

NECK SIZING BUSHINGS - L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .258

[Elaboracja amunicji](#) > [Matryce](#) > [Tuleje do formatowania szyjki](#)

Hartowane stalowe tuleje szyjowe od L.E. Wilson. Wilson produkuje swoje tuleje w odstępach co .001". Rozmiar oznaczony na tulei odnosi się do środka tulei, który jest nawiercony z taperem .003". Ponieważ szyjka łuski sięga tylko do środka, można uzyskać nieco ciasniejsze wymiarowanie, odwracając tuleję, tak aby oznaczenia były skierowane w stronę łuski (oznaczenia skierowane w dół). Jest to głównie krok awaryjny, który należy podjąć, jeśli miedź stwardniała, wracając bardziej, i nie będzie już trzymać pocisku; lub do precyzyjnego dostosowania wymiarowania, aby zapewnić mniejsze dodatkowe "ściśnięcie" niż stosując następną mniejszą tuleję w normalny sposób. Wykonane na podobnych specyfikacjach co tuleje szyjowe Redding. Nie będą pasować do die Forster lub RCBS. Wskazówka Brownells Gun Tech™: Istnieją dwa sposoby na wybranie stalowych tulei szyjowych, których potrzebujesz: (1) Zmierz zewnętrzną średnicę szyjki swojej załadowanej amunicji i odejmij .002" do .003". To pozwala na około .001" miedzi, aby wrócić dla prawidłowego napięcia szyjki. (2) Możesz również zmierzyć grubość ścianki szyjki swojej łuski, pomnożyć przez dwa, dodać średnicę swojego pocisku i odjąć .002" do .003".



Cechy

- Nazwa: L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .258
- Producent: L.E. WILSON
- Nr produktu: 749002483
- Nr prod.: B-258
- Średnica (w calach): .258
- Waga dostawy: 0.045kg
- Wysokość wysyłki: 3mm
- Szerokość wysyłki: 83mm
- Długość wysyłki: 146mm

Szczegóły pozycji

Made in USA

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [TULEJE DO FORMATOWANIA SZYJKI L.E. WILSON STALOWE TULEJE SZYJNE .258 Instrukcje Bezpieczeństwa](#)
- [O nas](#)

TULEJE DO FORMATOWANIA SZYJKI L.E. WILSON

STALOWE TULEJE SZYJNE .258 Instrukcje

Bezpieczeństwa

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór TULEI DO FORMATOWANIA SZYJKI L.E. WILSON STALOWE TULEJE SZYJNE .258. Produkt ten został zaprojektowany, aby pomóc w precyzyjnym formatowaniu szyjki Twoich nabojęw. Aby zapewnić Twoje bezpieczeństwo oraz skuteczne użycie tego produktu, prosimy o uważne przeczytanie i przestrzeganie poniższych instrukcji bezpieczeństwa.

Ogólne Wytyczne Bezpieczeństwa

- Zawsze używaj tulei szyjowych zgodnie z instrukcjami producenta.
- Upewnij się, że miejsce pracy jest czyste i wolne od przeszkód przed użyciem produktu.
- Przechowuj produkt w miejscu niedostępnym dla dzieci i innych osób wrażliwych.
- Przed użyciem sprawdź produkt pod kątem uszkodzeń lub zużycia.
- Zgłaszaj wszelkie niebezpieczne warunki lub wypadki odpowiednim władzom.
- Regularnie sprawdzaj aktualizacje dotyczące wycofania produktów na platformie Safety Gate UE.

Specyficzne Środki Ostrożności przy Użyciu

- Noś odpowiedni sprzęt ochronny, taki jak okulary ochronne, podczas używania tulei szyjowych.
- Obsługuj tuleje ostrożnie, aby uniknąć urazów spowodowanych ostrymi krawędziami.
- Nie przekraczaj zalecanych limitów formatowania, aby uniknąć uszkodzenia miedzi lub wpływu na napięcie szyjki.
- Jeśli miedź stwardniała, rozważ odwrócenie tulei w celu uzyskania ciasniejszego formatowania tylko jako środek awaryjny.
- Upewnij się, że oznaczenia na tulei są skierowane w dół podczas używania metody awaryjnego formatowania.
- Unikaj używania tulei z die Forster lub RCBS, ponieważ nie są one wymienne.

Instrukcje Instalacji i Użytkowania

1. Wybór Odpowiedniej Tulei:

- Zmierz zewnętrzną średnicę szyjki swojego załadowanego naboju.
- Odejmij .002" do .003" od tego pomiaru, aby wybrać odpowiednią tuleję.
- Alternatywnie, zmierz grubość ścianki szyjki swojej łuski, pomnóż przez dwa, dodaj średnicę swojego pocisku i odejmij .002" do .003".

2. Instalacja Tulei:

- Upewnij się, że Twoje die jest czyste przed instalacją.
- Włóż tuleję do die do formatowania szyjki, upewniając się, że jest prawidłowo osadzona.
- Zabezpiecz die do swojej prasy do reloading zgodnie z instrukcjami prasy.

3. Używanie Tulei:

- Włóż miedzianą łuskę do die i opuść ramie prasy.
- Zastosuj stały nacisk, aż łuska zostanie sformatowana.
- Ostrożnie wyjmij sformatowaną łuskę i sprawdź ją pod kątem prawidłowego napięcia szyjki.

4. Awaryjne Formatowanie:

- Jeśli to konieczne, odwróć tuleję z oznaczeniami skierowanymi w dół w celu uzyskania ciasniejszego formatowania.
- Używaj tej metody tylko wtedy, gdy miedź stwardniała i nie trzyma pocisku prawidłowo.

Instrukcje Utylizacji

- Utylizuj wszelkie uszkodzone lub zużyte tuleje zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Nie wrzucaj produktu do zwykłych odpadów domowych. Sprawdź możliwości recyklingu w swoim regionie.

Informacje Kontaktowe w Celach Dalszego Wsparcia

W przypadku jakichkolwiek pytań lub wątpliwości dotyczących TULEI DO FORMATOWANIA SZYJKI L.E. WILSON STALOWE TULEJE SZYJNE .258, prosimy o zapoznanie się z zasobami wsparcia producenta. Zawsze upewnij się, że przestrzegasz najnowszych wytycznych dotyczących bezpieczeństwa i instrukcji dotyczących produktu.

Dziękujemy za priorytetowe traktowanie bezpieczeństwa podczas używania TULEI DO FORMATOWANIA SZYJKI L.E. WILSON STALOWE TULEJE SZYJNE .258. Ciesz się swoim doświadczeniem w reloading!

O nas

Brownells Polska

Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi rusznikarskich i akcesorii strzeleckich

Armii Krajowej 77

05-071 Sulejówek

www.brownells.pl