

TITANIUM NITRIDE NECK BUSHINGS - REDDING TITANIUM NITRIDE BUSHING/.255

[Elaboracja amunicji](#) > [Matryce](#) > [Tuleje do formatowania szyjki](#)

Tuleje ze stali poddanej obróbce cieplnej, jak powyżej, ale z dodatkiem powłoki tlenku azotu tytanu, aby dodatkowo zwiększyć efektywną twardość powierzchni i zredukować tarcie podczas dopasowywania. Tuleje są dostępne w zakresie od .185" do .368" w przyrostach .001". Ostatnie trzy cyfry części (#RD76XXX) oznaczają rozmiar tulei. .185 do .252 .253 do .305 .306 do .368

Określanie rozmiaru tulei Redding

Odpowiedni rozmiar tulei można łatwo określić, mierząc zewnętrzną średnicę szyjki załadowanych naboju za pomocą precyzyjnego mikrometru lub suwmiarki. Następnie wystarczy odjąć .001" od naboju, który miał najmniejszą średnią średnicę szyjki. Ta średnica tulei zazwyczaj wystarczająco dopasuje szyjki łusek, aby stworzyć odpowiednie dopasowanie dla pocisku.

Jeśli używasz matrycy typu "S" i nie obrabiasz zewnętrznej części szyjek łusek, sugerujemy użycie tulei o .002" mniejszej niż najmniejsza średnia średnica szyjki, oraz użycie kulki rozszerzającej dołączonej do matrycy typu "S". Ta tuleja nadal zapewni minimalne dopasowanie (maksymalizując żywotność twojego mosiądzu), a kulka rozszerzająca zapewni, że każdy nabój będzie miał takie samo uchwycenie pocisku.

Redding odkrył, że gdy masz łuski o cienkiej grubości ścianki szyjki w dolnej granicy tolerancji SAAMI, twoja wypalona łuska będzie miała znacznie większe wymiary (.006" do .010" większe) niż twoje załadowane naboje. W takich okolicznościach testy Reddinga wykazały, że tuleja o .001" większa (niż załadowany nabój) może dać pożądane uchwycenie pocisku.



Cechy

- Nazwa: [REDDING TITANIUM NITRIDE BUSHING/.255](#)
- Producent: [REDDING](#)
- Nr produktu: 749003400
- Nr prod.: 76255
- Średnica (w calach): .255
- Waga dostawy: 0.045kg
- Wysokość wysyłki: 3mm
- Szerokość wysyłki: 83mm
- Długość wysyłki: 146mm
- UPC: 611760762550

Szczegóły pozycji

Made in USA

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [Instrukcja Bezpieczeństwa dla Tulei ze Stali Poddanej Obróbce Ciepłej z Powłoką Tlenku Azotu Tytanu](#)
- [O nas](#)

Instrukcja Bezpieczeństwa dla Tulei ze Stali Poddanej Obróbce Ciepłej z Powłoką Tlenku Azotu Tytanu

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór Tulei ze Stali Poddanej Obróbce Ciepłej z Powłoką Tlenku Azotu Tytanu firmy Redding. Tuleje te zostały zaprojektowane, aby poprawić Twoje doświadczenia związane z ładowaniem amunicji poprzez zwiększenie twardości powierzchni oraz redukcję tarcia podczas formowania. Niniejsza instrukcja zawiera niezbędne informacje dotyczące bezpieczeństwa, aby zapewnić bezpieczne użytkowanie tego produktu zgodnie z Rozporządzeniem UE w sprawie Ogólnego Bezpieczeństwa Produktów (GPSR).

Ogólne Wytyczne Bezpieczeństwa

- Upewnij się, że przeczytałeś i zrozumiałeś wszystkie instrukcje przed użyciem tulei.
- Zawsze sprawdzaj tuleje pod kątem uszkodzeń lub zużycia przed każdym użyciem.
- Trzymaj tuleje z dala od dzieci i osób wrażliwych.
- Używaj tulei tylko do ich zamierzonego celu.
- Zgłaszaj wszelkie niebezpieczne produkty lub wypadki odpowiednim władzom.
- Bądź na bieżąco z informacjami o wycofaniu produktów i aktualizacjach bezpieczeństwa za pośrednictwem platformy EU Safety Gate.

