

TITANIUM NITRIDE NECK BUSHINGS - REDDING TITANIUM NITRIDE BUSHING/.281

[Elaboracja amunicji](#) > [Matryce](#) > [Tuleje do formatowania szyjki](#)

Tuleje ze stali poddanej obróbce cieplnej, jak powyżej, ale z dodatkiem powłoki tlenku azotu tytanu, aby dodatkowo zwiększyć efektywną twardość powierzchni i zredukować tarcie podczas dopasowywania. Tuleje są dostępne w zakresie od .185" do .368" w przyrostach .001". Ostatnie trzy cyfry części (#RD76XXX) oznaczają rozmiar tulei. .185 do .252 .253 do .305 .306 do .368

Określanie rozmiaru tulei Redding

Odpowiedni rozmiar tulei można łatwo określić, mierząc zewnętrzną średnicę szyjki załadowanych naboju za pomocą precyzyjnego mikrometru lub suwmiarki. Następnie wystarczy odjąć .001" od naboju, który miał najmniejszą średnią średnicę szyjki. Ta średnica tulei zazwyczaj wystarczająco dopasuje szyjki łusek, aby stworzyć odpowiednie dopasowanie dla pocisku.

Jeśli używasz matrycy typu "S" i nie obrabiasz zewnętrznej części szyjek łusek, sugerujemy użycie tulei o .002" mniejszej niż najmniejsza średnia średnica szyjki, oraz użycie kulki rozszerzającej dołączonej do matrycy typu "S". Ta tuleja nadal zapewni minimalne dopasowanie (maksymalizując żywotność twojego mosiądzu), a kulka rozszerzająca zapewni, że każdy nabój będzie miał takie samo uchwycenie pocisku.

Redding odkrył, że gdy masz łuski o cienkiej grubości ścianki szyjki w dolnej granicy tolerancji SAAMI, twoja wypalona łuska będzie miała znacznie większe wymiary (.006" do .010" większe) niż twoje załadowane naboje. W takich okolicznościach testy Reddinga wykazały, że tuleja o .001" większa (niż załadowany nabój) może dać pożądane uchwycenie pocisku.



Cechy

- Nazwa: [REDDING TITANIUM NITRIDE BUSHING/.281](#)
- Producent: [REDDING](#)
- Nr produktu: 749003445
- Nr prod.: 76281
- Średnica (w calach): .281
- Waga dostawy: 0.045kg
- Wysokość wysyłki: 3mm
- Szerokość wysyłki: 83mm
- Długość wysyłki: 146mm
- UPC: 611760762819

Szczegóły pozycji

Made in USA

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [Instrukcja Bezpieczeństwa dla Tulei ze Stali Poddanej Obróbce Ciepłej z Powłoką Tlenku Azotu Tytanu](#)
- [O nas](#)

Instrukcja Bezpieczeństwa dla Tulei ze Stali Poddanej Obróbce Ciepłej z Powłoką Tlenku Azotu Tytanu

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór Tulei ze Stali Poddanej Obróbce Ciepłej z Powłoką Tlenku Azotu Tytanu Redding. Tuleje te zostały zaprojektowane w celu poprawy doświadczeń związanych z ponownym ładowaniem, oferując zwiększoną twardość powierzchni oraz zredukowane tarcie podczas dopasowywania. Niniejsza instrukcja dostarcza istotnych informacji dotyczących bezpieczeństwa oraz instrukcji, aby zapewnić bezpieczne i efektywne użytkowanie produktu.

Ogólne Wytyczne Bezpieczeństwa

- Zawsze używaj tulei zgodnie z przeznaczeniem i stosuj się do instrukcji producenta.
- Przechowuj tuleje w miejscu niedostępnym dla dzieci oraz osób wrażliwych.
- Przed użyciem sprawdź tuleje pod kątem jakichkolwiek oznak uszkodzenia.
- Nie próbuj modyfikować ani naprawiać tulei.
- Zgłaszaj wszelkie niebezpieczne sytuacje lub incydenty odpowiednim władzom.
- Regularnie sprawdzaj aktualizacje dotyczące wycofania produktów na platformie Safety Gate UE.

Specyficzne Środki Ostrożności przy Użytkowaniu

- Upewnij się, że twoje urządzenie do ponownego ładowania jest kompatybilne z rozmiarem tulei, której używasz.
- Zawsze nos odpowiedni sprzęt ochrony osobistej (PPE), taki jak okulary ochronne, podczas korzystania z urządzeń do ponownego ładowania.
- Nie przekraczaj określonego zakresu średnic .185" do .368" przy wyborze tulei.
- Unikaj używania uszkodzonych lub zużytych tulei, ponieważ mogą one zagrażać bezpieczeństwu i wydajności.
- Przechowuj tuleje w suchym, chłodnym miejscu, aby zapobiec korozji i degradacji.

Instrukcje Instalacji i Użytkowania

1. Przygotowanie:

- Zgromadź wszystkie niezbędne narzędzia i sprzęt wymagany do instalacji.
- Upewnij się, że twoja prasa do ponownego ładowania jest czysta i wolna od zanieczyszczeń.

2. Instalacja:

- Wybierz odpowiedni rozmiar tulei w zależności od swoich wymagań dotyczących ponownego ładowania.
- Włóż tuleję do wyznaczonego miejsca w swojej prasie do ponownego ładowania, upewniając się, że pasuje ciasno.
- Zabezpiecz tuleję zgodnie z instrukcjami producenta.

3. Użytkowanie:

- Postępuj zgodnie z procedurą ponownego ładowania określoną w instrukcji obsługi twojej prasy do ponownego ładowania.
- Monitoruj wydajność tulei podczas użytkowania; natychmiast zatrzymaj się, jeśli zauważysz

- jakiegokolwiek nieprawidłowości.
- Czyścić tuleje po użyciu, aby utrzymać ich skuteczność i długowieczność.

Instrukcje Utylizacji

- Utylizuj wszelkie uszkodzone lub zużyte tuleje zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Nie wyrzucaj tulei do zwykłych odpadów domowych; sprawdź opcje recyklingu.
- Jeśli nie jesteś pewien metod utylizacji, skonsultuj się z lokalnymi władzami zarządzającymi odpadami.

Informacje Kontaktowe w Celach Dalszego Wsparcia

W przypadku jakichkolwiek pytań lub wątpliwości dotyczących użytkowania Tulei ze Stali Poddanej Obróbce Ciepłej z Powłoką Tlenku Azotu Tytanu Redding, prosimy o zapoznanie się z danymi kontaktowymi producenta dostarczonymi z produktem.

Dziękujemy za priorytetowe traktowanie bezpieczeństwa i zgodności podczas korzystania z naszych produktów. Życzymy udanego ponownego ładowania!

O nas

Brownells Europe

Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi rusznikarskich i akcesorii strzeleckich

www.brownells.pl