

NECK SIZING BUSHINGS - L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .252

[Elaboracja amunicji](#) > [Matryce](#) > [Tuleje do formatowania szyjki](#)

Hartowane stalowe tuleje szyjowe od L.E. Wilson. Wilson produkuje swoje tuleje w odstępach co .001". Rozmiar oznaczony na tulei odnosi się do środka tulei, który jest nawiercony z taperem .003". Ponieważ szyjka łuski sięga tylko do środka, można uzyskać nieco ciasniejsze wymiarowanie, odwracając tuleję, tak aby oznaczenia były skierowane w stronę łuski (oznaczenia skierowane w dół). Jest to głównie krok awaryjny, który należy podjąć, jeśli miedź stwardniała, wracając bardziej, i nie będzie już trzymać pocisku; lub do precyzyjnego dostosowania wymiarowania, aby zapewnić mniejsze dodatkowe "ściśnięcie" niż stosując następną mniejszą tuleję w normalny sposób. Wykonane na podobnych specyfikacjach co tuleje szyjowe Redding. Nie będą pasować do die Forster lub RCBS. Wskazówka Brownells Gun Tech™: Istnieją dwa sposoby na wybranie stalowych tulei szyjowych, których potrzebujesz: (1) Zmierz zewnętrzną średnicę szyjki swojej załadowanej amunicji i odejmij .002" do .003". To pozwala na około .001" miedzi, aby wrócić dla prawidłowego napięcia szyjki. (2) Możesz również zmierzyć grubość ścianki szyjki swojej łuski, pomnożyć przez dwa, dodać średnicę swojego pocisku i odjąć .002" do .003".



Cechy

- Nazwa: [L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .252](#)
- Producent: [L.E. WILSON](#)
- Nr produktu: 749002348
- Nr prod.: B-252
- Średnica (w calach): .252
- Waga dostawy: 0.032kg
- Wysokość wysyłki: 1mm
- Szerokość wysyłki: 57mm
- Długość wysyłki: 89mm

Szczegóły pozycji

Made in USA

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [TULEJE DO FORMATOWANIA SZYJKI L.E. WILSON STALOWE TULEJE SZYJKOWE DIE BUSHING .252](#)
[Instrukcje Bezpieczeństwa](#)
- [O nas](#)

TULEJE DO FORMATOWANIA SZYJKI L.E. WILSON STALOWE TULEJE SZYJKOWE DIE BUSHING .252

Instrukcje Bezpieczeństwa

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór TULEI DO FORMATOWANIA SZYJKI L.E. WILSON STALOWE TULEJE SZYJKOWE DIE BUSHING .252. Niniejszy przewodnik zawiera istotne instrukcje bezpieczeństwa, które zapewnią bezpieczne i skuteczne użytkowanie tego produktu. Proszę dokładnie przeczytać ten dokument przed użyciem tulei, aby zrozumieć potencjalne zagrożenia i jak je zminimalizować.

Ogólne Wytyczne Bezpieczeństwa

- Upewnij się, że produkt jest używany tylko do zamierzonego celu, jakim jest formatowanie szyjek łusek w aplikacjach reloadingowych.
- Zawsze obsługuj tuleję ostrożnie, aby uniknąć urazów spowodowanych ostrymi krawędziami.
- Trzymaj produkt z dala od dzieci i osób wrażliwych.
- Regularnie sprawdzaj tuleję pod kątem uszkodzeń lub zużycia przed użyciem.
- Jeśli zauważysz jakiegokolwiek wady, nie używaj tulei i skontaktuj się z wykwalifikowanym specjalistą w celu uzyskania porady.

Specyficzne Środki Ostrożności przy Użyciu

- Zawsze nosić odpowiedni sprzęt ochronny, w tym ochronę oczu, podczas używania tulei.
- Nie przekraczaj zalecanych specyfikacji rozmiarów, aby uniknąć uszkodzenia miedzi lub tulei.
- Przy odwracaniu tulei w celu uzyskania ciasniejszego rozmiaru upewnij się, że jest ona stabilnie umieszczona, aby zapobiec przesunięciu podczas użycia.
- Unikaj stosowania nadmiernej siły podczas formatowania, aby zapobiec urazom osobistym i uszkodzeniu sprzętu.
- Bądź ostrożny w stosunku do wiórów miedzi i zanieczyszczeń, które mogą gromadzić się podczas procesu formatowania; regularnie czyść miejsce pracy.

Instrukcje Instalacji i Użytkowania

1. Przygotowanie:

- Zmierz zewnętrzną średnicę szyjki swojej załadowanej amunicji.
- Odejmij .002" do .003" od tego pomiaru, aby określić odpowiedni rozmiar tulei.
- Alternatywnie, zmierz grubość ścianki szyjki swojej łuski, pomnóż przez dwa, dodaj średnicę swojego pocisku i odejmij .002" do .003".

2. Instalacja:

- Upewnij się, że die do formatowania jest czyste i wolne od zanieczyszczeń.
- Włóż TULEJĘ DO FORMATOWANIA SZYJKI do die do formatowania, upewniając się, że jest prawidłowo osadzona.
- Jeśli używasz tulei w odwrotnym kierunku dla ciasniejszego rozmiaru, upewnij się, że oznaczenia są skierowane w dół w stronę łuski.

3. Użytkowanie:

- Umieść łuskę miedzi w die do formatowania.
- Powoli i równomiernie zastosuj nacisk, aby uformować szyjkę miedzi.
- Uważnie monitoruj proces, aby upewnić się, że tuleja działa poprawnie i że łuska jest formatowana równomiernie.

4. Po Użyciu:

- Po zakończeniu formatowania ostrożnie wyjmij łuskę miedzi z die.
- Sprawdź uformowaną szyjkę pod kątem prawidłowego napięcia i dopasowania.
- Czyść tuleję po każdym użyciu, aby zachować jej integralność i wydajność.

Instrukcje Utylizacji

- Utylizuj wszelkie uszkodzone lub zużyte tuleje zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Nie wyrzucaj tulei do zwykłych odpadów domowych, jeśli jest zanieczyszczona materiałami, które wymagają specjalnego traktowania.
- Zawsze sprawdzaj z lokalnymi władzami odpowiednie metody utylizacji produktów metalowych.

Informacje Kontaktowe w Celach Dalszego Wsparcia

W przypadku jakichkolwiek zapytań dotyczących TULEI DO FORMATOWANIA SZYJKI L.E. WILSON STALOWE TULEJE SZYJKOWE DIE BUSHING .252, prosimy o skontaktowanie się z odpowiednimi kanałami wsparcia dostępnymi w Twoim regionie. Upewnij się, że masz pod ręką szczegóły produktu, aby uzyskać bardziej efektywną odpowiedź.

Przestrzegając tych instrukcji bezpieczeństwa, możesz zapewnić sobie bezpieczne i skuteczne doświadczenie w zakresie reloading. Dziękujemy za uwagę na te wytyczne.

O nas

Brownells Polska

Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi rusznikarskich i akcesorii strzeleckich

Armii Krajowej 77

05-071 Sulejówek

www.brownells.pl