

STEEL NECK BUSHINGS - REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.259

[Elaboracja amunicji](#) > [Matryce](#) > [Tuleje do formatowania szyjki](#)

Tuleje ze stali poddawanej obróbce cieplnej. Średnice dopasowujące są ręcznie polerowane z twardością powierzchni Rc 60-62, aby zredukować wysięk dopasowywania. Tuleje są dostępne w zakresie od .185" do .368" w przyrostach .001". Ostatnie trzy cyfry części (#RD73XXX) oznaczają rozmiar tulei. Zobacz inne rozmiary: .185" do .250" .251" do .305" .306 do .368"



Określenie rozmiaru tulei Redding

Odpowiedni rozmiar tulei można łatwo określić, mierząc zewnętrzną średnicę szyjki załadowanych naboju za pomocą precyzyjnego mikrometru lub suwmiarki. Następnie wystarczy odjąć .001" od naboju, który miał najmniejszą średnią średnicę szyjki. Ta średnica tulei zazwyczaj wystarczająco dopasowuje szyjki łuski, aby uzyskać odpowiednie dopasowanie dla pocisku.

Jeśli używasz die typu "S" i nie obrabiasz zewnętrznej części szyjek łusek, sugerujemy użycie tulei .002" mniejszej niż najmniejsza średnia średnica szyjki, oraz użycie kulki rozszerzającej dołączonej do twojego die typu "S". Ta tuleja nadal zapewni minimalne dopasowanie (maksymalizując żywotność twojego mosiądzu), a kulka rozszerzająca zapewni, że każdy nabój będzie miał takie samo trzymanie pocisku.

Redding odkrył, że gdy masz łuski z cienkimi ściankami szyjki w dolnej granicy tolerancji SAAMI, twoja wypalona łuska będzie mierzyć znacznie więcej (.006" do .010" więcej) niż załadowane naboje. W takich okolicznościach testy Reddinga wykazały, że tuleja .001" większa (niż załadowany nabój) może dać pożądane trzymanie pocisku.

Cechy

- Nazwa: [REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.259](#)
- Producent: [REDDING](#)
- Nr produktu: 749002031
- Nr prod.: 73259
- Średnica (w calach): .259
- Waga dostawy: 0.032kg
- Wysokość wysyłki: 1mm
- Szerokość wysyłki: 83mm
- Długość wysyłki: 146mm
- UPC: 611760732591

Szczegóły pozycji

Made in USA

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [Instrukcja Bezpieczeństwa dla TULEJEK ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.259](#)
- [O nas](#)

Instrukcja Bezpieczeństwa dla TULEJEK ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.259

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór TULEJEK ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.259. Niniejsza instrukcja zawiera istotne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa, które zapewnią bezpieczne użytkowanie tego produktu. Prosimy o dokładne zapoznanie się z całą instrukcją przed instalacją i użytkowaniem.

Ogólne Zasady Bezpieczeństwa

- Upewnij się, że produkt jest używany wyłącznie do zamierzonego celu, którym jest resizing cases dla ładowania amunicji.
- Przechowuj tuleje z dala od dzieci i osób wrażliwych, aby zapobiec przypadkowemu zranieniu.
- Regularnie sprawdzaj tuleje pod kątem oznak zużycia lub uszkodzenia przed użyciem.
- Nie używaj tulei, jeśli są uszkodzone lub zużyte, ponieważ może to prowadzić do niewłaściwego resizingu i potencjalnych zagrożeń dla bezpieczeństwa.
- Zawsze noś odpowiednie środki ochrony osobistej, w tym okulary ochronne, podczas obsługi sprzętu, który używa tych tulei.

Specyficzne Środki Ostrożności przy Użyciu

- Używaj tulei tylko z kompatybilnym sprzętem do resizingu, aby uniknąć awarii.
- Upewnij się, że rozmiar tulei odpowiada specyfikacjom przypadków, które mają być przetwarzane.
- Unikaj nadmiernej siły podczas resizingu, ponieważ może to prowadzić do awarii sprzętu lub obrażeń osobistych.
- Nie przekraczaj zalecanych średnic sizingowych od .185" do .368", aby zachować bezpieczeństwo i skuteczność.
- Przechowuj tuleje w chłodnym, suchym miejscu, aby zapobiec rdzewieniu i degradacji.

Instrukcje Instalacji i Użytkowania

1. Przygotowanie:

- Zgromadź wszystkie niezbędne narzędzia i sprzęt przed rozpoczęciem instalacji.
- Upewnij się, że twoje miejsce pracy jest czyste i wolne od rozproszeń.

2. Instalacja:

- Włóż tuleję do die resizingu zgodnie z instrukcjami producenta.
- Zabezpiecz tuleję na miejscu, upewniając się, że jest ciasno dopasowana, aby zapobiec ruchom podczas użycia.

3. Użytkowanie:

- Umieść przypadek do przetworzenia w die resizingu.
- Prowadź sprzęt do resizingu płynnie i równomiernie, stosując stały nacisk.
- Monitoruj proces resizingu uważnie, aby zapewnić prawidłowe działanie i szybko zidentyfikować wszelkie problemy.

4. Po użyciu:

- Usunąć tuleję z die resizingu po użyciu.
- Wyczyścić tuleję miękką szmatką, aby usunąć wszelkie zanieczyszczenia lub pozostałości.
- Sprawdzić tuleję pod kątem oznak zużycia lub uszkodzenia przed przechowaniem.

Instrukcje Utylizacji

- Utylizuj wszelkie uszkodzone lub zużyte tuleje zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi utylizacji odpadów.
- Nie wyrzucaj tulei do zwykłych odpadów domowych. Zamiast tego sprawdź programy recyklingu w swoim rejonie, które przyjmują produkty metalowe.

Informacje Kontaktowe w Celach Dalszego Wsparcia

W przypadku jakichkolwiek pytań lub wątpliwości dotyczących TULEJEK ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.259, prosimy o odniesienie się do informacji kontaktowych producenta podanych na opakowaniu lub dokumentacji produktu.

Dziękujemy za uwagę poświęconą tym instrukcjom bezpieczeństwa. Twoje bezpieczeństwo jest dla nas priorytetem.

O nas

Brownells Europe

Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi rusznikarskich i akcesorii strzeleckich

www.brownells.pl