

# STEEL TAPS - REIFF & NESTOR COMPANY STEEL BOTTOM TAP 1/4"-32 THREAD

## High Quality To Help You Do The Best Work

STEEL TAPS The Reiff & Nestor Company Steel Taps are precision-engineered tools designed for gunsmiths and firearm enthusiasts to create or repair internal threads in firearm components. Crafted from steel, these taps offer superior durability and maintain their hardness even under high temperatures, making them ideal for continuous use. These taps are available in various thread sizes and styles, including bottom, plug and taper taps which are essential for threading close to the bottom of blind holes. The steel construction ensures longevity and precise threading, accommodating a wide range of gunsmithing applications. Specifications: Material: Steel Tap Styles: Bottom Tap Plug Taper Thread Sizes Available: 8-40 10-32 3/16-32 3-56 6-40 7/32-40 1/4-28 1/4-30 1/4-22 Customer Insights: Users of the Reiff & Nestor Company Steel Taps appreciate their precision and durability. The high-speed steel construction allows for efficient threading without compromising the tool's integrity, making these taps a reliable choice for both professional gunsmiths and hobbyists. Incorporating the Reiff & Nestor Company Steel Taps into your gunsmithing toolkit ensures reliable and accurate threading, enhancing the quality and longevity of firearm components.



## Attributes

- Name: REIFF & NESTOR COMPANY STEEL BOTTOM TAP 1/4"-32 THREAD
- Manufacturer: REIFF & NESTOR COMPANY
- Product no.: 748002432
- Mfr. No.: S83006-H2
- Material: Steel
- Style: Bottom
- Threads: 1/4-32
- Delivery weight: 0.014kg

## Item details

Made in USA

# Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitsanleitung für den STEEL TAPS REIFF & NESTOR COMPANY STEEL BOTTOM TAP 1/4"32 THREAD](#)
- [English: Safety Instruction Guide for STEEL TAPS REIFF & NESTOR COMPANY STEEL BOTTOM TAP 1/4"32 THREAD](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para la TAPAS DE ACERO REIFF & NESTOR COMPANY TAP DE FONDO DE ACERO 1/4"32 THREAD](#)
- [Polski: Instrukcja Bezpieczeństwa dla GWINTOWNIKA DOLNEGO STALOWEGO REIFF & NESTOR COMPANY 1/4"32](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktionsguide för STEEL TAPS REIFF & NESTOR COMPANY STEEL BOTTOM TAP 1/4"32 THREAD](#)
- [Český: Bezpečnostní pokyny pro OCELOVÉ ZÁVITOVKY REIFF & NESTOR COMPANY SPODNÍ ZÁVITOVKA 1/4"32](#)

# **Sicherheitsanleitung für den STEEL TAPS REIFF & NESTOR COMPANY STEEL BOTTOM TAP 1/4"32 THREAD**

## **Einführung**

Vielen Dank, dass du dich für den Reiff & Nestor Company Steel Bottom Tap entschieden hast. Diese Anleitung bietet wichtige Sicherheitsanweisungen, um die sichere und effektive Nutzung dieses Produkts zu gewährleisten. Durch das Befolgen dieser Richtlinien kannst du Risiken minimieren und dein Erlebnis beim Gewindeschneiden für Büchsenmacherarbeiten und Waffereparaturen verbessern.

## **Allgemeine Sicherheitsrichtlinien**

- Lies und verstehe immer die Sicherheitsanweisungen, bevor du den Tap benutzt.
- Stelle sicher, dass der Tap für deine spezifische Gewindeanwendung geeignet ist.
- Halte den Tap außerhalb der Reichweite von Kindern und schutzbedürftigen Personen.
- Trage persönliche Schutzausrüstung (PSA) wie Schutzbrille und Handschuhe beim Betrieb des Taps.
- Überprüfe den Tap vor der Benutzung auf Anzeichen von Beschädigungen. Verwende ihn nicht, wenn er beschädigt ist.
- Lagere den Tap an einem trockenen und sicheren Ort, wenn er nicht in Gebrauch ist, um Unfälle zu vermeiden.

