

STEEL NECK BUSHINGS - REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.368

[Elaboracja amunicji](#) > [Matryce](#) > [Tuleje do formatowania szyjki](#)

Tuleje ze stali poddawanej obróbce cieplnej. Średnice dopasowujące są ręcznie polerowane z twardością powierzchni Rc 60-62, aby zredukować wysiętek dopasowywania. Tuleje są dostępne w zakresie od .185" do .368" w przyrostach .001". Ostatnie trzy cyfry części (#RD73XXX) oznaczają rozmiar tulei. Zobacz inne rozmiary: .185" do .250" .251" do .305" .306 do .368"



Określenie rozmiaru tulei Redding

Odpowiedni rozmiar tulei można łatwo określić, mierząc zewnętrzną średnicę szyjki załadowanych naboju za pomocą precyzyjnego mikrometru lub suwmiarki. Następnie wystarczy odjąć .001" od naboju, który miał najmniejszą średnią średnicę szyjki. Ta średnica tulei zazwyczaj wystarczająco dopasowuje szyjki łuski, aby uzyskać odpowiednie dopasowanie dla pocisku.

Jeśli używasz die typu "S" i nie obrabiasz zewnętrznej części szyjek łusek, sugerujemy użycie tulei .002" mniejszej niż najmniejsza średnia średnica szyjki, oraz użycie kulki rozszerzającej dołączonej do twojego die typu "S". Ta tuleja nadal zapewni minimalne dopasowanie (maksymalizując żywotność twojego mosiądzu), a kulka rozszerzająca zapewni, że każdy nabój będzie miał takie samo trzymanie pocisku.

Redding odkrył, że gdy masz łuski z cienkimi ściankami szyjki w dolnej granicy tolerancji SAAMI, twoja wypalona łuska będzie mierzyć znacznie więcej (.006" do .010" więcej) niż załadowane naboje. W takich okolicznościach testy Reddinga wykazały, że tuleja .001" większa (niż załadowany nabój) może dać pożądane trzymanie pocisku.

Cechy

- Nazwa: [REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.368](#)
- Producent: [REDDING](#)
- Nr produktu: 749001934
- Nr prod.: 73368
- Średnica (w calach): .368
- Waga dostawy: 0.009kg
- Wysokość wysyłki: 1mm
- Szerokość wysyłki: 83mm
- Długość wysyłki: 146mm
- UPC: 611760733680

Szczegóły pozycji

Made in USA

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [Instrukcja Bezpieczeństwa dla TULEI ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.368](#)
- [O nas](#)

Instrukcja Bezpieczeństwa dla TULEI ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.368

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór Tulei ze stali poddawanej obróbce cieplnej Redding 73 Style Steel Bushing/.368. Produkt ten jest zaprojektowany do precyzyjnych zastosowań w zakresie przeładowania amunicji. Aby zapewnić Twoje bezpieczeństwo oraz bezpieczne użytkowanie produktu, prosimy o uważne przeczytanie i przestrzeganie wskazówek zawartych w tej instrukcji.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Zawsze upewnij się, że tuleja jest kompatybilna z Twoim sprzętem do przeładowania przed użyciem.
- Sprawdź tuleję pod kątem uszkodzeń lub zużycia przed każdym użyciem.
- Przechowuj tuleję w miejscu niedostępnym dla dzieci i osób wrażliwych.
- Używaj tulei wyłącznie do zamierzonego celu, aby uniknąć wypadków.
- Przestrzegaj wszystkich instrukcji producenta dotyczących sprzętu do przeładowania.

Specjalne środki ostrożności podczas użytkowania

- Noś odpowiedni sprzęt ochronny, w tym okulary ochronne i rękawice, podczas obsługi i używania tulei.
- Unikaj używania nadmiernej siły podczas zmiany rozmiaru łusek, aby zapobiec uszkodzeniu tulei i zapewnić osobiste bezpieczeństwo.
- Nie przekraczaj zalecanych średnic rozmiarów od .185" do .368", aby zachować integralność produktu.
- Upewnij się, że Twoje miejsce pracy jest czyste i wolne od przeszkód, aby zapobiec wypadkom podczas użytkowania.
- Zawsze pracuj w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, aby uniknąć wdychania cząstek powstających podczas użytkowania.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Instalacja:

- Upewnij się, że Twoja prasa do przeładowania jest wyłączona i odłączona od zasilania przed instalacją.
- Wybierz odpowiedni rozmiar tulei na podstawie swoich wymagań dotyczących przeładowania.
- Włóż tuleję do wyznaczonego miejsca w die do przeładowania, upewniając się o jej pewnym dopasowaniu.
- Dokładnie dokręć wszelkie mechanizmy blokujące zgodnie z instrukcjami producenta, aby zapobiec ruchowi tulei podczas użytkowania.

2. Użytkowanie:

- Przygotuj swoje łuski poprzez ich czyszczenie i inspekcję pod kątem wszelkich wad.
- Dostosuj ustawienia prasy do przeładowania zgodnie z wytycznymi producenta.
- Włóż łuskę do prasy, upewniając się, że jest prawidłowo wyrównana z tuleją.
- Stopniowo stosuj nacisk, aby zmienić rozmiar łuski, upewniając się, że nie przekraczasz zalecanej siły.
- Po zmianie rozmiaru, usuń łuskę i sprawdź ją pod kątem prawidłowego rozmiaru oraz wszelkich oznak uszkodzenia.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj wszelkie uszkodzone lub zużyte tuleje zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi recyklingu metali.
- Nie wrzucaj tulei do zwykłych odpadów domowych.
- Jeśli nie jesteś pewien metod utylizacji, skonsultuj się z lokalnymi władzami zajmującymi się gospodarką odpadami w celu uzyskania wskazówek.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszego wsparcia

W przypadku jakichkolwiek pytań dotyczących bezpieczeństwa lub obaw związanych z Tulejami ze stali poddawanej obróbce cieplnej Redding 73 Style Steel Bushing/.368, zapoznaj się z punktami kontaktowymi producenta podanymi w opakowaniu produktu lub dokumentacji.

Zakończenie

Przestrzegając tych instrukcji bezpieczeństwa, możesz zapewnić sobie bezpieczne i skuteczne doświadczenie z Tulejami ze stali poddawanej obróbce cieplnej Redding 73 Style Steel Bushing/.368. Zawsze priorytetuj bezpieczeństwo i w razie potrzeby odwołuj się do tego przewodnika. Dziękujemy za uwagę poświęconą tym ważnym wskazówkom.

O nas

Brownells Europe

Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi rusznikarskich i akcesorii strzeleckich

www.brownells.pl