

STEEL NECK BUSHINGS - REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.283

[Elaboracja amunicji](#) > [Matryce](#) > [Tuleje do formatowania szyjki](#)

Tuleje ze stali poddawanej obróbce cieplnej. Średnice dopasowujące są ręcznie polerowane z twardością powierzchni Rc 60-62, aby zredukować wysięk dopasowywania. Tuleje są dostępne w zakresie od .185" do .368" w przyrostach .001". Ostatnie trzy cyfry części (#RD73XXX) oznaczają rozmiar tulei. Zobacz inne rozmiary: .185" do .250" .251" do .305" .306 do .368"



Określenie rozmiaru tulei Redding

Odpowiedni rozmiar tulei można łatwo określić, mierząc zewnętrzną średnicę szyjki załadowanych naboju za pomocą precyzyjnego mikrometru lub suwmiarki. Następnie wystarczy odjąć .001" od naboju, który miał najmniejszą średnią średnicę szyjki. Ta średnica tulei zazwyczaj wystarczająco dopasowuje szyjki łuski, aby uzyskać odpowiednie dopasowanie dla pocisku.

Jeśli używasz die typu "S" i nie obrabiasz zewnętrznej części szyjek łusek, sugerujemy użycie tulei .002" mniejszej niż najmniejsza średnia średnica szyjki, oraz użycie kulki rozszerzającej dołączonej do twojego die typu "S". Ta tuleja nadal zapewni minimalne dopasowanie (maksymalizując żywotność twojego mosiądzu), a kulka rozszerzająca zapewni, że każdy nabój będzie miał takie samo trzymanie pocisku.

Redding odkrył, że gdy masz łuski z cienkimi ściankami szyjki w dolnej granicy tolerancji SAAMI, twoja wypalona łuska będzie mierzyć znacznie więcej (.006" do .010" więcej) niż załadowane naboje. W takich okolicznościach testy Reddinga wykazały, że tuleja .001" większa (niż załadowany nabój) może dać pożądane trzymanie pocisku.

Cechy

- Nazwa: [REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.283](#)
- Producent: [REDDING](#)
- Nr produktu: 749002000
- Nr prod.: 73283
- Średnica (w calach): .283
- Waga dostawy: 0.032kg
- Wysokość wysyłki: 8mm
- Szerokość wysyłki: 83mm
- Długość wysyłki: 146mm
- UPC: 611760732836

Szczegóły pozycji

Made in USA

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [Instrukcja bezpieczeństwa dla Tulei ze stali poddawanej obróbce cieplnej REDDING 73 STYLE/.283](#)
- [O nas](#)

Instrukcja bezpieczeństwa dla Tulei ze stali poddawanej obróbce cieplnej REDDING 73 STYLE/.283

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór Tulei ze stali poddawanej obróbce cieplnej REDDING 73 STYLE/.283. Niniejsza instrukcja zawiera istotne informacje dotyczące bezpieczeństwa, które mają na celu zapewnienie bezpiecznego użytkowania tego produktu. Prosimy o uważne zapoznanie się z poniższymi informacjami, aby zrozumieć, jak prawidłowo obsługiwać, instalować i utylizować produkt.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Upewnij się, że produkt jest używany wyłącznie do zamierzonego celu, jak opisano w tej instrukcji.
- Zawsze noś odpowiednie środki ochrony osobistej (PPE), takie jak okulary ochronne i rękawice podczas obsługi tulei.
- Przechowuj produkt w miejscu niedostępnym dla dzieci i osób wrażliwych.
- Regularnie sprawdzaj tuleje pod kątem oznak zużycia lub uszkodzenia przed każdym użyciem.
- Przestrzegaj wszystkich lokalnych przepisów dotyczących użytkowania i utylizacji produktów metalowych.

Szczególne środki ostrożności dotyczące użytkowania

- **Obsługa:**
 - Obsługuj tuleje ostrożnie, aby uniknąć ich upuszczenia lub uszkodzenia.
 - Nie stosuj nadmiernej siły podczas wkładania lub wyjmowania tulei z matrycy.
- **Instalacja:**
 - Upewnij się, że matryca jest czysta i wolna od zanieczyszczeń przed instalacją.
 - Postępuj zgodnie z instrukcjami producenta dotyczącymi prawidłowej instalacji tulei.
- **Użytkowanie:**
 - Używaj tulei tylko w określonych średnicach (od .185" do .368").
 - Unikaj używania uszkodzonych lub zużytych tulei, ponieważ mogą prowadzić do niewłaściwego formowania i potencjalnych zagrożeń dla bezpieczeństwa.
- **Przechowywanie:**
 - Przechowuj tuleje w chłodnym, suchym miejscu, z dala od bezpośredniego światła słonecznego.
 - Trzymaj tuleje w oryginalnym opakowaniu lub w ochronnej obudowie, aby zapobiec uszkodzeniom.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Przygotowanie:

- Zbieraj wszystkie niezbędne narzędzia i materiały przed rozpoczęciem instalacji.
- Upewnij się, że pracujesz w dobrze oświetlonym i bezpiecznym środowisku.

2. Instalacja:

- Dokładnie oczyść matrycę, aby usunąć wszelkie zanieczyszczenia lub resztki.
- Wybierz odpowiedni rozmiar tulei w zależności od swoich potrzeb (odwołaj się do numeru części w celu identyfikacji rozmiaru).
- Włóż tuleję do matrycy, upewniając się, że jest prawidłowo osadzona.
- Dokręć wszelkie śruby lub elementy mocujące, aby zabezpieczyć tuleję na miejscu, zgodnie z instrukcjami producenta.

3. Użytkowanie:

- Postępuj zgodnie z standardowymi procedurami ładowania podczas używania tulei do formowania łusek.
- Monitoruj proces formowania, aby zapewnić spójne wyniki i sprawdzaj wszelkie nieprawidłowości.

4. Po użyciu:

- Po użyciu oczyść tuleję, aby usunąć wszelkie resztki lub zanieczyszczenia.
- Sprawdź tuleję pod kątem oznak uszkodzenia lub zużycia przed ich przechowywaniem.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj tuleję zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi recyklingu metali.
- Nie wyrzucaj tulei do zwykłych odpadów domowych.
- Jeśli tuleje są uszkodzone lub nie nadają się do użytku, przekaz je do wyznaczonego punktu recyklingu.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszej pomocy

W przypadku jakichkolwiek pytań lub wątpliwości dotyczących Tulei ze stali poddawanej obróbce cieplnej REDDING 73 STYLE/.283, prosimy o konsultację z witryną internetową producenta lub obsługą klienta w celu uzyskania pomocy. Upewnij się, że masz pod ręką szczegóły produktu oraz numer części.

Przestrzegając tych instrukcji bezpieczeństwa, możesz zapewnić sobie bezpieczne i skuteczne doświadczenie z Tuleją ze stali poddawanej obróbce cieplnej REDDING 73 STYLE/.283. Dziękujemy za zwrócenie uwagi na bezpieczeństwo.

O nas

Brownells Europe

Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi rusznikarskich i akcesorii strzeleckich

www.brownells.pl