowania.
- Upewnij się, że twoje miejsce pracy jest czyste i dobrze oświetlone.

2. Instalacja:

- Wybierz odpowiedni rozmiar tulei na podstawie swoich wymagań ładowania.
- Ostrożnie włóż tuleję do die reloading. Upewnij się, że pasuje ciasno i bezpiecznie.
- Sprawdź, czy tuleja jest prawidłowo wyrównana i osadzona przed kontynuowaniem.

3. Użytkowanie:

- Postępuj zgodnie z instrukcjami ładowania specyficznymi dla twojego sprzętu oraz rodzaju

- amunicji, którą ładujesz.
- Monitoruj wydajność tulei podczas użytkowania. Jeśli zauważysz jakiegokolwiek nieprawidłowości, zatrzymaj się i sprawdź sprzęt.
 - Po użyciu, oczyść tuleje zgodnie z zaleceniami producenta, aby utrzymać ich wydajność i długowieczność.

Instrukcje Utylizacji

- Utylizuj wszelkie uszkodzone lub zużyte tuleje zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi usuwania odpadów.
- Nie wyrzucaj tulei do zwykłych odpadów domowych. Sprawdź opcje recyklingu lub obiekty do utylizacji niebezpiecznych odpadów w twoim rejonie.

Informacje Kontaktowe w celu Uzyskania Dalszego Wsparcia

W przypadku jakichkolwiek zapytań dotyczących bezpieczeństwa, wsparcia produktu lub zgłaszania niebezpiecznych produktów, skontaktuj się z lokalnym sprzedawcą lub producentem. Upewnij się, że masz dostępne szczegóły dotyczące produktu, aby uzyskać bardziej efektywną odpowiedź.

Proszę pamiętać, że przestrzeganie tych instrukcji bezpieczeństwa pomoże zapewnić bezpieczne i skuteczne doświadczenie z Tulejami ze stali poddawanej obróbce cieplnej z powłoką tlenku azotu tytanu od Redding. Zawsze priorytetowo traktuj bezpieczeństwo i zgodność z lokalnymi przepisami. Dziękujemy za uwagę na te ważne wytyczne.

O nas

Brownells Europe

Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi rusznikarskich i akcesorii strzeleckich

www.brownells.pl