

TITANIUM NITRIDE NECK BUSHINGS - REDDING TITANIUM NITRIDE BUSHING/.300

[Elaboracja amunicji](#) > [Matryce](#) > [Tuleje do formatowania szyjki](#)

Tuleje ze stali poddanej obróbce cieplnej, jak powyżej, ale z dodatkiem powłoki tlenku azotu tytanu, aby dodatkowo zwiększyć efektywną twardość powierzchni i zredukować tarcie podczas dopasowywania. Tuleje są dostępne w zakresie od .185" do .368" w przyrostach .001". Ostatnie trzy cyfry części (#RD76XXX) oznaczają rozmiar tulei. .185 do .252 .253 do .305 .306 do .368

Określanie rozmiaru tulei Redding

Odpowiedni rozmiar tulei można łatwo określić, mierząc zewnętrzną średnicę szyjki załadowanych naboju za pomocą precyzyjnego mikrometru lub suwmiarki. Następnie wystarczy odjąć .001" od naboju, który miał najmniejszą średnią średnicę szyjki. Ta średnica tulei zazwyczaj wystarczająco dopasuje szyjki łusek, aby stworzyć odpowiednie dopasowanie dla pocisku.

Jeśli używasz matrycy typu "S" i nie obrabiasz zewnętrznej części szyjek łusek, sugerujemy użycie tulei o .002" mniejszej niż najmniejsza średnia średnica szyjki, oraz użycie kulki rozszerzającej dołączonej do matrycy typu "S". Ta tuleja nadal zapewni minimalne dopasowanie (maksymalizując żywotność twojego mosiądzu), a kulka rozszerzająca zapewni, że każdy nabój będzie miał takie samo uchwycenie pocisku.

Redding odkrył, że gdy masz łuski o cienkiej grubości ścianki szyjki w dolnej granicy tolerancji SAAMI, twoja wypalona łuska będzie miała znacznie większe wymiary (.006" do .010" większe) niż twoje załadowane naboje. W takich okolicznościach testy Reddinga wykazały, że tuleja o .001" większa (niż załadowany nabój) może dać pożądane uchwycenie pocisku.



Cechy

- Nazwa: [REDDING TITANIUM NITRIDE BUSHING/.300](#)
- Producent: [REDDING](#)
- Nr produktu: 749003410
- Nr prod.: 76300
- Średnica (w calach): .300
- Waga dostawy: 0.045kg
- Wysokość wysyłki: 3mm
- Szerokość wysyłki: 83mm
- Długość wysyłki: 146mm
- UPC: 611760763007

Szczegóły pozycji

Made in USA

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [Instrukcja Bezpieczeństwa dla TULEJ ZE STALI PODDAJĄCEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ](#)
- [O nas](#)

Instrukcja Bezpieczeństwa dla TULEJ ZE STALI PODDAJĄCEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór TULEJ ZE STALI PODDAJĄCEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ z powłoką tlenku azotu tytanu od REDDING. Niniejsza instrukcja zawiera ważne informacje dotyczące bezpieczeństwa oraz instrukcje zapewniające bezpieczne użytkowanie tego produktu. Prosimy o uważne zapoznanie się z tą instrukcją przed użyciem tulei, aby zapewnić sobie bezpieczne i skuteczne doświadczenie.

Ogólne Wytyczne Bezpieczeństwa

- Upewnij się, że produkt jest używany tylko do celu, do którego został przeznaczony, zgodnie z opisem produktu.
- Zawsze sprawdzaj tuleje pod kątem widocznych uszkodzeń przed użyciem. Nie używaj, jeśli są uszkodzone.
- Przechowuj tuleje z dala od dzieci oraz osób wrażliwych.
- Przestrzegaj wszystkich lokalnych przepisów dotyczących użycia i utylizacji komponentów mechanicznych.
- Zgłaszaj wszelkie niebezpieczne warunki lub incydenty związane z tym produktem odpowiednim organom.

Specyficzne Środki Ostrożności przy Użyciu

- Nosić odpowiednie środki ochrony osobistej (PPE), takie jak rękawice i okulary ochronne, podczas obsługi tulei.
- Unikaj kontaktu z ostrymi krawędziami lub powierzchniami. Obsługuj tuleje ostrożnie, aby zapobiec urazom.
- Upewnij się, że tuleje są prawidłowo zainstalowane, aby uniknąć awarii lub uszkodzeń.
- Nie przekraczaj określonych limitów rozmiarów tulei, aby zapobiec awariom operacyjnym.
- Bądź świadomy potencjalnych odłamków metalu lub zanieczyszczeń podczas instalacji lub użytkowania. Regularnie sprzątaj miejsce pracy.

Instrukcje dotyczące Instalacji i Użytkowania

1. Przygotowanie:

- Zgromadź wszystkie niezbędne narzędzia i sprzęt.
- Upewnij się, że miejsce pracy jest czyste i dobrze oświetlone.

2. Instalacja:

- Wybierz odpowiedni rozmiar tulei na podstawie ostatnich trzech cyfr numeru części (#RD76XXX).
- Ostrożnie wstaw tuleję w wyznaczone miejsce, upewniając się, że pasuje ciasno.
- Unikaj używania nadmiernej siły podczas instalacji, aby zapobiec uszkodzeniu tulei lub otaczających komponentów.

3. Użytkowanie:

- Używaj tulei w określonym zakresie średnic od .185" do .368" w przyrostach .001".
- Monitoruj wydajność tulei podczas użytkowania. Jeśli zauważysz jakiegokolwiek nieprawidłowości, natychmiast przestań ich używać i sprawdź pod kątem problemów.
- Regularnie sprawdzaj zużycie i w razie potrzeby wymieniaj tuleje.

4. Konserwacja:

- Regularnie czyść tuleje, aby usunąć wszelkie zanieczyszczenia lub resztki.
- Przechowuj tuleje w suchym miejscu, aby zapobiec rdzy lub korozji.

Instrukcje Utylizacji

- Utylizuj tuleje zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów metalowych.
- Nie wyrzucaj tulei do zwykłych odpadów domowych.
- Rozważ opcje recyklingu, jeśli są dostępne w twoim rejonie.

Informacje Kontaktowe w Sprawie Dalszego Wsparcia

W przypadku pytań lub wątpliwości dotyczących bezpieczeństwa i użytkowania TULEJ ZE STALI PODDAJĄCEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ, prosimy o kontakt z producentem bezpośrednio lub skonsultowanie się z detalistą, od którego zakupiono produkt.

Dziękujemy za priorytetowe traktowanie bezpieczeństwa podczas korzystania z TULEJ ZE STALI PODDAJĄCEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ. Twoje przestrzeganie tych wytycznych pomaga zapewnić bezpieczne i skuteczne doświadczenie.

O nas

Brownells Europe

**Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi
rusznikarskich i akcesorii strzeleckich**

www.brownells.pl