## **Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung**

- Stelle sicher, dass du in einem gut beleuchteten Bereich arbeitest, um Unfälle zu vermeiden.
- Sichere das Werkstück immer richtig, bevor du mit dem Gewindeschneiden beginnst.
- Verwende ein geeignetes Schmiermittel, um Reibung und Abnutzung des Taps zu reduzieren.
- Wende beim Gewindeschneiden keinen übermäßigen Druck an; lass das Werkzeug die Arbeit machen.
- Wenn du auf Widerstand stößt, halte an und bewerte die Situation. Zwinge den Tap nicht.
- Achte auf scharfe Kanten und Grate, die am Tap und am Werkstück vorhanden sein können.
- Halte dich an alle lokalen Vorschriften bezüglich der Verwendung von Werkzeugen und Feuerwaffen.

## **Anweisungen für Installation und Nutzung**

## 1. Vorbereitung

- Sammle alle notwendigen Werkzeuge und Materialien, einschließlich des Taps, Schmiermittel und eines geeigneten Bohrers.
- Stelle sicher, dass das Werkstück sauber und frei von Schmutz ist.

## 2. Bohrung des Lochs

- Verwende einen Bohrer, der der Größe des Taps entspricht, um das Anfangsloch zu erstellen.
- Bohre bis zur erforderlichen Tiefe und achte darauf, dass das Loch gerade und sauber ist.

## 3. Gewindeschneidprozess

- Trage eine kleine Menge Schmiermittel auf den Tap und das Loch auf.
- Setze den Tap in das Loch ein und achte darauf, dass er richtig ausgerichtet ist.
- Drehe den Tap im Uhrzeigersinn, um mit dem Gewindeschneiden zu beginnen, und übe sanften Druck aus.
- Nach ein paar Umdrehungen drehe den Tap leicht zurück, um eventuelle Späne zu brechen und einen reibungslosen Betrieb zu ermöglichen.
- Fahre mit dem Gewindeschneiden fort, bis die gewünschte Tiefe erreicht ist.

## 4. Abschluss

- Entferne den Tap vorsichtig aus dem Loch, sobald du fertig bist.
- Reinige den Bereich, um Metallspäne oder Schmutz zu entfernen.
- Überprüfe die Gewinde, um sicherzustellen, dass sie sauber und richtig geformt sind.

## Entsorgungsanweisungen

- Entsorge den Tap gemäß den lokalen Vorschriften.
- Entsorge den Tap nicht im regulären Haushaltsmüll, wenn er beschädigt oder defekt ist.
- Ziehe Recyclingmöglichkeiten für Metallmaterialien in Betracht, wo dies zutrifft.

## Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für alle Sicherheitsanfragen oder weitere Unterstützung konsultiere bitte die Kontaktinformationen, die vom Hersteller oder Einzelhändler bereitgestellt werden, bei dem du das Produkt gekauft hast.

Durch das Befolgen dieser Sicherheitsanweisungen kannst du dazu beitragen, eine sichere und effektive Erfahrung bei der Verwendung des Reiff & Nestor Company Steel Bottom Tap zu gewährleisten. Priorisiere immer die Sicherheit und ziehe Fachleute zu Rate, wenn du dir über einen Aspekt des Gewindeschneidens unsicher bist. Vielen Dank für deine Aufmerksamkeit für diese wichtigen Richtlinien.

# Safety Instruction Guide for STEEL TAPS REIFF & NESTOR COMPANY STEEL BOTTOM TAP 1/4"32 THREAD

## Introduction

Thank you for choosing the Reiff & Nestor Company Steel Bottom Tap. This guide provides essential safety instructions to ensure the safe and effective use of this product. By following these guidelines, you can minimize risks and enhance your experience while using the tap for gunsmithing and firearm repairs.

## General Safety Guidelines

- Always read and understand the safety instructions before using the tap.
- Ensure that the tap is suitable for your specific threading application.
- Keep the tap out of reach of children and vulnerable individuals.
- Use personal protective equipment (PPE) such as safety goggles and gloves when operating the tap.
- Inspect the tap for any signs of damage before use. Do not use if damaged.
- Store the tap in a dry and secure place when not in use to prevent accidents.

