

STEEL NECK BUSHINGS - REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.227

[Elaboracja amunicji](#) > [Matryce](#) > [Tuleje do formatowania szyjki](#)

Tuleje ze stali poddawanej obróbce cieplnej. Średnice dopasowujące są ręcznie polerowane z twardością powierzchni Rc 60-62, aby zredukować wysięk dopasowywania. Tuleje są dostępne w zakresie od .185" do .368" w przyrostach .001". Ostatnie trzy cyfry części (#RD73XXX) oznaczają rozmiar tulei. Zobacz inne rozmiary: .185" do .250" .251" do .305" .306 do .368"



Określenie rozmiaru tulei Redding

Odpowiedni rozmiar tulei można łatwo określić, mierząc zewnętrzną średnicę szyjki załadowanych naboju za pomocą precyzyjnego mikrometru lub suwmiarki. Następnie wystarczy odjąć .001" od naboju, który miał najmniejszą średnią średnicę szyjki. Ta średnica tulei zazwyczaj wystarczająco dopasowuje szyjki łuski, aby uzyskać odpowiednie dopasowanie dla pocisku.

Jeśli używasz die typu "S" i nie obrabiasz zewnętrznej części szyjek łusek, sugerujemy użycie tulei .002" mniejszej niż najmniejsza średnia średnica szyjki, oraz użycie kulki rozszerzającej dołączonej do twojego die typu "S". Ta tuleja nadal zapewni minimalne dopasowanie (maksymalizując żywotność twojego mosiądzu), a kulka rozszerzająca zapewni, że każdy nabój będzie miał takie samo trzymanie pocisku.

Redding odkrył, że gdy masz łuski z cienkimi ściankami szyjki w dolnej granicy tolerancji SAAMI, twoja wypalona łuska będzie mierzyć znacznie więcej (.006" do .010" więcej) niż załadowane naboje. W takich okolicznościach testy Reddinga wykazały, że tuleja .001" większa (niż załadowany nabój) może dać pożądane trzymanie pocisku.

Cechy

- Nazwa: [REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.227](#)
- Producent: [REDDING](#)
- Nr produktu: 749001899
- Nr prod.: 73227
- Średnica (w calach): .227
- Waga dostawy: 0.032kg
- Wysokość wysyłki: 1mm
- Szerokość wysyłki: 83mm
- Długość wysyłki: 146mm
- UPC: 611760732270

Szczegóły pozycji

Made in USA

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [Instrukcja bezpieczeństwa dla TULEI ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.227](#)
- [O nas](#)

Instrukcja bezpieczeństwa dla TULEI ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.227

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór TULEI ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.227. Niniejsza instrukcja zawiera istotne informacje dotyczące bezpieczeństwa oraz instrukcje, które zapewnią bezpieczne i skuteczne użytkowanie produktu. Prosimy o dokładne zapoznanie się z tą instrukcją przed użyciem tulei.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Upewnij się, że produkt jest używany wyłącznie do zamierzonego celu, jakim jest redukcja szyjek łuski nabojoyej.
- Trzymaj tuleje z dala od dzieci i zwierząt domowych, aby zapobiec przypadkowemu zranieniu.
- Sprawdź tuleje pod kątem uszkodzeń przed każdym użyciem. Nie używaj, jeśli występują widoczne wady.
- Przestrzegaj wszystkich lokalnych przepisów i regulacji dotyczących używania sprzętu do ładowania amunicji i komponentów.
- Zgłaszaj wszelkie niebezpieczne produkty lub incydenty odpowiednim władzom.

Szczególne środki ostrożności podczas użycia

- Zawsze noś odpowiednie środki ochrony osobistej (PPE), w tym okulary ochronne, aby chronić oczy przed odłamkami.
- Obsługuj tuleje ostrożnie, aby uniknąć skaleczeń lub otarć od ostrych krawędzi.
- Upewnij się, że Twój sprzęt do ładowania amunicji jest odpowiednio konserwowany i w dobrym stanie przed użyciem.
- Używaj tulei tylko z kompatybilnym sprzętem do ładowania amunicji i przestrzegaj wytycznych producenta dotyczących obsługi.
- Unikaj stosowania nadmiernej siły podczas redukcji szyjek, aby zapobiec uszkodzeniu tulei lub sprzętu.

Instrukcje dotyczące instalacji i użycia

1. Instalacja:

- Upewnij się, że prasa do ładowania jest wyłączona i odłączona przed instalacją.
- Usuń wszelkie istniejące tuleje z die.
- Wybierz odpowiedni rozmiar tulei na podstawie ostatnich trzech cyfr numeru części (#RD73XXX).
- Włóż TULEJĘ ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ do die i zabezpiecz ją zgodnie z instrukcjami producenta.

2. Użycie:

- Przygotuj łuski nabojoye, czyszcząc i sprawdzając je.
- Umieść łuskę nabojoyą w prasie do ładowania.
- Zastosuj równomierny i stały nacisk, aby zredukować szyjkę łuski nabojoyej przy użyciu tulei.
- Po redukcji, usuń łuskę nabojoyą i sprawdź, czy jest odpowiednio wymiarowana.
- Powtórz proces dla wszystkich łusek w razie potrzeby.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj wszelkie uszkodzone lub zużyte tuleje zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów metalowych.
- Nie wyrzucaj tulei do zwykłego kosza na śmieci; sprawdź możliwości recyklingu w swojej okolicy.
- Upewnij się, że wszystkie komponenty są utylizowane w sposób bezpieczny, aby zapobiec szkodom dla środowiska.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszej pomocy

W przypadku jakichkolwiek pytań lub wątpliwości dotyczących TULEI ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.227, prosimy o odwiedzenie strony internetowej producenta lub skontaktowanie się z ich obsługą klienta w celu uzyskania pomocy.

Proszę pamiętać, że przestrzeganie tych zasad bezpieczeństwa i instrukcji zapewni bezpieczne i skuteczne doświadczenie z TULEJĄ ZE STALI PODDAWANEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.227. Dziękujemy za zwrócenie uwagi na bezpieczeństwo i życzymy udanego ładowania!

O nas

Brownells Europe

**Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi
rusznikarskich i akcesorii strzeleckich**

www.brownells.pl