

STEEL NECK BUSHINGS - REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.306

[Elaboracja amunicji](#) > [Matryce](#) > [Tuleje do formatowania szyjki](#)

Tuleje ze stali poddawanej obróbce cieplnej. Średnice dopasowujące są ręcznie polerowane z twardością powierzchni Rc 60-62, aby zredukować wysięk dopasowywania. Tuleje są dostępne w zakresie od .185" do .368" w przyrostach .001". Ostatnie trzy cyfry części (#RD73XXX) oznaczają rozmiar tulei. Zobacz inne rozmiary: .185" do .250" .251" do .305" .306 do .368"



Określenie rozmiaru tulei Redding

Odpowiedni rozmiar tulei można łatwo określić, mierząc zewnętrzną średnicę szyjki załadowanych naboju za pomocą precyzyjnego mikrometru lub suwmiarki. Następnie wystarczy odjąć .001" od naboju, który miał najmniejszą średnią średnicę szyjki. Ta średnica tulei zazwyczaj wystarczająco dopasowuje szyjki łuski, aby uzyskać odpowiednie dopasowanie dla pocisku.

Jeśli używasz die typu "S" i nie obrabiasz zewnętrznej części szyjek łusek, sugerujemy użycie tulei .002" mniejszej niż najmniejsza średnia średnica szyjki, oraz użycie kulki rozszerzającej dołączonej do twojego die typu "S". Ta tuleja nadal zapewni minimalne dopasowanie (maksymalizując żywotność twojego mosiądzu), a kulka rozszerzająca zapewni, że każdy nabój będzie miał takie samo trzymanie pocisku.

Redding odkrył, że gdy masz łuski z cienkimi ściankami szyjki w dolnej granicy tolerancji SAAMI, twoja wypalona łuska będzie mierzyć znacznie więcej (.006" do .010" więcej) niż załadowane naboje. W takich okolicznościach testy Reddinga wykazały, że tuleja .001" większa (niż załadowany nabój) może dać pożądane trzymanie pocisku.

Cechy

- Nazwa: [REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.306](#)
- Producent: [REDDING](#)
- Nr produktu: 749002003
- Nr prod.: 73306
- Średnica (w calach): .306
- Waga dostawy: 0.045kg
- Wysokość wysyłki: 3mm
- Szerokość wysyłki: 83mm
- Długość wysyłki: 146mm
- UPC: 611760733062

Szczegóły pozycji

Made in USA

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [Instrukcja bezpieczeństwa dla TULEJ ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.306](#)
- [O nas](#)

Instrukcja bezpieczeństwa dla TULEJ ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.306

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór TULEJ ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.306. Produkt ten został zaprojektowany do precyzyjnego dopasowywania w zastosowaniach związanych z przeładowywaniem. Aby zapewnić bezpieczne i skuteczne użytkowanie, prosimy o uważne zapoznanie się z wytycznymi zawartymi w tej instrukcji bezpieczeństwa.

Ogólne wytyczne dotyczące bezpieczeństwa

- Upewnij się, że produkt jest używany tylko do zamierzonego celu.
- Zawsze noś odpowiednie środki ochrony osobistej (PPE), takie jak okulary ochronne i rękawice, podczas obsługi lub użytkowania tulei.
- Przechowuj produkt w miejscu niedostępnym dla dzieci i osób nieuprawnionych.
- Regularnie sprawdzaj tuleje pod kątem uszkodzeń lub zużycia przed użyciem.
- Nie modyfikuj tulei w jakikolwiek sposób.
- Zgłaszaj wszelkie niebezpieczne warunki lub incydenty odpowiednim władzom.

Specyficzne środki ostrożności dotyczące użytkowania

- **Identyfikacja zagrożeń:**
 - Ryzyko urazu w wyniku niewłaściwego obchodzenia się lub używania.
 - Potencjalne uszkodzenie tulei w przypadku zastosowania nadmiernej siły podczas dopasowywania.
- **Unikanie zagrożeń:**
 - Zawsze przestrzegaj instrukcji producenta dotyczących dopasowywania.
 - Nie przekraczaj zalecanych średnic dopasowujących.
 - Używaj tulei tylko z kompatybilnym sprzętem do przeładowywania.
- **Ostrzeżenia dotyczące wieku:**
 - Produkt ten nie jest przeznaczony do użytku przez osoby poniżej 18 roku życia. Przechowuj w miejscu niedostępnym dla dzieci.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Przygotowanie:

- Upewnij się, że Twoja prasa do przeładowywania jest czysta i w dobrym stanie roboczym.
- Wybierz odpowiedni rozmiar tulei w zależności od wymagań dotyczących przeładowywania.

2. Instalacja:

- Ostrożnie zainstaluj tuleję w die do przeładowywania zgodnie z instrukcjami producenta.
- Dokręć tuleję mocno, aby zapobiec ruchowi podczas pracy.

3. Użytkowanie:

- Włóż łuskę do prasy do przeładowywania i upewnij się, że jest prawidłowo ustawiona.
- Stosuj równomierny nacisk, aby zmniejszyć łuskę, unikając nadmiernej siły, która może uszkodzić tuleję lub sprzęt.
- Po zmniejszeniu wyjmij łuskę i sprawdź, czy jest odpowiednio dopasowana.

4. Pielęgnacja po użyciu:

- Oczyszczyć tuleję po użyciu, aby usunąć wszelkie pozostałości.
- Przechowywać tuleję w suchym, bezpiecznym miejscu, aby uniknąć uszkodzeń.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj wszelkie uszkodzone lub zużyte tuleje zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Nie wyrzucaj produktu do zwykłych odpadów domowych, jeśli zawiera materiały niebezpieczne.
- Skontaktuj się z lokalnym zarządem odpadami w celu uzyskania informacji na temat właściwych metod utylizacji.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszej pomocy

W przypadku jakichkolwiek pytań lub wątpliwości dotyczących TULEJ ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.306, prosimy o zapoznanie się z informacjami kontaktowymi producenta dostarczonymi z opakowaniem produktu.

Przestrzegając tych wytycznych dotyczących bezpieczeństwa i instrukcji, możesz zapewnić sobie bezpieczne i skuteczne doświadczenie z TULEJĄ ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.306. Dziękujemy za zwrócenie uwagi na te ważne środki bezpieczeństwa.

O nas

Brownells Europe

Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi rusznikarskich i akcesorii strzeleckich

www.brownells.pl