

STEEL NECK BUSHINGS - REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.258

[Elaboracja amunicji](#) > [Matryce](#) > [Tuleje do formatowania szyjki](#)

Tuleje ze stali poddawanej obróbce cieplnej. Średnice dopasowujące są ręcznie polerowane z twardością powierzchni Rc 60-62, aby zredukować wysięk dopasowywania. Tuleje są dostępne w zakresie od .185" do .368" w przyrostach .001". Ostatnie trzy cyfry części (#RD73XXX) oznaczają rozmiar tulei. Zobacz inne rozmiary: .185" do .250" .251" do .305" .306 do .368"



Określenie rozmiaru tulei Redding

Odpowiedni rozmiar tulei można łatwo określić, mierząc zewnętrzną średnicę szyjki załadowanych naboju za pomocą precyzyjnego mikrometru lub suwmiarki. Następnie wystarczy odjąć .001" od naboju, który miał najmniejszą średnią średnicę szyjki. Ta średnica tulei zazwyczaj wystarczająco dopasowuje szyjki łuski, aby uzyskać odpowiednie dopasowanie dla pocisku.

Jeśli używasz die typu "S" i nie obrabiasz zewnętrznej części szyjek łusek, sugerujemy użycie tulei .002" mniejszej niż najmniejsza średnia średnica szyjki, oraz użycie kulki rozszerzającej dołączonej do twojego die typu "S". Ta tuleja nadal zapewni minimalne dopasowanie (maksymalizując żywotność twojego mosiądzu), a kulka rozszerzająca zapewni, że każdy nabój będzie miał takie samo trzymanie pocisku.

Redding odkrył, że gdy masz łuski z cienkimi ściankami szyjki w dolnej granicy tolerancji SAAMI, twoja wypalona łuska będzie mierzyć znacznie więcej (.006" do .010" więcej) niż załadowane naboje. W takich okolicznościach testy Reddinga wykazały, że tuleja .001" większa (niż załadowany nabój) może dać pożądane trzymanie pocisku.

Cechy

- Nazwa: [REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.258](#)
- Producent: [REDDING](#)
- Nr produktu: 749002049
- Nr prod.: 73258
- Średnica (w calach): .258
- Waga dostawy: 0.032kg
- Wysokość wysyłki: 1mm
- Szerokość wysyłki: 83mm
- Długość wysyłki: 146mm
- UPC: 611760732584

Szczegóły pozycji

Made in USA

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [Instrukcja bezpieczeństwa dla TULEI ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ REDDING 73 STYLE/.258](#)
- [O nas](#)

Instrukcja bezpieczeństwa dla TULEI ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ REDDING 73 STYLE/.258

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór TULEI ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ REDDING 73 STYLE/.258. Niniejsza instrukcja zawiera istotne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa, które zapewnią bezpieczne użytkowanie tego produktu. Prosimy o uważne przeczytanie i przestrzeganie wszystkich instrukcji, aby zminimalizować ryzyko i zapewnić bezpieczne doświadczenie.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Upewnij się, że produkt jest używany wyłącznie do zamierzonego celu.
- Przechowuj produkt w miejscu niedostępnym dla dzieci i osób wrażliwych.
- Regularnie sprawdzaj produkt pod kątem uszkodzeń lub zużycia.
- Nie używaj produktu, jeśli wydaje się uszkodzony lub wadliwy.
- Przestrzegaj wszystkich instrukcji zawartych w tej instrukcji, aby uniknąć potencjalnych zagrożeń.
- Zgłaszaj wszelkie niebezpieczne produkty lub wypadki odpowiednim władzom.

Specyficzne środki ostrożności podczas użytkowania

- Zawsze noś odpowiednie środki ochrony osobistej (PPE), w tym okulary ochronne i rękawice, podczas obsługi lub używania tulei.
- Unikaj bezpośredniego kontaktu z ostrymi krawędziami, aby zapobiec skaleczeniom lub urazom.
- Upewnij się, że miejsce pracy jest czyste i wolne od zagrożeń przed rozpoczęciem pracy z tulejami.
- Nie przekraczaj określonych limitów rozmiarów dla tulei, aby zapobiec awarii sprzętu.
- Używaj odpowiednich narzędzi i technik podczas instalacji lub demontażu tulei, aby uniknąć urazów.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Przygotowanie:

- Zbierz wszystkie niezbędne narzędzia i sprzęt przed rozpoczęciem instalacji.
- Upewnij się, że miejsce pracy jest dobrze oświetlone i uporządkowane.

2. Instalacja:

- Wybierz odpowiedni rozmiar tulei zgodnie ze specyfikacjami swojego sprzętu.
- Ostrożnie wyrównaj tuleję z wyznaczoną przestrzenią w swoim sprzęcie.
- Delikatnie wsuń tuleję, upewniając się, że pasuje ciasno bez nadmiernej siły.
- Jeśli napotkasz opór, zatrzymaj się i ponownie oceń wyrównanie przed kontynuowaniem.

3. Użytkowanie:

- Używaj tulei wyłącznie zgodnie z wytycznymi producenta.
- Monitoruj wydajność tulei podczas użytkowania, sprawdzając oznaki zużycia lub uszkodzenia.
- Jeśli wystąpią jakiegokolwiek problemy, natychmiast zaprzestań użycia i sprawdź tuleje.

4. Po użyciu:

- Oczyszczyć tuleje po każdym użyciu, aby usunąć zanieczyszczenia i zanieczyszczenia.

- Przechowuj tuleje w suchym, bezpiecznym miejscu, z dala od bezpośredniego światła słonecznego i wilgoci.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj produkt zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów metalowych.
- Nie wyrzucaj tulei do zwykłych odpadów domowych.
- Jeśli nie jesteś pewien metod utylizacji, skontaktuj się z lokalnymi władzami zajmującymi się gospodarką odpadami w celu uzyskania wskazówek.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszej pomocy

Wszelkie zapytania dotyczące bezpieczeństwa, użytkowania lub wsparcia związane z TULEI ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ REDDING 73 STYLE/.258 należy kierować do informacji kontaktowych podanych przez Twojego sprzedawcę lub producenta.

Przestrzegając tych wskazówek, możesz pomóc zapewnić bezpieczne i skuteczne doświadczenie z TULEI ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ REDDING 73 STYLE/.258. Dziękujemy za uwagę na bezpieczeństwo.

O nas

Brownells Europe

Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi rusznikarskich i akcesorii strzeleckich

www.brownells.pl