

STEEL NECK BUSHINGS - REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.256

[Elaboracja amunicji](#) > [Matryce](#) > [Tuleje do formatowania szyjki](#)

Tuleje ze stali poddawanej obróbce cieplnej. Średnice dopasowujące są ręcznie polerowane z twardością powierzchni Rc 60-62, aby zredukować wysiętek dopasowywania. Tuleje są dostępne w zakresie od .185" do .368" w przyrostach .001". Ostatnie trzy cyfry części (#RD73XXX) oznaczają rozmiar tulei. Zobacz inne rozmiary: .185" do .250" .251" do .305" .306 do .368"



Określenie rozmiaru tulei Redding

Odpowiedni rozmiar tulei można łatwo określić, mierząc zewnętrzną średnicę szyjki załadowanych naboju za pomocą precyzyjnego mikrometru lub suwmiarki. Następnie wystarczy odjąć .001" od naboju, który miał najmniejszą średnią średnicę szyjki. Ta średnica tulei zazwyczaj wystarczająco dopasowuje szyjki łuski, aby uzyskać odpowiednie dopasowanie dla pocisku.

Jeśli używasz die typu "S" i nie obrabiasz zewnętrznej części szyjek łusek, sugerujemy użycie tulei .002" mniejszej niż najmniejsza średnia średnica szyjki, oraz użycie kulki rozszerzającej dołączonej do twojego die typu "S". Ta tuleja nadal zapewni minimalne dopasowanie (maksymalizując żywotność twojego mosiądzu), a kulka rozszerzająca zapewni, że każdy nabój będzie miał takie samo trzymanie pocisku.

Redding odkrył, że gdy masz łuski z cienkimi ściankami szyjki w dolnej granicy tolerancji SAAMI, twoja wypalona łuska będzie mierzyć znacznie więcej (.006" do .010" więcej) niż załadowane naboje. W takich okolicznościach testy Reddinga wykazały, że tuleja .001" większa (niż załadowany nabój) może dać pożądane trzymanie pocisku.

Cechy

- Nazwa: [REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.256](#)
- Producent: [REDDING](#)
- Nr produktu: 749001950
- Nr prod.: 73256
- Średnica (w calach): .256
- Waga dostawy: 0.032kg
- Szerokość wysyłki: 83mm
- Długość wysyłki: 146mm
- UPC: 611760732560

Szczegóły pozycji

Made in USA

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [TULEJE ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.256 Instrukcja Bezpieczeństwa](#)
- [O nas](#)

TULEJE ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.256

Instrukcja Bezpieczeństwa

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór Tulej ze stali poddawanej obróbce cieplnej Redding 73 Style Steel Bushing/.256. Niniejsza instrukcja zawiera istotne informacje dotyczące bezpieczeństwa oraz użytkowania tego produktu. Prosimy o uważne przeczytanie tej instrukcji przed użyciem tulei.

Ogólne Wytyczne Bezpieczeństwa

- Upewnij się, że produkt jest używany wyłącznie do zamierzonego celu.
- Zawsze sprawdzaj tuleje pod kątem uszkodzeń lub zużycia przed użyciem.
- Trzymaj tuleje z dala od dzieci i osób wrażliwych.
- Jeśli zauważysz jakiegokolwiek nieprawidłowości podczas użycia, natychmiast przestań używać i sprawdź produkt.
- Zgłaszaj wszelkie niebezpieczne produkty lub wypadki odpowiednim władzom.
- Bądź na bieżąco z informacjami o wycofaniach produktów i aktualizacjach bezpieczeństwa za pośrednictwem platformy Safety Gate UE.

Specyficzne Środki Ostrożności podczas Użytkowania

- **Identyfikacja zagrożeń:**
 - Ryzyko urazu, jeśli tuleje są uszkodzone lub niewłaściwie zainstalowane.
 - Potencjalne obniżenie wydajności, jeśli nie są używane z kompatybilnym sprzętem.
- **Unikanie zagrożeń:**
 - Zawsze używaj odpowiedniego rozmiaru tulei do swojego zastosowania.
 - Nie przekraczaj zalecanych średnic dopasowujących.
 - Unikaj stosowania nadmiernej siły podczas dopasowywania, aby zapobiec urazom.
- **Ostrzeżenia dotyczące wieku lub specyficznych grup odbiorców:**
 - Produkt nie jest odpowiedni dla dzieci. Trzymaj z dala od nieletnich.

Instrukcje dotyczące Instalacji i Użytkowania

- **Instalacja:**
 1. Wybierz odpowiedni rozmiar tulei na podstawie swoich wymagań.
 2. Upewnij się, że tuleja jest czysta i wolna od zanieczyszczeń przed instalacją.
 3. Włóż tuleję do matrycy dopasowującej w sposób pewny.
 4. Potwierdź, że tuleja jest prawidłowo wyrównana.
- **Użytkowanie:**
 1. Rozpocznij dopasowywanie z delikatną siłą, aby zapewnić prawidłowe dopasowanie.
 2. Stopniowo zwiększaj nacisk w razie potrzeby, ale nie przekraczaj zalecanej siły dopasowania.
 3. Po użyciu ostrożnie usuń tuleję z matrycy.

4. Czyścić tuleję po każdym użyciu, aby utrzymać jej stan.

Instrukcje dotyczące Utylizacji

- Utylizuj produkt zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Nie wyrzucaj tulei do ogólnych odpadów, jeśli są uszkodzone lub zanieczyszczone.
- Skontaktuj się z lokalnymi władzami w celu uzyskania szczegółowych wytycznych dotyczących utylizacji produktów stalowych.

Informacje Kontaktowe w celu Dalszego Wsparcia

W przypadku pytań dotyczących bezpieczeństwa lub dodatkowego wsparcia dotyczącego Tulej ze stali poddawanej obróbce cieplnej Redding 73 Style Steel Bushing/.256, prosimy o zapoznanie się z informacjami kontaktowymi dostarczonymi przez producenta. Upewnij się, że masz gotowe szczegóły produktu, aby uzyskać szybszą odpowiedź.

Dziękujemy za uwagę poświęconą tym instrukcjom bezpieczeństwa. Prawidłowe obchodzenie się i użytkowanie Tulej ze stali poddawanej obróbce cieplnej Redding 73 Style Steel Bushing/.256 zapewni bezpieczne i skuteczne doświadczenie.

O nas

Brownells Europe

Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi rusznikarskich i akcesorii strzeleckich

www.brownells.pl