

NECK SIZING BUSHINGS - L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .312

[Elaboracja amunicji](#) > [Matryce](#) > [Tuleje do formatowania szyjki](#)

Hartowane stalowe tuleje szyjowe od L.E. Wilson. Wilson produkuje swoje tuleje w odstępach co .001". Rozmiar oznaczony na tulei odnosi się do środka tulei, który jest nawiercony z taperem .003". Ponieważ szyjka łuski sięga tylko do środka, można uzyskać nieco ciasniejsze wymiarowanie, odwracając tuleję, tak aby oznaczenia były skierowane w stronę łuski (oznaczenia skierowane w dół). Jest to głównie krok awaryjny, który należy podjąć, jeśli miedź stwardniała, wracając bardziej, i nie będzie już trzymać pocisku; lub do precyzyjnego dostosowania wymiarowania, aby zapewnić mniejsze dodatkowe "ściśnięcie" niż stosując następną mniejszą tuleję w normalny sposób. Wykonane na podobnych specyfikacjach co tuleje szyjowe Redding. Nie będą pasować do die Forster lub RCBS. Wskazówka Brownells Gun Tech™: Istnieją dwa sposoby na wybranie stalowych tulei szyjowych, których potrzebujesz: (1) Zmierz zewnętrzną średnicę szyjki swojej załadowanej amunicji i odejmij .002" do .003". To pozwala na około .001" miedzi, aby wrócić dla prawidłowego napięcia szyjki. (2) Możesz również zmierzyć grubość ścianki szyjki swojej łuski, pomnożyć przez dwa, dodać średnicę swojego pocisku i odjąć .002" do .003".



Cechy

- Nazwa: L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .312
- Producent: L.E. WILSON
- Nr produktu: 749002406
- Nr prod.: B-312
- Średnica (w calach): .312
- Waga dostawy: 0.032kg
- Wysokość wysyłki: 1mm
- Szerokość wysyłki: 57mm
- Długość wysyłki: 89mm

Szczegóły pozycji

Made in USA

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [TULEJE SZYJOWE L.E. WILSON STALOWE TULEJE DO FORMATOWANIA SZYJKI .312 Instrukcja Bezpieczeństwa](#)
- [O nas](#)

TULEJE SZYJOWE L.E. WILSON STALOWE TULEJE DO FORMATOWANIA SZYJKI .312 Instrukcja Bezpieczeństwa

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór TULEJ SZYJOWYCH L.E. WILSON STALOWYCH TULEJ DO FORMATOWANIA SZYJKI .312. Niniejsza instrukcja zawiera istotne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa oraz zasady użytkowania, które zapewnią bezpieczne i skuteczne korzystanie z produktu. Prosimy o uważne przeczytanie tego dokumentu przed użyciem produktu.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Upewnij się, że produkt jest używany zgodnie z instrukcjami producenta, aby zapobiec wypadkom.
- Zawsze sprawdzaj tuleję szyjową pod kątem oznak uszkodzenia lub zużycia przed użyciem.
- Przechowuj produkt w miejscu niedostępnym dla dzieci i osób wrażliwych, aby zapobiec niewłaściwemu użyciu lub wypadkom.
- Używaj odpowiednich środków ochrony osobistej (PPE), takich jak okulary ochronne i rękawice, podczas obsługi i użytkowania.
- Stosuj się do lokalnych przepisów i wytycznych dotyczących bezpiecznego użycia sprzętu do ładowania amunicji.

Specyficzne środki ostrożności przy użyciu

- Nie przekraczaj maksymalnych limitów formatowania, jak wskazuje producent.
- Upewnij się, że tuleja jest prawidłowo osadzona w die przed użyciem, aby zapobiec przypadkowemu wysunięciu.
- Podczas odwracania tulei w celu uzyskania ciasniejszego formatowania, rób to ostrożnie, aby nie uszkodzić obudowy mosiężnej ani samej tulei.
- Zawsze mierz średnicę szyjki przed wyborem odpowiedniego rozmiaru tulei, aby zapewnić prawidłowe dopasowanie i funkcjonowanie.
- Jeśli zauważysz jakiegokolwiek nietypowe opory lub trudności podczas formatowania, natychmiast zatrzymaj się i sprawdź, czy nie ma potencjalnych problemów.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Wybór odpowiedniego rozmiaru tulei:

- Zmierz zewnętrzną średnicę szyjki swojej załadowanej amunicji.
- Odejmij .002" do .003" od zmierzonej średnicy, aby określić odpowiedni rozmiar tulei.
- Alternatywnie, zmierz grubość ścianki szyjki swojej łuski, pomnóż przez dwa, dodaj średnicę swojego pocisku i odejmij .002" do .003".

2. Instalacja tulei:

- Odkręć die i usuń istniejącą tuleję, jeśli to konieczne.
- Włóż wybraną tuleję szyjową do die, upewniając się, że jest prawidłowo osadzona.
- Zabezpiecz die z powrotem na prasie do ładowania.

3. Użycie tulei:

- Włóż mosiężną łuskę do die.
- Obsługuj prasę do ładowania, aby uformować szyjkę łuski.
- W razie potrzeby, odwróć tuleję, aby oznaczenia były skierowane w dół, w celu uzyskania ciasniejszego formatowania.

4. Inspekcja po użyciu:

- Po użyciu sprawdź tuleję pod kątem jakichkolwiek oznak zużycia lub uszkodzenia.
- Wyczyść tuleję, aby usunąć wszelkie zanieczyszczenia lub resztki.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj wszelkie uszkodzone lub zużyte tuleje zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi utylizacji odpadów.
- Nie pal ani nie wystawiaj produktu na ekstremalne ciepło, ponieważ może to uwolnić szkodliwe substancje.
- W przypadku nieużywanych produktów, które nie są już potrzebne, rozważ ich przekazanie lokalnym strzelnicom lub klubom ładowania.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszego wsparcia

W przypadku pytań dotyczących bezpieczeństwa lub dalszej pomocy związanej z TULEJAMI SZYJOWYMI L.E. WILSON STAŁOWYMI TULEJAMI DO FORMATOWANIA SZYJKI .312, zapoznaj się z informacjami kontaktowymi producenta dostarczonymi z opakowaniem produktu.

Przestrzegając tych wskazówek i instrukcji dotyczących bezpieczeństwa, możesz zapewnić sobie bezpieczne i efektywne doświadczenie podczas ładowania amunicji. Dziękujemy za uwagę na kwestie bezpieczeństwa i za wybór produktów L.E. Wilson.

O nas

Brownells Polska

Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi rusznikarskich i akcesorii strzeleckich

Armii Krajowej 77

05-071 Sulejówek

www.brownells.pl