## Specific Safety Precautions for Use

- Ensure that you are working in a welllit area to avoid accidents.
- Always secure the workpiece properly before beginning the tapping process.
- Use a suitable lubricant to reduce friction and wear on the tap.
- Do not apply excessive force when tapping; let the tool do the work.
- If you encounter resistance, stop and assess the situation. Do not force the tap.
- Be aware of sharp edges and burrs that may be present on the tap and workpiece.
- Follow all local regulations regarding the use of tools and firearms.

## Instructions for Installation and Usage

### 1. Preparation

- Gather all necessary tools and materials, including the tap, lubricant, and a suitable drill.
- Ensure that the workpiece is clean and free of debris.

### 2. Drilling the Hole

- Use a drill bit that matches the tap size for creating the initial hole.
- Drill to the required depth, ensuring that the hole is straight and clean.

### 3. Tapping Process

- Apply a small amount of lubricant to the tap and the hole.
- Insert the tap into the hole, ensuring it is aligned correctly.
- Turn the tap clockwise to begin cutting the threads, applying gentle pressure.
- After a few turns, reverse the tap slightly to break any chips and allow for smooth operation.
- Continue tapping until the desired depth is reached.

### 4. Finishing Up

- Once completed, carefully remove the tap from the hole.
- Clean the area to remove any metal shavings or debris.
- Inspect the threads to ensure they are clean and properly formed.

## Disposal Instructions

- Dispose of the tap in accordance with local regulations.
- Do not dispose of the tap in regular household waste if it is damaged or broken.
- Consider recycling options for metal materials where applicable.

## **Contact Information for Further Support**

For any safety inquiries or further support, please refer to the contact information provided by the manufacturer or retailer where you purchased the product.

By following these safety instructions, you can help ensure a safe and effective experience while using the Reiff & Nestor Company Steel Bottom Tap. Always prioritize safety and consult professionals if you are unsure about any aspect of the tapping process. Thank you for your attention to these important guidelines.

# Guía de Instrucciones de Seguridad para la TAPAS DE ACERO REIFF & NESTOR COMPANY TAP DE FONDO DE ACERO 1/4"32 THREAD

## Introducción

Gracias por elegir la Tapas de Acero de la Reiff & Nestor Company. Esta guía proporciona instrucciones de seguridad esenciales para garantizar un uso seguro y efectivo de este producto. Al seguir estas pautas, puedes minimizar riesgos y mejorar tu experiencia al usar la tapa para trabajos de armería y reparaciones de armas de fuego.

## Directrices Generales de Seguridad

- Siempre lee y comprende las instrucciones de seguridad antes de usar la tapa.
- Asegúrate de que la tapa sea adecuada para tu aplicación de roscado específica.
- Mantén la tapa fuera del alcance de los niños y personas vulnerables.
- Usa equipo de protección personal (EPP) como gafas de seguridad y guantes al operar la tapa.
- Inspecciona la tapa en busca de signos de daño antes de usarla. No la uses si está dañada.
- Almacena la tapa en un lugar seco y seguro cuando no esté en uso para prevenir accidentes.

## Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- Asegúrate de trabajar en un área bien iluminada para evitar accidentes.
- Siempre asegura la pieza de trabajo correctamente antes de comenzar el proceso de roscado.
- Usa un lubricante adecuado para reducir la fricción y el desgaste de la tapa.
- No apliques fuerza excesiva al roscar; deja que la herramienta haga el trabajo.
- Si encuentras resistencia, detente y evalúa la situación. No fuerces la tapa.
- Ten cuidado con los bordes afilados y las rebabas que pueden estar presentes en la tapa y la pieza de trabajo.
- Sigue todas las regulaciones locales sobre el uso de herramientas y armas de fuego.

## Instrucciones para la Instalación y Uso

## 1. Preparación

- Reúne todas las herramientas y materiales necesarios, incluyendo la tapa, lubricante y un taladro adecuado.
- Asegúrate de que la pieza de trabajo esté limpia y libre de residuos.

