

NECK SIZING BUSHINGS - L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .256

[Elaboracja amunicji](#) > [Matryce](#) > [Tuleje do formatowania szyjki](#)

Hartowane stalowe tuleje szyjowe od L.E. Wilson. Wilson produkuje swoje tuleje w odstępach co .001". Rozmiar oznaczony na tulei odnosi się do środka tulei, który jest nawiercony z taperem .003". Ponieważ szyjka łuski sięga tylko do środka, można uzyskać nieco ciasniejsze wymiarowanie, odwracając tuleję, tak aby oznaczenia były skierowane w stronę łuski (oznaczenia skierowane w dół). Jest to głównie krok awaryjny, który należy podjąć, jeśli miedź stwardniała, wracając bardziej, i nie będzie już trzymać pocisku; lub do precyzyjnego dostosowania wymiarowania, aby zapewnić mniejsze dodatkowe "ściśnięcie" niż stosując następną mniejszą tuleję w normalny sposób. Wykonane na podobnych specyfikacjach co tuleje szyjowe Redding. Nie będą pasować do die Forster lub RCBS. Wskazówka Brownells Gun Tech™: Istnieją dwa sposoby na wybranie stalowych tulei szyjowych, których potrzebujesz: (1) Zmierz zewnętrzną średnicę szyjki swojej załadowanej amunicji i odejmij .002" do .003". To pozwala na około .001" miedzi, aby wrócić dla prawidłowego napięcia szyjki. (2) Możesz również zmierzyć grubość ścianki szyjki swojej łuski, pomnożyć przez dwa, dodać średnicę swojego pocisku i odjąć .002" do .003".



Cechy

- Nazwa: [L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .256](#)
- Producent: [L.E. WILSON](#)
- Nr produktu: 749002424
- Nr prod.: B-256
- Średnica (w calach): .256
- Waga dostawy: 0.032kg
- Szerokość wysyłki: 57mm
- Długość wysyłki: 89mm

Szczegóły pozycji

Made in USA

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [TULEJE SZYJOWE L.E. WILSON STALOWE TULEJE DO FORMATOWANIA SZYJKI .256 Instrukcje Bezpieczeństwa](#)
- [O nas](#)

TULEJE SZYJOWE L.E. WILSON STALOWE TULEJE DO FORMATOWANIA SZYJKI .256 Instrukcje Bezpieczeństwa

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór TULEI SZYJOWYCH L.E. WILSON STALOWYCH TULEI DO FORMATOWANIA SZYJKI .256. Niniejszy przewodnik zawiera istotne instrukcje bezpieczeństwa oraz wytyczne dotyczące użytkowania, aby zapewnić bezpieczne i skuteczne korzystanie z tego produktu. Prosimy o uważne przeczytanie tego dokumentu przed użyciem tulei.

Ogólne Wytyczne Bezpieczeństwa

- Upewnij się, że znasz obsługę sprzętu do ponownego ładowania przed użyciem tulei szyjowej.
- Zawsze noś odpowiednie środki ochrony osobistej, w tym okulary ochronne i rękawice, podczas obsługi komponentów do ponownego ładowania.
- Trzymaj tuleję i cały sprzęt do ponownego ładowania z dala od dzieci i osób nieupoważnionych.
- Przed każdym użyciem sprawdź tuleję pod kątem uszkodzeń lub zużycia. Nie używaj, jeśli jest uszkodzona.
- Przestrzegaj wszystkich lokalnych przepisów i regulacji dotyczących użycia i przechowywania sprzętu oraz materiałów do ponownego ładowania.

Specyficzne Środki Ostrożności podczas Użytkowania

- Używaj tulei szyjowej tylko do jej zamierzonego celu – formatowania szyjki łusek karabinowych.
- Nigdy nie przekraczaj zalecanych specyfikacji rozmiaru, jak wskazano na tulei.
- Upewnij się, że tuleja jest prawidłowo zabezpieczona w die, aby zapobiec przesunięciom lub wypadkom podczas operacji.
- Jeśli doświadczasz nadmiernego oporu podczas formatowania, natychmiast zatrzymaj się i sprawdź, czy nie ma przeszkód lub niewłaściwego ustawienia.
- Zachowaj ostrożność przy obracaniu tulei w celu uzyskania ciasniejszego dopasowania; powinno to być robione tylko w sytuacjach awaryjnych, jak opisano w tekście produktu.

Instrukcje Instalacji i Użytkowania

1. Przygotowanie:

- Zbierz wszystkie niezbędne narzędzia, w tym L.E. Wilson Steel Neck Sizer Die, tuleję szyjową oraz prasę do ponownego ładowania.
- Upewnij się, że twoje miejsce pracy jest czyste i uporządkowane, aby zapobiec wypadkom.

2. Instalacja:

- Włóż tuleję szyjową do die, upewniając się, że pasuje ciasno.
- Zabezpiecz die w swojej prasie do ponownego ładowania zgodnie z instrukcjami producenta.

3. Proces Formatowania:

- Zmierz zewnętrzną średnicę szyjki swojej załadowanej łuski i odejmij .002" do .003", aby wybrać odpowiedni rozmiar tulei.
- Alternatywnie, zmierz grubość ścianki szyjki swojej łuski, pomnóż przez dwa, dodaj średnicę swojego pocisku i odejmij .002" do .003".
- Włóż łuskę do die i uruchom prasę, aby sformatować szyjkę.
- Jeśli to konieczne, obróć tuleję, aby uzyskać ciasniejsze dopasowanie, ale tylko jako ostateczność.

4. Po Użyciu:

- Usuń tuleję z die i oczyść ją, aby zapobiec gromadzeniu się zanieczyszczeń.
- Przechowuj tuleję w suchym, bezpiecznym miejscu, z dala od dzieci i osób nieupoważnionych.

Instrukcje Utylizacji

- Utylizuj wszelkie uszkodzone lub zużyte tuleje zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Nie wyrzucaj tulei do zwykłych odpadów domowych. Skonsultuj się z lokalnymi władzami w celu ustalenia odpowiednich metod utylizacji komponentów metalowych.

Informacje Kontaktowe dla Dalszego Wsparcia

W przypadku jakichkolwiek pytań lub wątpliwości dotyczących TULEI SZYJOWYCH L.E. WILSON STALOWYCH TULEI DO FORMATOWANIA SZYJKI .256, prosimy o kontakt z odpowiednimi kanałami wsparcia, jak wskazano na paragonie zakupu lub opakowaniu produktu.

Zakończenie

Przestrzegając tych instrukcji bezpieczeństwa i wytycznych, możesz zapewnić sobie bezpieczne i skuteczne doświadczenie z TULEJAMI SZYJOWYMI L.E. WILSON STALOWYMI TULEJAMI DO FORMATOWANIA SZYJKI .256. Zawsze priorytetuj bezpieczeństwo i przestrzeganie lokalnych przepisów podczas obsługi sprzętu do ponownego ładowania. Dziękujemy za uwagę na te ważne środki bezpieczeństwa.

O nas

Brownells Polska

Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi rusznikarskich i akcesorii strzeleckich

Armii Krajowej 77

05-071 Sulejówek

www.brownells.pl