

# NECK SIZING BUSHINGS - L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .251

[Elaboracja amunicji](#) > [Matryce](#) > [Tuleje do formatowania szyjki](#)

Hartowane stalowe tuleje szyjowe od L.E. Wilson. Wilson produkuje swoje tuleje w odstępach co .001". Rozmiar oznaczony na tulei odnosi się do środka tulei, który jest nawiercony z taperem .003". Ponieważ szyjka łuski sięga tylko do środka, można uzyskać nieco ciasniejsze wymiarowanie, odwracając tuleję, tak aby oznaczenia były skierowane w stronę łuski (oznaczenia skierowane w dół). Jest to głównie krok awaryjny, który należy podjąć, jeśli miedź stwardniała, wracając bardziej, i nie będzie już trzymać pocisku; lub do precyzyjnego dostosowania wymiarowania, aby zapewnić mniejsze dodatkowe "ściśnięcie" niż stosując następną mniejszą tuleję w normalny sposób. Wykonane na podobnych specyfikacjach co tuleje szyjowe Redding. Nie będą pasować do die Forster lub RCBS. Wskazówka Brownells Gun Tech™: Istnieją dwa sposoby na wybranie stalowych tulei szyjowych, których potrzebujesz: (1) Zmierz zewnętrzną średnicę szyjki swojej załadowanej amunicji i odejmij .002" do .003". To pozwala na około .001" miedzi, aby wrócić dla prawidłowego napięcia szyjki. (2) Możesz również zmierzyć grubość ścianki szyjki swojej łuski, pomnożyć przez dwa, dodać średnicę swojego pocisku i odjąć .002" do .003".



## Cechy

- Nazwa: [L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .251](#)
- Producent: [L.E. WILSON](#)
- Nr produktu: 749002393
- Nr prod.: B-251
- Średnica (w calach): .251
- Waga dostawy: 0.032kg
- Wysokość wysyłki: 1mm
- Szerokość wysyłki: 57mm
- Długość wysyłki: 89mm

## Szczegóły pozycji

Made in USA

# Spis treści

- [Strona główna](#)
- [TULEJE DO FORMATOWANIA SZYJKI L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .251 Instrukcje  
Bezpieczeństwa](#)
- [O nas](#)

# TULEJE DO FORMATOWANIA SZYJKI L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .251 Instrukcje Bezpieczeństwa

## Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór TULEI DO FORMATOWANIA SZYJKI L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .251. Produkt ten został zaprojektowany, aby pomóc w precyzyjnym formatowaniu szyjki łusek dla Twoich potrzeb związanych z ponownym ładowaniem amunicji. Ważne jest, aby przestrzegać instrukcji bezpieczeństwa zawartych w tym przewodniku, aby zapewnić bezpieczne i skuteczne użytkowanie.

## Ogólne Wytyczne Bezpieczeństwa

- Zawsze upewnij się, że produkt jest używany zgodnie z instrukcjami producenta.
- Trzymaj produkt z dala od dzieci i osób wrażliwych.
- Regularnie sprawdzaj tuleję pod kątem oznak zużycia lub uszkodzenia przed użyciem.
- Używaj produktu tylko do zamierzonego celu; nie próbuj go modyfikować ani nadużywać.
- W przypadku jakiegokolwiek awarii lub niebezpiecznego stanu, natychmiast zaprzestań używania produktu i poszukaj pomocy.

## Specyficzne Środki Ostrożności przy Użyciu

- Noś odpowiedni sprzęt ochronny, w tym okulary ochronne, podczas używania tulei do formatowania szyjki.
- Upewnij się, że Twoje miejsce pracy jest czyste i uporządkowane, aby zapobiec wypadkom.
- Nie przekraczaj zalecanych limitów formatowania; nadmierne formatowanie może prowadzić do uszkodzenia szyjki łuski.
- Jeśli zauważysz jakiegokolwiek nietypowe opory podczas formatowania, natychmiast zaprzestań, aby uniknąć uszkodzenia tulei lub łuski.
- Upewnij się, że oznaczenia na tulei są prawidłowo ustawione podczas użycia, aby uzyskać pożądane formatowanie.

## Instrukcje Instalacji i Użytkowania

### 1. Pomiar dla Odpowiedniego Rozmiaru

- Zmierz zewnętrzną średnicę szyjki swojej załadowanej amunicji.
- Odejmij .002" do .003" od tego pomiaru, aby określić odpowiedni rozmiar tulei.
- Alternatywnie, zmierz grubość ścianki szyjki swojej łuski, pomnóż przez dwa, dodaj średnicę swojego pocisku i odejmij .002" do .003".

### 2. Instalacja

- Upewnij się, że die do ponownego ładowania jest czyste i wolne od zanieczyszczeń.
- Włóż tuleję do formatowania szyjki do die, upewniając się, że jest prawidłowo osadzona.
- Zabezpiecz die w swojej prasie do ponownego ładowania zgodnie z instrukcjami producenta.

### 3. Używanie Tulei

- Umieść łuskę w prasie do ponownego ładowania i opuść ramę, aby zaangażować tuleję.
- Stosuj stały i równomierny nacisk, aby sformatować szyjkę łuski.
- W razie potrzeby, odwróć tuleję, ustawiając oznaczenia w dół, aby uzyskać ciasniejsze formatowanie, szczególnie jeśli miedź stwardniała.

### 4. Pielęgnacja po Użyciu

- Po użyciu oczyść tuleję miękką szmatką, aby usunąć wszelkie resztki.
- Przechowuj tuleję w suchym i bezpiecznym miejscu, aby zapobiec uszkodzeniu.

## Instrukcje Utylizacji

- Utylizuj wszelkie uszkodzone lub zużyte tuleje zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Nie wyrzucaj produktu do ogólnych odpadów; skonsultuj się z lokalnymi władzami zarządzającymi odpadami w celu uzyskania właściwych metod utylizacji.

## Informacje Kontaktowe w Celach Wsparcia

W przypadku jakichkolwiek zapytań lub wątpliwości dotyczących TULEI DO FORMATOWANIA SZYJKI L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .251, prosimy o zapoznanie się z danymi kontaktowymi podanymi na opakowaniu lub na stronie internetowej producenta.

Przestrzegając tych instrukcji bezpieczeństwa, możesz zapewnić sobie bezpieczne i skuteczne doświadczenie związane z ponownym ładowaniem przy użyciu TULEI DO FORMATOWANIA SZYJKI L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .251. Dziękujemy za uwagę na kwestie bezpieczeństwa.

# O nas

## Brownells Polska

**Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi rusznikarskich i akcesorii strzeleckich**

Armii Krajowej 77

05-071 Sulejówek

[www.brownells.pl](http://www.brownells.pl)