

TITANIUM NITRIDE NECK BUSHINGS - REDDING TITANIUM NITRIDE BUSHING/.365

[Elaboracja amunicji](#) > [Matryce](#) > [Tuleje do formatowania szyjki](#)

Tuleje ze stali poddanej obróbce cieplnej, jak powyżej, ale z dodatkiem powłoki tlenku azotu tytanu, aby dodatkowo zwiększyć efektywną twardość powierzchni i zredukować tarcie podczas dopasowywania. Tuleje są dostępne w zakresie od .185" do .368" w przyrostach .001". Ostatnie trzy cyfry części (#RD76XXX) oznaczają rozmiar tulei. .185 do .252 .253 do .305 .306 do .368

Określanie rozmiaru tulei Redding

Odpowiedni rozmiar tulei można łatwo określić, mierząc zewnętrzną średnicę szyjki załadowanych naboju za pomocą precyzyjnego mikrometru lub suwmiarki. Następnie wystarczy odjąć .001" od naboju, który miał najmniejszą średnią średnicę szyjki. Ta średnica tulei zazwyczaj wystarczająco dopasuje szyjki łusek, aby stworzyć odpowiednie dopasowanie dla pocisku.

Jeśli używasz matrycy typu "S" i nie obrabiasz zewnętrznej części szyjek łusek, sugerujemy użycie tulei o .002" mniejszej niż najmniejsza średnia średnica szyjki, oraz użycie kulki rozszerzającej dołączonej do matrycy typu "S". Ta tuleja nadal zapewni minimalne dopasowanie (maksymalizując żywotność twojego mosiądzu), a kulka rozszerzająca zapewni, że każdy nabój będzie miał takie samo uchwycenie pocisku.

Redding odkrył, że gdy masz łuski o cienkiej grubości ścianki szyjki w dolnej granicy tolerancji SAAMI, twoja wypalona łuska będzie miała znacznie większe wymiary (.006" do .010" większe) niż twoje załadowane naboje. W takich okolicznościach testy Reddinga wykazały, że tuleja o .001" większa (niż załadowany nabój) może dać pożądane uchwycenie pocisku.



Cechy

- Nazwa: [REDDING TITANIUM NITRIDE BUSHING/.365](#)
- Producent: [REDDING](#)
- Nr produktu: 749003455
- Nr prod.: 76365
- Średnica (w calach): .365
- Waga dostawy: 0.045kg
- Wysokość wysyłki: 3mm
- Szerokość wysyłki: 83mm
- Długość wysyłki: 146mm
- UPC: 611760763656

Szczegóły pozycji

Made in USA

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [Przewodnik po Instrukcjach Bezpieczeństwa dla TULEI ZE STALI PODDANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ TITANIUM NITRIDE](#)
- [O nas](#)

Przewodnik po Instrukcjach Bezpieczeństwa dla TULEI ZE STALI PODDANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ TITANIUM NITRIDE

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór Tulei ze Stali Poddanej Obróbce Ciepłej Titanium Nitride Redding. Te tuleje zostały zaprojektowane w celu poprawy wydajności Twojego zestawu do ponownego ładowania, zapewniając jednocześnie bezpieczeństwo podczas użytkowania. Niniejszy przewodnik zawiera niezbędne instrukcje bezpieczeństwa i środki ostrożności, aby zapewnić bezpieczne i skuteczne użytkowanie produktu.

Ogólne Wytyczne Bezpieczeństwa

- Upewnij się, że tuleje są używane wyłącznie do zamierzonego celu, jak określono w dokumentacji produktu.
- Zawsze uważnie przeczytaj i stosuj się do instrukcji producenta przed użyciem.
- Sprawdź tuleje pod kątem jakichkolwiek oznak uszkodzenia lub zużycia przed każdym użyciem. Nie używaj uszkodzonych tulei.
- Trzymaj tuleje poza zasięgiem dzieci i osób wrażliwych, aby zapobiec wypadkom.
- Zgłaszaj wszelkie niebezpieczne warunki lub wypadki odpowiednim władzom.

Specyficzne Środki Ostrożności podczas Użytkowania

- Noś odpowiednie środki ochrony osobistej (PPE), takie jak okulary ochronne i rękawice, podczas obsługi tulei.
- Unikaj bezpośredniego kontaktu skóry z tulejami, aby zapobiec podrażnieniom, zwłaszcza jeśli masz wrażliwą skórę.
- Upewnij się, że miejsce pracy jest czyste i wolne od przeszkód, aby zapobiec wypadkom podczas instalacji i użytkowania.
- Nie przekraczaj określonych limitów rozmiarów tulei. Używaj tylko w zakresie od .185" do .368" w przyrostach .001".
- Bądź ostrożny podczas używania narzędzi w połączeniu z tulejami, aby uniknąć urazów lub uszkodzeń.

Instrukcje dotyczące Instalacji i Użytkowania

1. Przygotowanie:

- Zgromadź wszystkie niezbędne narzędzia i sprzęt przed rozpoczęciem instalacji.
- Upewnij się, że Twój zestaw do ponownego ładowania jest czysty i odpowiednio konserwowany.

2. Instalacja:

- Zidentyfikuj odpowiedni rozmiar tulei wymagany do Twojej aplikacji, odwołując się do ostatnich trzech cyfr numeru części (#RD76XXX).
- Ostrożnie wsuń tuleję w wyznaczone miejsce w die do ponownego ładowania, upewniając się, że dobrze pasuje.
- Zabezpiecz tuleję na miejscu zgodnie z instrukcjami producenta.

3. Użytkowanie:

- Postępuj zgodnie z procedurą ponownego ładowania, jak określono w Twoim podręczniku do ponownego ładowania.

- Monitoruj wydajność tulei podczas użytkowania. Jeśli zauważysz jakiegokolwiek nieprawidłowości, natychmiast przestań ich używać i sprawdź pod kątem uszkodzeń.
- Po użyciu oczyść tuleje, aby usunąć wszelkie resztki lub zanieczyszczenia.

Instrukcje dotyczące Utylizacji

- Utylizuj wszelkie uszkodzone lub zużyte tuleje zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Nie wyrzucaj tulei do zwykłych odpadów domowych. Sprawdź opcje recyklingu lub placówki do utylizacji odpadów niebezpiecznych w Twoim rejonie.

Informacje Kontaktowe w celu Uzyskania Dalszego Wsparcia

W przypadku jakichkolwiek zapytań dotyczących bezpieczeństwa lub dalszej pomocy w związku z Tulejami ze Stali Poddanej Obróbce Ciepłej Titanium Nitride Redding, prosimy o zapoznanie się z danymi kontaktowymi producenta podanymi na opakowaniu produktu lub na oficjalnej stronie internetowej.

Przestrzegając tych wytycznych i instrukcji bezpieczeństwa, możesz zapewnić sobie bezpieczne i efektywne doświadczenie z Tulejami ze Stali Poddanej Obróbce Ciepłej Titanium Nitride Redding. Dziękujemy za priorytetowe traktowanie bezpieczeństwa w swoich działaniach związanych z ponownym ładowaniem.

O nas

Brownells Europe

Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi rusznikarskich i akcesorii strzeleckich

www.brownells.pl