

STEEL NECK BUSHINGS - REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.291

[Elaboracja amunicji](#) > [Matryce](#) > [Tuleje do formatowania szyjki](#)

Tuleje ze stali poddawanej obróbce cieplnej. Średnice dopasowujące są ręcznie polerowane z twardością powierzchni Rc 60-62, aby zredukować wysięk dopasowywania. Tuleje są dostępne w zakresie od .185" do .368" w przyrostach .001". Ostatnie trzy cyfry części (#RD73XXX) oznaczają rozmiar tulei. Zobacz inne rozmiary: .185" do .250" .251" do .305" .306 do .368"



Określenie rozmiaru tulei Redding

Odpowiedni rozmiar tulei można łatwo określić, mierząc zewnętrzną średnicę szyjki załadowanych naboju za pomocą precyzyjnego mikrometru lub suwmiarki. Następnie wystarczy odjąć .001" od naboju, który miał najmniejszą średnią średnicę szyjki. Ta średnica tulei zazwyczaj wystarczająco dopasowuje szyjki łuski, aby uzyskać odpowiednie dopasowanie dla pocisku.

Jeśli używasz die typu "S" i nie obrabiasz zewnętrznej części szyjek łusek, sugerujemy użycie tulei .002" mniejszej niż najmniejsza średnia średnica szyjki, oraz użycie kulki rozszerzającej dołączonej do twojego die typu "S". Ta tuleja nadal zapewni minimalne dopasowanie (maksymalizując żywotność twojego mosiądzu), a kulka rozszerzająca zapewni, że każdy nabój będzie miał takie samo trzymanie pocisku.

Redding odkrył, że gdy masz łuski z cienkimi ściankami szyjki w dolnej granicy tolerancji SAAMI, twoja wypalona łuska będzie mierzyć znacznie więcej (.006" do .010" więcej) niż załadowane naboje. W takich okolicznościach testy Reddinga wykazały, że tuleja .001" większa (niż załadowany nabój) może dać pożądane trzymanie pocisku.

Cechy

- Nazwa: [REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.291](#)
- Producent: [REDDING](#)
- Nr produktu: 749002038
- Nr prod.: 73291
- Średnica (w calach): .291
- Waga dostawy: 0.032kg
- Wysokość wysyłki: 8mm
- Szerokość wysyłki: 83mm
- Długość wysyłki: 146mm
- UPC: 611760732911

Szczegóły pozycji

Made in USA

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [TULEJE ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.291 Instrukcja Bezpieczeństwa](#)
- [O nas](#)

TULEJE ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.291

Instrukcja Bezpieczeństwa

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór tulei ze stali poddawanej obróbce cieplnej REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.291. Niniejszy przewodnik zawiera istotne informacje dotyczące bezpieczeństwa, które zapewnią bezpieczne i skuteczne użytkowanie tego produktu. Prosimy o dokładne zapoznanie się z dokumentem przed użyciem tulei.

Ogólne Zasady Bezpieczeństwa

- Upewnij się, że produkt jest używany wyłącznie do zamierzonego celu.
- Przechowuj tuleje z dala od dzieci oraz osób wrażliwych.
- Regularnie sprawdzaj tuleje pod kątem oznak zużycia lub uszkodzenia przed każdym użyciem.
- Przestrzegaj wszystkich lokalnych przepisów dotyczących bezpiecznego obchodzenia się z narzędziami i sprzętem.
- Zgłaszaj wszelkie niebezpieczne produkty lub incydenty odpowiednim organom.

Specyficzne Środki Ostrożności przy Użyciu

- Zawsze noś odpowiednie środki ochrony osobistej (PPE), takie jak okulary ochronne i rękawice podczas używania tulei.
- Upewnij się, że miejsce pracy jest czyste i wolne od zagrożeń przed rozpoczęciem jakiegokolwiek pracy.
- Obsługuj tuleje ostrożnie, aby uniknąć ich upuszczenia lub niewłaściwego użycia, co może spowodować obrażenia lub uszkodzenia.
- Nie przekraczaj zalecanych średnic podczas użycia, aby zapobiec awariom sprzętu.
- Jeśli napotkasz trudności podczas procesu dopasowywania, zatrzymaj się i przeanalizuj swoją technikę lub ustawienie sprzętu.

Instrukcje dotyczące Instalacji i Użytkowania

1. Przygotowanie:

- Zbierz wszystkie niezbędne narzędzia i upewnij się, że miejsce pracy jest czyste i zorganizowane.
- Sprawdź tuleje pod kątem widocznych uszkodzeń lub wad.

2. Instalacja:

- Wybierz odpowiedni rozmiar tulei w zależności od swoich potrzeb, wskazany przez ostatnie trzy cyfry numeru części (#RD73XXX).
- Mocno przymocuj tuleję do matrycy zgodnie z zaleceniami producenta.
- Upewnij się, że tuleja jest prawidłowo wyrównana, aby uniknąć błędnego dopasowania.

3. Użytkowanie:

- Rozpocznij proces dopasowywania w wolnym i stabilnym tempie, aby zachować kontrolę.
- Monitoruj średnicę dopasowania, aby upewnić się, że mieści się w określonym zakresie od .185" do .368".
- Jeśli odczuwasz opór podczas procesu dopasowywania, natychmiast zatrzymaj się i sprawdź, czy nie ma przeszkód lub problemów z wyrównaniem.

4. Po Użyciu:

- Oczyszczyć tuleje po użyciu, aby usunąć wszelkie zanieczyszczenia lub resztki.
- Przechowywać tuleje w suchym, bezpiecznym miejscu, aby zapobiec uszkodzeniom.

Instrukcje dotyczące Utylizacji

- Utylizuj wszelkie uszkodzone lub zużyte tuleje zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Nie wyrzucaj tulei do zwykłych odpadów domowych; zamiast tego rozważ opcje recyklingu, jeśli są dostępne.

Informacje Kontaktowe w Sprawie Dalszego Wsparcia

W przypadku pytań dotyczących bezpieczeństwa lub dodatkowego wsparcia dotyczącego tulei ze stali poddawanej obróbce cieplnej REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.291, prosimy o zapoznanie się z informacjami kontaktowymi producenta dostarczonymi z opakowaniem produktu.

Niniejszy przewodnik dotyczący bezpieczeństwa ma na celu pomóc w bezpiecznym i skutecznym użytkowaniu tulei ze stali poddawanej obróbce cieplnej REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.291. Przestrzegając tych wytycznych, możesz zminimalizować ryzyko i zapewnić sobie produktywnie doświadczenie. Dziękujemy za zwrócenie uwagi na bezpieczeństwo.

O nas

Brownells Europe

Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi rusznikarskich i akcesorii strzeleckich

www.brownells.pl