

STEEL NECK BUSHINGS - REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.260

[Elaboracja amunicji](#) > [Matryce](#) > [Tuleje do formatowania szyjki](#)

Tuleje ze stali poddawanej obróbce cieplnej. Średnice dopasowujące są ręcznie polerowane z twardością powierzchni Rc 60-62, aby zredukować wysiętek dopasowywania. Tuleje są dostępne w zakresie od .185" do .368" w przyrostach .001". Ostatnie trzy cyfry części (#RD73XXX) oznaczają rozmiar tulei. Zobacz inne rozmiary: .185" do .250" .251" do .305" .306 do .368"



Określenie rozmiaru tulei Redding

Odpowiedni rozmiar tulei można łatwo określić, mierząc zewnętrzną średnicę szyjki załadowanych naboju za pomocą precyzyjnego mikrometru lub suwmiarki. Następnie wystarczy odjąć .001" od naboju, który miał najmniejszą średnią średnicę szyjki. Ta średnica tulei zazwyczaj wystarczająco dopasowuje szyjki łuski, aby uzyskać odpowiednie dopasowanie dla pocisku.

Jeśli używasz die typu "S" i nie obrabiasz zewnętrznej części szyjek łusek, sugerujemy użycie tulei .002" mniejszej niż najmniejsza średnia średnica szyjki, oraz użycie kulki rozszerzającej dołączonej do twojego die typu "S". Ta tuleja nadal zapewni minimalne dopasowanie (maksymalizując żywotność twojego mosiądzu), a kulka rozszerzająca zapewni, że każdy nabój będzie miał takie samo trzymanie pocisku.

Redding odkrył, że gdy masz łuski z cienkimi ściankami szyjki w dolnej granicy tolerancji SAAMI, twoja wypalona łuska będzie mierzyć znacznie więcej (.006" do .010" więcej) niż załadowane naboje. W takich okolicznościach testy Reddinga wykazały, że tuleja .001" większa (niż załadowany nabój) może dać pożądane trzymanie pocisku.

Cechy

- Nazwa: [REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.260](#)
- Producent: [REDDING](#)
- Nr produktu: 749002032
- Nr prod.: 73260
- Średnica (w calach): .260
- Waga dostawy: 0.032kg
- Szerokość wysyłki: 83mm
- Długość wysyłki: 146mm
- UPC: 611760732607

Szczegóły pozycji

Made in USA

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [Instrukcja Bezpieczeństwa dla TULEI ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.260](#)
- [O nas](#)

Instrukcja Bezpieczeństwa dla TULEI ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.260

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór TULEI ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.260. Niniejsza instrukcja zawiera istotne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa, które zapewnią bezpieczne użytkowanie i obsługę produktu. Prosimy o dokładne zapoznanie się z tą instrukcją przed użyciem tulei.

Ogólne Wskazówki Bezpieczeństwa

- Zawsze sprawdzaj tuleje przed użyciem. Nie używaj, jeśli są uszkodzone.
- Trzymaj produkt z dala od dzieci i osób wrażliwych.
- Przestrzegaj wszystkich instrukcji dotyczących instalacji i użytkowania, aby uniknąć zagrożeń.
- Zgłaszaj wszelkie niebezpieczne produkty lub wypadki odpowiednim władzom.
- Sprawdzaj aktualizacje dotyczące wycofań na platformie Safety Gate UE.

Specyficzne Środki Ostrożności przy Użytkowaniu

- Upewnij się, że rozmiar tulei odpowiada specyfikacjom Twojego sprzętu do przeładunku.
- Używaj odpowiedniego sprzętu ochrony osobistej (PPE), takiego jak okulary ochronne i rękawice podczas obsługi tulei.
- Unikaj stosowania nadmiernej siły podczas procesu formowania, aby zapobiec urazom lub uszkodzeniu sprzętu.
- Przechowuj tuleje w suchym, chłodnym miejscu, aby zapobiec korozji lub degradacji.

Instrukcje dotyczące Instalacji i Użytkowania

1. Przygotowanie:

- Zbierz wszystkie niezbędne narzędzia i sprzęt przed rozpoczęciem procesu instalacji.
- Upewnij się, że Twoja prasa do przeładunku jest czysta i w dobrym stanie technicznym.

2. Instalacja:

- Usuń wszelkie istniejące tuleje z prasy do przeładunku.
- Wybierz odpowiednią TULEJĘ ZE STALI na podstawie pożądanego rozmiaru formowania.
- Włóż tuleję do prasy do przeładunku, upewniając się, że jest dobrze dopasowana.

3. Użytkowanie:

- Dostosuj ustawienia prasy do przeładunku zgodnie z zaleceniami producenta.
- Rozpocznij proces formowania, stosując równomierny i stały nacisk.
- Uważnie monitoruj proces formowania, aby zapewnić spójne wyniki.

4. Po Użyciu:

- Po użyciu usuń tuleję z prasy.
- Wyczyść tuleję, aby usunąć wszelkie zanieczyszczenia lub resztki.
- Prawidłowo przechowuj tuleję, aby utrzymać jej stan.

Instrukcje dotyczące Utylizacji

- Utylizuj wszelkie uszkodzone lub zużyte tuleje zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Nie wyrzucaj tulei do zwykłych odpadów domowych, jeśli są uważane za niebezpieczne.
- Skontaktuj się z lokalnymi władzami zarządzającymi odpadami w celu uzyskania informacji na temat prawidłowych metod utylizacji.

Informacje Kontaktowe w Celach Dalszego Wsparcia

W przypadku jakichkolwiek pytań lub wątpliwości dotyczących TULEI ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.260, prosimy o zapoznanie się z informacjami kontaktowymi podanymi na opakowaniu produktu lub na stronie internetowej producenta.

Niniejsza instrukcja bezpieczeństwa ma na celu pomóc Ci w bezpiecznym i skutecznym użytkowaniu TULEI ZE STALI. Zawsze priorytetuj bezpieczeństwo i przestrzegaj podanych wskazówek. Dziękujemy za uwagę na te ważne środki ostrożności.

O nas

Brownells Europe

Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi rusznikarskich i akcesorii strzeleckich

www.brownells.pl