

STEEL NECK BUSHINGS - REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.257

[Elaboracja amunicji](#) > [Matryce](#) > [Tuleje do formatowania szyjki](#)

Tuleje ze stali poddawanej obróbce cieplnej. Średnice dopasowujące są ręcznie polerowane z twardością powierzchni Rc 60-62, aby zredukować wysiętek dopasowywania. Tuleje są dostępne w zakresie od .185" do .368" w przyrostach .001". Ostatnie trzy cyfry części (#RD73XXX) oznaczają rozmiar tulei. Zobacz inne rozmiary: .185" do .250" .251" do .305" .306 do .368"



Określenie rozmiaru tulei Redding

Odpowiedni rozmiar tulei można łatwo określić, mierząc zewnętrzną średnicę szyjki załadowanych naboju za pomocą precyzyjnego mikrometru lub suwmiarki. Następnie wystarczy odjąć .001" od naboju, który miał najmniejszą średnią średnicę szyjki. Ta średnica tulei zazwyczaj wystarczająco dopasowuje szyjki łuski, aby uzyskać odpowiednie dopasowanie dla pocisku.

Jeśli używasz die typu "S" i nie obrabiasz zewnętrznej części szyjek łusek, sugerujemy użycie tulei .002" mniejszej niż najmniejsza średnia średnica szyjki, oraz użycie kulki rozszerzającej dołączonej do twojego die typu "S". Ta tuleja nadal zapewni minimalne dopasowanie (maksymalizując żywotność twojego mosiądzu), a kulka rozszerzająca zapewni, że każdy nabój będzie miał takie samo trzymanie pocisku.

Redding odkrył, że gdy masz łuski z cienkimi ściankami szyjki w dolnej granicy tolerancji SAAMI, twoja wypalona łuska będzie mierzyć znacznie więcej (.006" do .010" więcej) niż załadowane naboje. W takich okolicznościach testy Reddinga wykazały, że tuleja .001" większa (niż załadowany nabój) może dać pożądane trzymanie pocisku.

Cechy

- Nazwa: [REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.257](#)
- Producent: [REDDING](#)
- Nr produktu: 749002030
- Nr prod.: 73257
- Średnica (w calach): .257
- Waga dostawy: 0.032kg
- Szerokość wysyłki: 83mm
- Długość wysyłki: 146mm
- UPC: 611760732577

Szczegóły pozycji

Made in USA

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [Instrukcja Bezpieczeństwa dla TULEJ ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ REDDING 73 STYLE/.257](#)
- [O nas](#)

Instrukcja Bezpieczeństwa dla TULEJ ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ REDDING 73 STYLE/.257

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór TULEJ ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ REDDING 73 STYLE/.257. Niniejsza instrukcja zawiera niezbędne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa oraz zasady użytkowania produktu, aby zapewnić jego bezpieczne stosowanie. Prosimy o uważne przeczytanie tej instrukcji przed użyciem tulei, aby uniknąć potencjalnych zagrożeń i zapewnić sobie bezpieczne doświadczenie.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Upewnij się, że produkt jest używany tylko do zamierzonego celu, zgodnie z zaleceniami producenta.
- Trzymaj tuleje z dala od dzieci oraz osób wrażliwych.
- Regularnie sprawdzaj tuleje pod kątem oznak zużycia lub uszkodzeń przed każdym użyciem.
- Zawsze noś odpowiednie środki ochrony osobistej (PPE), takie jak okulary ochronne i rękawice podczas obsługi tulei.
- Zgłaszaj wszelkie niebezpieczne warunki lub incydenty związane z produktem odpowiednim organom.

Specyficzne środki ostrożności przy użyciu

- Używaj tulei tylko z kompatybilnym sprzętem do przekształcania, aby zapewnić prawidłowe działanie.
- Unikaj stosowania nadmiernej siły podczas przekształcania, aby zapobiec urazom lub uszkodzeniu tulei.
- Nie modyfikuj tulei w żaden sposób, ponieważ może to podważyć ich integralność i bezpieczeństwo.
- Zwróć uwagę na dostępne średnice (od .185" do .368") i wybierz odpowiedni rozmiar do swojego zastosowania.
- Jeśli napotkasz jakiegokolwiek nietypowe opory lub trudności podczas używania tulei, natychmiast zatrzymaj się i sprawdź, czy nie występują problemy.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Przygotowanie:

- Zgromadź wszystkie niezbędne narzędzia i sprzęt przed rozpoczęciem procesu przekształcania.
- Upewnij się, że twoje miejsce pracy jest czyste i wolne od przeszkód.

2. Instalacja:

- Wybierz odpowiedni rozmiar tulei w zależności od potrzeb (odniesienie do numeru części w celu identyfikacji).
- Włóż tuleję do matrycy przekształcającej zgodnie z zaleceniami producenta.

3. Użytkowanie:

- Umieść łuskę naboju w matrycy przekształcającej.
- Zastosuj stały i równomierny nacisk, aby przekształcić łuskę, upewniając się, że nie przekraczasz zalecanej siły.
- Po przekształceniu, usuń łuskę naboju i sprawdź, czy została prawidłowo przekształcona.

4. Po użyciu:

- Oczyszczyć tuleje po każdym użyciu, aby utrzymać ich wydajność i trwałość.
- Przechowywać tuleje w suchym, bezpiecznym miejscu, aby zapobiec uszkodzeniom.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj wszelkie uszkodzone lub zużyte tuleje zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Nie wyrzucaj tulei do zwykłych odpadów domowych. Zamiast tego, rozważ recykling, jeśli to możliwe.
- Upewnij się, że wszelkie materiały opakowaniowe są utylizowane odpowiedzialnie.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszej pomocy

W przypadku jakichkolwiek pytań lub wątpliwości dotyczących TULEJ ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ REDDING 73 STYLE/.257, prosimy o kontakt z producentem lub lokalnym dystrybutorem w celu uzyskania pomocy. Mogą oni dostarczyć dodatkowe wsparcie i informacje.

Przestrzegając tych instrukcji bezpieczeństwa i wskazówek, możesz zapewnić sobie bezpieczne i efektywne doświadczenie z TULEJĄ ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ REDDING 73 STYLE/.257. Dziękujemy za zwrócenie uwagi na bezpieczeństwo!

O nas

Brownells Europe

**Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi
rusznikarskich i akcesorii strzeleckich**

www.brownells.pl