Specyficzne Środki Ostrożności

• Identyfikacja zagrożeń:

- Tuleje wykonane są ze stali poddanej obróbce cieplnej i pokryte tlenkiem azotu tytanu. Niewłaściwe obchodzenie się z nimi może prowadzić do skaleczeń lub obrażeń.
- Upewnij się, że tuleje nie mają ostrych krawędzi ani wad przed użyciem.

• Unikanie zagrożeń:

- Zawsze zakładaj odpowiednie środki ochrony osobistej (PPE), takie jak gogle ochronne i rękawice, podczas obsługi tulei.
- Nie używaj tulei, jeśli wydają się uszkodzone lub zużyte.
- Zapewnij prawidłowe ustawienie i dopasowanie podczas instalacji tulei, aby zapobiec wypadkom podczas pracy.

• Ostrzeżenia dotyczące wieku:

- Tuleje te nie są odpowiednie dla dzieci. Upewnij się, że są używane tylko przez osoby posiadające wiedzę na temat praktyk ładowania amunicji.

Instrukcje dotyczące Instalacji i Użytkowania

• Instalacja:

1. Wybierz odpowiedni rozmiar tulei w zależności od wymagań ładowania.
2. Upewnij się, że prasa do ładowania jest wyłączona i odłączona przed instalacją.
3. Usuń wszelkie istniejące tuleje z prasy.
4. Wyczyść miejsce tulei w prasie, aby usunąć wszelkie zanieczyszczenia lub resztki.

5. Ostrożnie włóż wybraną Tuleję ze Stali Poddanej Obróbce Ciepłej z Powłoką Tlenku Azotu Tytanu do miejsca tulei.
6. Zabezpiecz tuleję zgodnie z instrukcjami producenta dla Twojej prasy do ładowania.

- **Użytkowanie:**

1. Postępuj zgodnie z standardowymi praktykami ładowania, jak opisano w Twoim podręczniku do ładowania.
2. Monitoruj tuleję podczas użytkowania pod kątem wszelkich oznak zużycia lub uszkodzeń.
3. Jeśli zauważysz jakiegokolwiek nieprawidłowości, natychmiast przestań używać tulei i sprawdź ją pod kątem wad.
4. Utrzymuj czyste miejsce pracy, aby zapobiec zanieczyszczeniu i zapewnić bezpieczeństwo.

Instrukcje dotyczące Utylizacji

- Utylizuj wszelkie uszkodzone lub zużyte tuleje zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów metalowych.
- Nie wyrzucaj tulei do zwykłych odpadów domowych. Skontaktuj się z lokalnymi władzami w celu uzyskania informacji o prawidłowych metodach utylizacji.

Informacje Kontaktowe dla Dalszego Wsparcia

W przypadku jakichkolwiek pytań lub wątpliwości dotyczących użytkowania Tulei ze Stali Poddanej Obróbce Ciepłej z Powłoką Tlenku Azotu Tytanu, skontaktuj się z lokalnym sprzedawcą lub producentem. Upewnij się, że masz gotowe szczegóły dotyczące produktu, aby uzyskać efektywną pomoc.

Przestrzegając tych instrukcji bezpieczeństwa, możesz zapewnić bezpieczny i skuteczny proces ładowania amunicji przy użyciu Tulei ze Stali Poddanej Obróbce Ciepłej z Powłoką Tlenku Azotu Tytanu. Dziękujemy za Twoje zaangażowanie w bezpieczeństwo i jakość w praktykach ładowania.

O nas

Brownells Europe

Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi rusznikarskich i akcesorii strzeleckich

www.brownells.pl