

STEEL NECK BUSHINGS - REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.233

[Elaboracja amunicji](#) > [Matryce](#) > [Tuleje do formatowania szyjki](#)

Tuleje ze stali poddawanej obróbce cieplnej. Średnice dopasowujące są ręcznie polerowane z twardością powierzchni Rc 60-62, aby zredukować wysięk dopasowywania. Tuleje są dostępne w zakresie od .185" do .368" w przyrostach .001". Ostatnie trzy cyfry części (#RD73XXX) oznaczają rozmiar tulei. Zobacz inne rozmiary: .185" do .250" .251" do .305" .306 do .368"



Określenie rozmiaru tulei Redding

Odpowiedni rozmiar tulei można łatwo określić, mierząc zewnętrzną średnicę szyjki załadowanych naboju za pomocą precyzyjnego mikrometru lub suwmiarki. Następnie wystarczy odjąć .001" od naboju, który miał najmniejszą średnią średnicę szyjki. Ta średnica tulei zazwyczaj wystarczająco dopasowuje szyjki łuski, aby uzyskać odpowiednie dopasowanie dla pocisku.

Jeśli używasz die typu "S" i nie obrabiasz zewnętrznej części szyjek łusek, sugerujemy użycie tulei .002" mniejszej niż najmniejsza średnia średnica szyjki, oraz użycie kulki rozszerzającej dołączonej do twojego die typu "S". Ta tuleja nadal zapewni minimalne dopasowanie (maksymalizując żywotność twojego mosiądzu), a kulka rozszerzająca zapewni, że każdy nabój będzie miał takie samo trzymanie pocisku.

Redding odkrył, że gdy masz łuski z cienkimi ściankami szyjki w dolnej granicy tolerancji SAAMI, twoja wypalona łuska będzie mierzyć znacznie więcej (.006" do .010" więcej) niż załadowane naboje. W takich okolicznościach testy Reddinga wykazały, że tuleja .001" większa (niż załadowany nabój) może dać pożądane trzymanie pocisku.

Cechy

- Nazwa: [REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.233](#)
- Producent: [REDDING](#)
- Nr produktu: 749001941
- Nr prod.: 73233
- Średnica (w calach): .233
- Waga dostawy: 0.032kg
- Wysokość wysyłki: 1mm
- Szerokość wysyłki: 83mm
- Długość wysyłki: 146mm
- UPC: 611760732331

Szczegóły pozycji

Made in USA

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [Instrukcja Bezpieczeństwa dla TULEJ ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ REDDING 73 STYLE/.233](#)
- [O nas](#)

Instrukcja Bezpieczeństwa dla TULEJ ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ REDDING 73 STYLE/.233

Wprowadzenie

Dziękujemy za zakup TULEJ ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ REDDING 73 STYLE/.233. Produkt ten został zaprojektowany, aby zapewnić precyzję i trwałość w zastosowaniach związanych z przeformatowaniem. Ważne jest, aby przestrzegać zasad bezpieczeństwa, aby zapewnić bezpieczne i skuteczne użytkowanie. Niniejsza instrukcja zawiera istotne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa, środki ostrożności oraz informacje kontaktowe w celu uzyskania wsparcia.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Upewnij się, że produkt jest używany wyłącznie do zamierzonego celu.
- Zawsze sprawdzaj tuleje przed użyciem pod kątem uszkodzeń lub zużycia.
- Przechowuj tuleje z dala od dzieci i osób wrażliwych.
- Dokładnie przestrzegaj wszystkich instrukcji dotyczących instalacji i użytkowania.
- Bądź świadomy swojego otoczenia i utrzymuj czyste miejsce pracy, aby uniknąć wypadków.
- Zgłaszaj wszelkie niebezpieczne produkty lub incydenty odpowiednim organom.

Specyficzne środki ostrożności przy użyciu

- **Obsługa:** Zawsze obsługuj tuleje ostrożnie. Unikaj upuszczania lub niewłaściwego obchodzenia się, ponieważ może to spowodować uszkodzenia.
- **Osobiste środki ochrony (PPE):** Noś odpowiednie środki ochrony osobistej, takie jak okulary ochronne i rękawice, podczas pracy z tulejami, aby chronić się przed odłamkami lub ostrymi krawędziami.
- **Wysiłek dopasowujący:** Tuleje są zaprojektowane z twardością powierzchni Rc 6062. Upewnij się, że stosujesz równomierny nacisk podczas przeformatowywania, aby uniknąć nadmiernej siły, co może uszkodzić tuleje lub używane urządzenie.
- **Kompatybilność:** Upewnij się, że tuleje są kompatybilne z twoim sprzętem do przeformatowywania, aby zapobiec awariom lub wypadkom.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Przygotowanie:

- Zgromadź wszystkie niezbędne narzędzia i sprzęt przed rozpoczęciem.
- Upewnij się, że twoje miejsce pracy jest czyste i zorganizowane.

2. Instalacja:

- Wybierz odpowiedni rozmiar tulei w zależności od twoich potrzeb związanych z przeformatowaniem. Ostatnie trzy cyfry numeru części (#RD73XXX) wskazują rozmiar tulei.
- Ostrożnie włóż tuleję do matrycy przeformatowującej, upewniając się, że jest dobrze dopasowana.
- Dokręć wszelkie śruby lub elementy mocujące zgodnie z instrukcją obsługi twojego sprzętu.

3. Użytkowanie:

- Rozpocznij proces przeformatowywania, stosując stały i równomierny nacisk.
- Uważnie monitoruj proces przeformatowywania, aby upewnić się, że tuleja działa prawidłowo.
- Jeśli zauważysz jakiegokolwiek nieprawidłowości lub trudności, natychmiast zatrzymaj się i sprawdź

tuleję oraz sprzęt.

4. Po użyciu:

- Po użyciu oczyścić tuleje, aby usunąć wszelkie zanieczyszczenia lub resztki.
- Przechowuj tuleje w bezpiecznym i suchym miejscu, z dala od wilgoci i ekstremalnych temperatur.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj wszelkie uszkodzone lub zużyte tuleje zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Nie wyrzucaj tulei do zwykłych odpadów domowych. Skontaktuj się z lokalnym zarządem odpadami w celu uzyskania informacji na temat właściwych metod utylizacji.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszego wsparcia

W przypadku jakichkolwiek zapytań dotyczących bezpieczeństwa lub dalszego wsparcia dotyczącego TULEJ ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ REDDING 73 STYLE/.233, prosimy o odniesienie się do opakowania produktu lub dokumentacji w celu uzyskania informacji kontaktowych.

Przestrzegając tych zasad bezpieczeństwa i instrukcji, możesz zapewnić sobie bezpieczne i skuteczne doświadczenie z TULEJĄ ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ REDDING 73 STYLE/.233. Dziękujemy za zwrócenie uwagi na bezpieczeństwo.

O nas

Brownells Europe

Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi rusznikarskich i akcesorii strzeleckich

www.brownells.pl