

NECK SIZING BUSHINGS - L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .332

[Elaboracja amunicji](#) > [Matryce](#) > [Tuleje do formatowania szyjki](#)

Hartowane stalowe tuleje szyjowe od L.E. Wilson. Wilson produkuje swoje tuleje w odstępach co .001". Rozmiar oznaczony na tulei odnosi się do środka tulei, który jest nawiercony z taperem .003". Ponieważ szyjka łuski sięga tylko do środka, można uzyskać nieco ciasniejsze wymiarowanie, odwracając tuleję, tak aby oznaczenia były skierowane w stronę łuski (oznaczenia skierowane w dół). Jest to głównie krok awaryjny, który należy podjąć, jeśli miedź stwardniała, wracając bardziej, i nie będzie już trzymać pocisku; lub do precyzyjnego dostosowania wymiarowania, aby zapewnić mniejsze dodatkowe "ściśnięcie" niż stosując następną mniejszą tuleję w normalny sposób. Wykonane na podobnych specyfikacjach co tuleje szyjowe Redding. Nie będą pasować do die Forster lub RCBS. Wskazówka Brownells Gun Tech™: Istnieją dwa sposoby na wybranie stalowych tulei szyjowych, których potrzebujesz: (1) Zmierz zewnętrzną średnicę szyjki swojej załadowanej amunicji i odejmij .002" do .003". To pozwala na około .001" miedzi, aby wrócić dla prawidłowego napięcia szyjki. (2) Możesz również zmierzyć grubość ścianki szyjki swojej łuski, pomnożyć przez dwa, dodać średnicę swojego pocisku i odjąć .002" do .003".



Cechy

- Nazwa: L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .332
- Producent: L.E. WILSON
- Nr produktu: 749002442
- Nr prod.: B-332
- Średnica (w calach): .332
- Waga dostawy: 0.032kg
- Szerokość wysyłki: 57mm
- Długość wysyłki: 89mm

Szczegóły pozycji

Made in USA

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [NECK SIZING BUSHINGS L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .332 Instrukcja Bezpieczeństwa](#)
- [O nas](#)

NECK SIZING BUSHINGS L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .332 Instrukcja Bezpieczeństwa

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór NECK SIZING BUSHINGS L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .332. Niniejsza instrukcja dostarcza istotnych informacji dotyczących bezpieczeństwa oraz instrukcji dotyczących prawidłowego użytkowania i konserwacji produktu. Ważne jest, aby przestrzegać tych wytycznych, aby zapewnić bezpieczne użytkowanie i maksymalną wydajność tulei do formowania szyjki.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Upewnij się, że przeczytałeś i zrozumiałeś wszystkie instrukcje przed użyciem produktu.
- Przechowuj tuleję z dala od dzieci i osób wrażliwych.
- Regularnie sprawdzaj tuleję pod kątem oznak zużycia lub uszkodzeń przed użyciem.
- Używaj produktu wyłącznie do zamierzonego celu, jak określono w tej instrukcji.
- W przypadku jakiegokolwiek awarii lub gdy tuleja wydaje się uszkodzona, natychmiast zaprzestań jej używania i poszukaj pomocy.
- Zawsze noś odpowiednie środki ochrony osobistej, w tym ochronę oczu, podczas korzystania z tulei.

Specyficzne środki ostrożności podczas użycia

- Ostrożnie obchodź się z tuleją, aby uniknąć obrażeń spowodowanych ostrymi krawędziami.
- Nie przekraczaj zalecanych limitów rozmiarów, jak wskazano w specyfikacjach produktu.
- Przy odwracaniu tulei w celu uzyskania ciasniejszego wymiarowania upewnij się, że jest ona prawidłowo osadzona przed użyciem.
- Zachowaj ostrożność wobec wiórów mosiężnych lub zanieczyszczeń, które mogą powstać podczas procesu formowania.
- Upewnij się, że Twoje miejsce pracy jest czyste i wolne od bałaganu, aby zminimalizować ryzyko wypadków.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Wybór odpowiedniej tulei

- Zmierz zewnętrzną średnicę szyjki swojej załadowanej amunicji.
- Odejmij .002" do .003" od pomiaru, aby określić odpowiedni rozmiar tulei.
- Alternatywnie, zmierz grubość ścianki szyjki swojej łuski, pomnóż przez dwa, dodaj średnicę swojego pocisku i odejmij .002" do .003".

2. Instalacja tulei

- Upewnij się, że Twoja tuleja do formowania szyjki jest czysta i wolna od zanieczyszczeń.
- Włóż tuleję do tulei do formowania szyjki, upewniając się, że jest prawidłowo osadzona.
- Jeśli używasz tulei w odwrotnej pozycji (oznaczenia skierowane w dół), upewnij się, że jest ona pewnie umiejscowiona.

3. Używanie tulei

- Włóż łuskę do tulei do formowania szyjki z zainstalowaną tuleją.
- Wywieraj równomierny nacisk, aby uformować szyjkę łuski.
- Sprawdź łuskę po formowaniu, aby upewnić się, że pasuje i ma odpowiednie napięcie.

4. Konserwacja po użyciu

- Czyść tuleję po każdym użyciu, aby usunąć wszelkie resztki mosiądzu.
- Przechowuj tuleję w suchym, bezpiecznym miejscu, aby zapobiec uszkodzeniom.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj tuleję odpowiedzialnie, zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Nie wyrzucaj tulei do zwykłych odpadów domowych, jeśli jest uszkodzona lub zużyta.
- Rozważ opcje recyklingu dostępne w Twoim rejonie dla produktów metalowych.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszej pomocy

W przypadku jakichkolwiek zapytań dotyczących bezpieczeństwa i użytkowania NECK SIZING BUSHINGS L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .332, prosimy o odwiedzenie strony internetowej producenta lub skontaktowanie się z ich zespołem wsparcia w celu uzyskania pomocy.

Przestrzegając tych instrukcji dotyczących bezpieczeństwa, możesz zapewnić sobie bezpieczne i skuteczne doświadczenie z używaniem swojej tulei do formowania szyjki. Dziękujemy za zwrócenie uwagi na te ważne wytyczne.

O nas

Brownells Polska

Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi rusznikarskich i akcesorii strzeleckich

Armii Krajowej 77

05-071 Sulejówek

www.brownells.pl