

PERFECT CUT™! PREMIUM THREE-FLUTE TAPS - REIFF & NESTOR COMPANY PERFECT CUT PREMIUM THREE FLUTE PLUG TAP 1/4-22 THREAD

[Narzędzia rusznikarskie](#) > [Ogólne narzędzia rusznikarskie](#) > [Narzynki i gwintowniki](#) > [Gwintowniki](#)

Niezwykłe Gładkie Cięcie - Znacząco Wydłużona Żywotność

PERFECT CUT™ PREMIUM TRÓJŻEBERKOWE GWINTOWNIKI Firma Reiff & Nestor oferuje Perfect Cut™ Premium Tap, narzędzie wysokiej jakości zaprojektowane dla rusznikarzy i entuzjastów broni, poszukujących precyzyjnych i efektywnych rozwiązań gwintowania. Wykonane ze stali narzędziowej wysokotemperaturowej, te gwintowniki są zaprojektowane tak, aby zapewnić wyjątkową wydajność i trwałość. Trójęberkowe gwintowniki: Rozkładają napięcia gwintowania na obszar trójkątny, co ułatwia rozpoczęcie pracy i utrzymanie wyrównania podczas gwintowania ręcznego. Są mocniejsze niż gwintowniki dwujęberkowe, co czyni je odpowiednimi do twardych lub wytrzymałych stali. Specyfikacje: Materiał: stal narzędziowa wysokotemperaturowa Rozmiary gwintów dostępne: 6-48 8-40 1/4-22 8-32 Opinie klientów: Użytkownicy Perfect Cut™ Premium Tap firmy Reiff & Nestor wyrazili zadowolenie z jego wydajności, zauważając precyzję i jakość wytwarzanych gwintów. Gwintowniki otrzymały średnią ocenę 3,4 na 5 gwiazdek od zweryfikowanych nabywców, co wskazuje na ogólnie pozytywny odbiór. Włączenie Perfect Cut™ Premium Tap firmy Reiff & Nestor do swojego zestawu narzędzi rusznikarskich zapewnia niezawodne i dokładne gwintowanie, poprawiając jakość i trwałość komponentów broni.



Cechy

- Nazwa: [REIFF & NESTOR COMPANY PERFECT CUT PREMIUM THREE FLUTE PLUG TAP 1/4-22 THREAD](#)
- Producent: [REIFF & NESTOR COMPANY](#)
- Nr produktu: 748101422
- Nr prod.: C32425
- Materiał: High Speed Steel
- Skręt: 1/4-22
- Styl: Plug
- Waga dostawy: 0.014kg
- Szerokość wysyłki: 83mm
- Długość wysyłki: 146mm

Szczegóły pozycji

Made in USA

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [Instrukcja Bezpieczeństwa dla GWINTOWNIKÓW PERFECT CUT™ PREMIUM TRÓJŻEBERKOWYCH](#)
- [O nas](#)

Instrukcja Bezpieczeństwa dla GWINTOWNIKÓW PERFECT CUT™ PREMIUM TRÓJŻEBERKOWYCH

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór GWINTOWNIKÓW PERFECT CUT™ PREMIUM TRÓJŻEBERKOWYCH od firmy Reiff & Nestor. Niniejsza instrukcja zawiera istotne informacje dotyczące bezpieczeństwa, które zapewnią bezpieczne i skuteczne użytkowanie produktu. Prosimy o dokładne przeczytanie tej instrukcji przed użyciem, aby zrozumieć, jak bezpiecznie obsługiwać i korzystać z gwintowników.

Ogólne Wytyczne Bezpieczeństwa

- Upewnij się, że gwintowniki są używane wyłącznie do ich zamierzonego celu, którym jest gwintowanie w materiałach metalowych.
- Zawsze noś odpowiednie środki ochrony osobistej (PPE), takie jak gogle ochronne i rękawice podczas używania gwintowników.
- Utrzymuj miejsce pracy w czystości i dobrze oświetlone, aby zapobiec wypadkom.
- Przechowuj gwintowniki w suchym miejscu, aby uniknąć rdzy i uszkodzeń.
- Regularnie sprawdzaj gwintowniki pod kątem oznak zużycia lub uszkodzeń przed użyciem. Nie używaj uszkodzonych gwintowników.
- Bądź świadomy swojego otoczenia i upewnij się, że osoby postronne znajdują się w bezpiecznej odległości podczas obsługi gwintowników.

