

NECK SIZING BUSHINGS - L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .246

[Elaboracja amunicji](#) > [Matryce](#) > [Tuleje do formatowania szyjki](#)

Hartowane stalowe tuleje szyjowe od L.E. Wilson. Wilson produkuje swoje tuleje w odstępach co .001". Rozmiar oznaczony na tulei odnosi się do środka tulei, który jest nawiercony z taperem .003". Ponieważ szyjka łuski sięga tylko do środka, można uzyskać nieco ciasniejsze wymiarowanie, odwracając tuleję, tak aby oznaczenia były skierowane w stronę łuski (oznaczenia skierowane w dół). Jest to głównie krok awaryjny, który należy podjąć, jeśli miedź stwardniała, wracając bardziej, i nie będzie już trzymać pocisku; lub do precyzyjnego dostosowania wymiarowania, aby zapewnić mniejsze dodatkowe "ściśnięcie" niż stosując następną mniejszą tuleję w normalny sposób. Wykonane na podobnych specyfikacjach co tuleje szyjowe Redding. Nie będą pasować do die Forster lub RCBS. Wskazówka Brownells Gun Tech™: Istnieją dwa sposoby na wybranie stalowych tulei szyjowych, których potrzebujesz: (1) Zmierz zewnętrzną średnicę szyjki swojej załadowanej amunicji i odejmij .002" do .003". To pozwala na około .001" miedzi, aby wrócić dla prawidłowego napięcia szyjki. (2) Możesz również zmierzyć grubość ścianki szyjki swojej łuski, pomnożyć przez dwa, dodać średnicę swojego pocisku i odjąć .002" do .003".



Cechy

- Nazwa: L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .246
- Producent: L.E. WILSON
- Nr produktu: 749002476
- Nr prod.: B-246
- Średnica (w calach): .246
- Waga dostawy: 0.032kg
- Szerokość wysyłki: 57mm
- Długość wysyłki: 89mm

Szczegóły pozycji

Made in USA

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA TULEI SZYJOWYCH L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .246](#)
- [O nas](#)

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA TULEI SZYJOWYCH L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .246

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór TULEI SZYJOWYCH L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .246. Produkt ten jest zaprojektowany do precyzyjnego formowania szyjek łusek w aplikacjach związanych z ładowaniem amunicji. Prosimy o dokładne zapoznanie się z tą instrukcją bezpieczeństwa, aby zapewnić bezpieczne i skuteczne użytkowanie.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Upewnij się, że znasz obsługę sprzętu do ładowania amunicji przed użyciem tego produktu.
- Zawsze noś odpowiednie środki ochrony osobistej, w tym okulary ochronne i rękawice, podczas obsługi komponentów do ładowania.
- Utrzymuj miejsce pracy w czystości i porządku, aby zapobiec wypadkom.
- Przechowuj tuleje szyjowe w bezpiecznym miejscu, z dala od dzieci i zwierząt domowych.
- Regularnie sprawdzaj tuleje szyjowe pod kątem oznak zużycia lub uszkodzeń przed użyciem.
- Prawidłowo pozbywaj się wszelkich uszkodzonych lub zużytych tulei, aby zapobiec wypadkom.

Specyficzne środki ostrożności podczas użycia

- Używaj tulei szyjowej tylko do jej zamierzonego celu — formowania szyjek łusek.
- Nie przekraczaj zalecanych specyfikacji rozmiaru przez producenta.
- Zachowaj ostrożność przy odwracaniu tulei w celu uzyskania ciasniejszego wymiarowania; powinno to być robione tylko w sytuacjach awaryjnych.
- Upewnij się, że tuleja jest prawidłowo zamocowana w die przed użyciem.
- Unikaj stosowania nadmiernej siły podczas formowania szyjek, aby zapobiec uszkodzeniu zarówno tulei, jak i łusek.
- Jeśli napotkasz jakiegokolwiek problemy podczas formowania, natychmiast zatrzymaj się i oceń sytuację przed kontynuowaniem.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Wybór odpowiedniej tulei:

- Zmierz zewnętrzną średnicę szyjki swojej załadowanej amunicji.
- Odejmij .002" do .003" od tego pomiaru, aby określić odpowiedni rozmiar tulei.
- Alternatywnie, zmierz grubość ścianki szyjki swojej łuski, pomnóż przez dwa, dodaj średnicę swojego pocisku i odejmij .002" do .003".

2. Instalacja:

- Upewnij się, że Twój die do ładowania jest czysty i wolny od zanieczyszczeń.
- Włóż tuleję szyjową do die, upewniając się, że jest prawidłowo osadzona.
- Zamocuj die w swojej prasie do ładowania zgodnie z instrukcjami producenta.

3. Użytkowanie:

- Umieść łuskę mosiężną w uchwycie na łuski swojej prasy do ładowania.
- Podnieś ramię, aby wprowadzić łuskę w kontakt z tuleją szyjową.
- Stosuj stały nacisk, aby uformować szyjkę łuski.
- Opuść ramię i usuń uformowaną łuskę.

4. Po użyciu:

- Sprawdź uformowane łuski pod kątem prawidłowego napięcia szyjki.
- Wyczyść tuleję szyjową po użyciu, aby usunąć wszelkie pozostałości mosiądzu.
- Przechowuj tuleje szyjowe w ochronnym pojemniku, aby zapobiec uszkodzeniom.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Pozbywaj się wszelkich uszkodzonych lub zużytych tulei szyjowych zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Nie wrzucaj tulei do zwykłych odpadów domowych. Zamiast tego, jeśli to możliwe, przekaz je do recyklingu lub oddaj do wyznaczonego punktu utylizacji odpadów niebezpiecznych.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszej pomocy

W przypadku pytań lub wątpliwości dotyczących użycia tego produktu, prosimy o konsultację z witryną producenta lub kontakt z wykwalifikowanym ekspertem ds. ładowania.

Proszę pamiętać, że przestrzegając tych instrukcji bezpieczeństwa, możesz zapewnić sobie bezpieczne i skuteczne doświadczenie związane z ładowaniem amunicji przy użyciu TULEI SZYJOWYCH L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .246. Dziękujemy za uwagę na bezpieczeństwo i za wybór naszego produktu.

O nas

Brownells Polska

Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi rusznikarskich i akcesorii strzeleckich

Armii Krajowej 77

05-071 Sulejówek

www.brownells.pl