

TITANIUM NITRIDE NECK BUSHINGS - REDDING TITANIUM NITRIDE BUSHING/.295

[Elaboracja amunicji](#) > [Matryce](#) > [Tuleje do formatowania szyjki](#)

Tuleje ze stali poddanej obróbce cieplnej, jak powyżej, ale z dodatkiem powłoki tlenku azotu tytanu, aby dodatkowo zwiększyć efektywną twardość powierzchni i zredukować tarcie podczas dopasowywania. Tuleje są dostępne w zakresie od .185" do .368" w przyrostach .001". Ostatnie trzy cyfry części (#RD76XXX) oznaczają rozmiar tulei. .185 do .252 .253 do .305 .306 do .368

Określanie rozmiaru tulei Redding

Odpowiedni rozmiar tulei można łatwo określić, mierząc zewnętrzną średnicę szyjki załadowanych naboju za pomocą precyzyjnego mikrometru lub suwmiarki. Następnie wystarczy odjąć .001" od naboju, który miał najmniejszą średnią średnicę szyjki. Ta średnica tulei zazwyczaj wystarczająco dopasuje szyjki łusek, aby stworzyć odpowiednie dopasowanie dla pocisku.

Jeśli używasz matrycy typu "S" i nie obrabiasz zewnętrznej części szyjek łusek, sugerujemy użycie tulei o .002" mniejszej niż najmniejsza średnia średnica szyjki, oraz użycie kulki rozszerzającej dołączonej do matrycy typu "S". Ta tuleja nadal zapewni minimalne dopasowanie (maksymalizując żywotność twojego mosiądzu), a kulka rozszerzająca zapewni, że każdy nabój będzie miał takie samo uchwycenie pocisku.

Redding odkrył, że gdy masz łuski o cienkiej grubości ścianki szyjki w dolnej granicy tolerancji SAAMI, twoja wypalona łuska będzie miała znacznie większe wymiary (.006" do .010" większe) niż twoje załadowane naboje. W takich okolicznościach testy Reddinga wykazały, że tuleja o .001" większa (niż załadowany nabój) może dać pożądane uchwycenie pocisku.



Cechy

- Nazwa: [REDDING TITANIUM NITRIDE BUSHING/.295](#)
- Producent: [REDDING](#)
- Nr produktu: 749003464
- Nr prod.: 76295
- Średnica (w calach): .295
- Waga dostawy: 0.045kg
- Wysokość wysyłki: 3mm
- Szerokość wysyłki: 83mm
- Długość wysyłki: 146mm
- UPC: 611760762956

Szczegóły pozycji

Made in USA

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [Instrukcja Bezpieczeństwa dla TULEI ZE STALI PODDANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ](#)
- [O nas](#)

Instrukcja Bezpieczeństwa dla TULEI ZE STALI PODDANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór TULEI ZE STALI PODDANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ z powłoką tlenku azotu tytanu od REDDING. Niniejsza instrukcja zawiera ważne informacje dotyczące bezpieczeństwa oraz instrukcje, które mają na celu zapewnienie bezpiecznego użytkowania produktu. Prosimy o uważne przeczytanie tej instrukcji przed instalacją i użyciem, aby uniknąć potencjalnych zagrożeń.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Upewnij się, że produkt jest używany zgodnie z instrukcjami producenta.
- Regularnie sprawdzaj tuleje pod kątem oznak zużycia lub uszkodzenia przed każdym użyciem.
- Przechowuj tuleje w suchym i bezpiecznym miejscu, aby zapobiec korozji i uszkodzeniom.
- Unikaj używania tulei do celów innych niż te, do których są przeznaczone.
- Zawsze noś odpowiednie osobiste środki ochrony (PPE), takie jak okulary ochronne i rękawice podczas obsługi produktu.
- Trzymaj tuleje z dala od dzieci i osób wrażliwych, aby zapobiec przypadkowym obrażeniom.

Specyficzne środki ostrożności dotyczące użytkowania

- **Potencjalne zagrożenia:**
 - Ryzyko obrażeń spowodowanych ostrymi krawędziami podczas obsługi tulei.
 - Ryzyko awarii sprzętu, jeśli tuleje są zużyte lub uszkodzone.
- **Unikanie zagrożeń:**
 - Obsługuj tuleje ostrożnie, aby uniknąć skaleczeń lub zadrapań.
 - Nie próbuj używać tulei, jeśli wykazują oznaki uszkodzenia lub zużycia.
 - Upewnij się, że tuleje są zgodne z Twoim konkretnym sprzętem przed użyciem.
- **Ostrzeżenia wiekowe:**
 - Produkt przeznaczony jest wyłącznie do użytku przez dorosłych. Trzymaj go z dala od dzieci.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Przygotowanie:

- Zgromadź wszystkie niezbędne narzędzia i sprzęt przed rozpoczęciem instalacji.
- Upewnij się, że miejsce pracy jest czyste i wolne od przeszkód.

2. Kroki instalacji:

- Zidentyfikuj odpowiedni rozmiar tulei na podstawie wymagań swojego sprzętu. Odwołaj się do ostatnich trzech cyfr numeru części (#RD76XXX) w celu identyfikacji rozmiaru.
- Ostrożnie wyjmij tuleję z opakowania.
- Wyrównaj tuleję z wyznaczonym obszarem na swoim sprzęcie.
- Delikatnie wciśnij lub obróć tuleję na miejsce, zapewniając ciasne dopasowanie bez nadmiernej siły.
- Sprawdź ponownie wyrównanie i dopasowanie tulei przed użyciem.

3. Instrukcje użytkowania:

- Używaj tulei tylko w określonym zakresie średnicy od .185" do .368".
- Monitoruj wydajność tulei podczas użytkowania. Jeśli zauważysz jakiegokolwiek nieprawidłowości, natychmiast zaprzestań używania produktu.
- Postępuj zgodnie z wytycznymi producenta sprzętu dotyczącymi obsługi i konserwacji.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj wszelkie uszkodzone lub zużyte tuleje zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Nie wyrzucaj tulei do zwykłych odpadów domowych. Skontaktuj się z lokalnymi służbami zarządzania odpadami w celu uzyskania informacji o prawidłowych metodach utylizacji.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszego wsparcia

W przypadku jakichkolwiek zapytań dotyczących bezpieczeństwa lub wątpliwości związanych z użytkowaniem TULEI ZE STALI PODDANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ, prosimy o zapoznanie się z opakowaniem produktu w celu uzyskania odpowiednich informacji kontaktowych z siedzibą w UE.

Podsumowanie

Przestrzegając tych instrukcji i zasad bezpieczeństwa, możesz zapewnić sobie bezpieczne i skuteczne doświadczenie z TULEJAMI ZE STALI PODDANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ. Bądź na bieżąco z informacjami o wycofaniach produktów i aktualizacjach bezpieczeństwa za pośrednictwem platformy Safety Gate UE. Dziękujemy za zwrócenie uwagi na bezpieczeństwo.

O nas

Brownells Europe

Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi rusznikarskich i akcesorii strzeleckich

www.brownells.pl