Specyficzne Środki Ostrożności przy Użyciu

- Używaj gwintowników odpowiednich do materiału, który ma być gwintowany. GWINTOWNIKI PERFECT CUT™ są zaprojektowane do stali narzędziowej wysokiej prędkości i twardych stali.
- Zawsze stosuj smar do gwintów, aby zmniejszyć tarcie i zapobiec zużyciu narzędzia.
- Nie stosuj nadmiernej siły podczas gwintowania; pozwól gwintownikowi wykonać pracę, aby uniknąć złamania narzędzia.
- Jeśli gwintownik utknie, nie wymuszaj go. Powoli cofnij gwintownik, aby go usunąć i sprawdź, czy nie ma przeszkód.
- Upewnij się, że gwintownik jest prawidłowo wyrównany z obrabianym przedmiotem, aby zapobiec krzywemu gwintowaniu.
- Trzymaj palce i dłonie z dala od gwintownika podczas pracy, aby uniknąć obrażeń.

Instrukcje Instalacji i Użytkowania

1. Przygotowanie:

- Wybierz odpowiedni rozmiar gwintownika do swoich potrzeb gwintowania. Dostępne rozmiary to: 648, 840, 1/422, i 832.
- Zgromadź niezbędne narzędzia: klucz do gwintowników, smar do gwintów oraz środki ochrony osobistej.

2. Wiercenie Otworu:

- Wierć otwór pilotowy w obrabianym przedmiocie, używając wiertła odpowiadającego rozmiarowi gwintownika.
- Upewnij się, że otwór jest czysty i wolny od zanieczyszczeń.

3. Gwintowanie:

- Nałóż obfitą ilość smaru do gwintów na gwintownik.
- Włóż gwintownik do otworu pilotowego i zabezpiecz go w kluczu do gwintowników.
- Obracaj klucz do gwintowników zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby rozpocząć gwintowanie. Używaj lekkiego, stałego nacisku.
- Po każdym pełnym obrocie, cofnij gwintownik lekko, aby złamać wióry i zmniejszyć zacięcie.
- Kontynuuj, aż osiągniesz pożądaną głębokość.

4. Zakończenie:

- Po zakończeniu gwintowania ostrożnie wyjmij gwintownik, obracając go w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.
- Oczyszczyć gwintowany otwór z wszelkich zanieczyszczeń.

Instrukcje Utylizacji

- Utylizuj wszelkie uszkodzone lub zużyte gwintowniki zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów metalowych.
- Nie utylizuj gwintowników w zwykłych odpadach domowych. Skontaktuj się z lokalnymi zakładami recyklingowymi w celu uzyskania właściwych metod utylizacji.

Informacje Kontaktowe w Sprawie Dalszego Wsparcia

W przypadku jakichkolwiek pytań dotyczących bezpieczeństwa lub dalszej pomocy dotyczącej użycia GWINTOWNIKÓW PERFECT CUT™ PREMIUM TRÓJŻEBERKOWYCH, skontaktuj się z lokalnym dystrybutorem lub działem obsługi klienta producenta.

Podsumowanie

Przestrzegając tych instrukcji bezpieczeństwa, możesz zapewnić sobie bezpieczne i skuteczne doświadczenie z GWINTOWNIKAMI PERFECT CUT™ PREMIUM TRÓJŻEBERKOWYMI. Zawsze priorytetuj bezpieczeństwo i prawidłowe użytkowanie, aby chronić siebie i innych podczas pracy z tym wysokiej jakości narzędziem.

O nas

Brownells Polska

Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi rusznikarskich i akcesorii strzeleckich

Armii Krajowej 77

05-071 Sulejówek

www.brownells.pl