

NECK SIZING BUSHINGS - L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .291

[Elaboracja amunicji](#) > [Matryce](#) > [Tuleje do formatowania szyjki](#)

Hartowane stalowe tuleje szyjowe od L.E. Wilson. Wilson produkuje swoje tuleje w odstępach co .001". Rozmiar oznaczony na tulei odnosi się do środka tulei, który jest nawiercony z taperem .003". Ponieważ szyjka łuski sięga tylko do środka, można uzyskać nieco ciasniejsze wymiarowanie, odwracając tuleję, tak aby oznaczenia były skierowane w stronę łuski (oznaczenia skierowane w dół). Jest to głównie krok awaryjny, który należy podjąć, jeśli miedź stwardniała, wracając bardziej, i nie będzie już trzymać pocisku; lub do precyzyjnego dostosowania wymiarowania, aby zapewnić mniejsze dodatkowe "ściśnięcie" niż stosując następną mniejszą tuleję w normalny sposób. Wykonane na podobnych specyfikacjach co tuleje szyjowe Redding. Nie będą pasować do die Forster lub RCBS. Wskazówka Brownells Gun Tech™: Istnieją dwa sposoby na wybranie stalowych tulei szyjowych, których potrzebujesz: (1) Zmierz zewnętrzną średnicę szyjki swojej załadowanej amunicji i odejmij .002" do .003". To pozwala na około .001" miedzi, aby wrócić dla prawidłowego napięcia szyjki. (2) Możesz również zmierzyć grubość ścianki szyjki swojej łuski, pomnożyć przez dwa, dodać średnicę swojego pocisku i odjąć .002" do .003".



Cechy

- Nazwa: [L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .291](#)
- Producent: [L.E. WILSON](#)
- Nr produktu: 749002402
- Nr prod.: B-291
- Średnica (w calach): .291
- Waga dostawy: 0.032kg
- Wysokość wysyłki: 1mm
- Szerokość wysyłki: 57mm
- Długość wysyłki: 89mm

Szczegóły pozycji

Made in USA

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [NECK SIZING BUSHINGS L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .291 Instrukcje](#)
[Bezpieczeństwa](#)
- [O nas](#)

NECK SIZING BUSHINGS L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .291 Instrukcje Bezpieczeństwa

Wprowadzenie

Dziękujemy za zakup NECK SIZING BUSHINGS L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .291. Produkt ten został zaprojektowany, aby pomóc w precyzyjnym formatowaniu szyjki w procesie ponownego ładowania amunicji. Aby zapewnić bezpieczne i skuteczne użytkowanie tego produktu, prosimy o dokładne zapoznanie się z poniższymi instrukcjami bezpieczeństwa.

Ogólne Wytyczne Bezpieczeństwa

- **Bezpieczeństwo produktu:** Zapewnij bezpieczne użycie tego produktu, postępując zgodnie z podanymi instrukcjami.
- **Wzmocnione wycofania:** Bądź świadomy, że mogą być wydawane ustandaryzowane powiadomienia o wycofaniu dotyczące niebezpiecznych produktów. Bądź na bieżąco z wszelkimi wycofaniami.
- **Zakupy online:** Jeśli produkt został zakupiony online, upewnij się, że platforma spełnia wymagania bezpieczeństwa podobne do tych, jakie obowiązują w sklepach stacjonarnych.
- **Specjalna uwaga dla konsumentów:** Należy zachować szczególne ostrożności, jeśli produkt jest używany przez grupy wrażliwe, takie jak dzieci.
- **Punkt kontaktowy w UE:** W przypadku zapytań dotyczących bezpieczeństwa, zapoznaj się z informacjami kontaktowymi dostarczonymi przez sprzedawcę lub producenta.
- **Szybkie powiadomienia:** Monitoruj platformę Safety Gate UE, aby uzyskać szybsze aktualizacje dotyczące niebezpiecznych produktów.

Specyficzne Środki Ostrożności przy Użyciu

- Zawsze sprawdzaj tuleję szyjową pod kątem oznak uszkodzenia lub zużycia przed użyciem.
- Upewnij się, że tuleja jest prawidłowo osadzona w die przed przystąpieniem do formatowania.
- Używaj tulei tylko z kompatybilnymi die; nie próbuj wymieniać z die Forster lub RCBS.
- Unikaj nadmiernej siły podczas formatowania łusek, aby zapobiec uszkodzeniu zarówno tulei, jak i łuski.
- Jeśli miedź stwardniała i nie trzyma pocisku, rozważ odwrócenie tulei dla uzyskania ciaśniejszego dopasowania.
- Przechowuj produkt z dala od dzieci, aby zapobiec przypadkowemu zranieniu.

Instrukcje Instalacji i Użytkowania

1. Wybór odpowiedniej tulei:

- Zmierz zewnętrzną średnicę szyjki swojej załadowanej amunicji.
- Odejmij .002" do .003" od tego pomiaru, aby uwzględnić sprężystość miedzi.
- Alternatywnie, zmierz grubość ścianki szyjki swojej łuski, pomnóż przez dwa, dodaj średnicę swojego pocisku i odejmij .002" do .003".

2. Instalacja:

- Upewnij się, że twoja prasa do ponownego ładowania jest prawidłowo ustawiona zgodnie z instrukcjami producenta.
- Włóż tuleję szyjową do die, upewniając się, że jest dobrze osadzona.
- Dostosuj die do pożądanej wysokości dla prawidłowego formatowania.

3. Użytkowanie:

- Umieść łuskę w uchwycie i podnieś ramie, aby zbliżyć łuskę do tulei.
- Zastosuj stałą i umiarkowaną siłę, aby sformatować szyjkę łuski.
- Po formatowaniu sprawdź łuskę, aby upewnić się, że napięcie szyjki jest prawidłowe.

4. Pielęgnacja po użyciu:

- Oczyszczyć tuleję po użyciu, aby usunąć wszelkie zanieczyszczenia lub osady.
- Przechowywać tuleję w bezpiecznym, suchym miejscu, aby zapobiec korozji lub uszkodzeniom.

Instrukcje Utylizacji

- Utylizuj wszelkie uszkodzone lub zużyte tuleje zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Recykluj materiały, kiedy to możliwe, zapewniając, że metalowe komponenty są utylizowane właściwie.

Informacje Kontaktowe w Sprawie Dalszego Wsparcia

W przypadku jakichkolwiek pytań lub wątpliwości dotyczących NECK SIZING BUSHINGS L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .291, prosimy o zapoznanie się z informacjami kontaktowymi dostarczonymi przez sprzedawcę lub producenta. Pomoże Ci on w wszelkich zapytaniach dotyczących bezpieczeństwa lub wsparcia produktu.

Przestrzegając tych instrukcji bezpieczeństwa, możesz zapewnić sobie bezpieczne i skuteczne doświadczenie w ponownym ładowaniu z NECK SIZING BUSHINGS L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .291. Dziękujemy za wybór naszego produktu.

O nas

Brownells Polska

Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi rusznikarskich i akcesorii strzeleckich

Armii Krajowej 77

05-071 Sulejówek

www.brownells.pl