## 2. Taladrar el Agujero

- Usa una broca que coincida con el tamaño de la tapa para crear el agujero inicial.
- Taladra a la profundidad requerida, asegurándote de que el agujero esté recto y limpio.

## 3. Proceso de Roscado

- Aplica una pequeña cantidad de lubricante a la tapa y al agujero.
- Inserta la tapa en el agujero, asegurándote de que esté alineada correctamente.
- Gira la tapa en el sentido de las agujas del reloj para comenzar a cortar las roscas, aplicando presión suave.
- Después de unos giros, invierte la tapa ligeramente para romper cualquier viruta y permitir un funcionamiento suave.
- Continúa roscando hasta que se alcance la profundidad deseada.

## 4. Finalizando

- Una vez completado, retira cuidadosamente la tapa del agujero.
- Limpia el área para eliminar cualquier viruta metálica o residuo.
- Inspecciona las roscas para asegurarte de que estén limpias y correctamente formadas.

## Instrucciones de Eliminación

- Desecha la tapa de acuerdo con las regulaciones locales.
- No deseches la tapa en la basura doméstica si está dañada o rota.
- Considera opciones de reciclaje para materiales metálicos donde sea aplicable.

## Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta de seguridad o soporte adicional, consulta la información de contacto proporcionada por el fabricante o el minorista donde compraste el producto.

Al seguir estas instrucciones de seguridad, puedes ayudar a garantizar una experiencia segura y efectiva al usar la Tapas de Acero de la Reiff & Nestor Company. Siempre prioriza la seguridad y consulta a profesionales si no estás seguro sobre algún aspecto del proceso de roscado. Gracias por tu atención a estas importantes pautas.

# Instrukcja Bezpieczeństwa dla GWINTOWNIKA DOLNEGO STALOWEGO REIFF & NESTOR COMPANY 1/4"32

## Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór gwintownika dolnego stalowego firmy Reiff & Nestor. Niniejsza instrukcja zawiera istotne zasady bezpieczeństwa, które zapewnią bezpieczne i skuteczne użytkowanie tego produktu. Przestrzegając tych wytycznych, możesz zminimalizować ryzyko i poprawić swoje doświadczenia podczas używania gwintownika do rusznikarstwa i napraw broni palnej.

## Ogólne Zasady Bezpieczeństwa

- Zawsze przeczytaj i zrozum instrukcje bezpieczeństwa przed użyciem gwintownika.
- Upewnij się, że gwintownik jest odpowiedni do Twojej konkretnej aplikacji gwintowania.
- Trzymaj gwintownik z dala od dzieci i osób wrażliwych.
- Używaj osobistego sprzętu ochronnego (PPE), takiego jak gogle ochronne i rękawice, podczas pracy z gwintownikiem.
- Sprawdź gwintownik pod kątem jakichkolwiek oznak uszkodzenia przed użyciem. Nie używaj, jeśli jest uszkodzony.
- Przechowuj gwintownik w suchym i bezpiecznym miejscu, gdy nie jest używany, aby zapobiec wypadkom.

## Specyficzne Środki Ostrożności przy Użyciu

- Upewnij się, że pracujesz w dobrze oświetlonym miejscu, aby uniknąć wypadków.
- Zawsze prawidłowo zabezpiecz element roboczy przed rozpoczęciem procesu gwintowania.
- Używaj odpowiedniego środka smarnego, aby zredukować tarcie i zużycie gwintownika.
- Nie stosuj nadmiernej siły podczas gwintowania; pozwól narzędziu wykonać pracę.
- Jeśli napotkasz opór, zatrzymaj się i oceń sytuację. Nie wymuszaj gwintownika.
- Bądź świadomy ostrych krawędzi i zadziórów, które mogą być obecne na gwintowniku i elemencie roboczym.
- Przestrzegaj wszystkich lokalnych przepisów dotyczących użycia narzędzi i broni palnej.

## Instrukcje dotyczące Instalacji i Użytkowania

## 1. Przygotowanie

- Zbierz wszystkie niezbędne narzędzia i materiały, w tym gwintownik, środek smarny i odpowiednią wiertarkę.
- Upewnij się, że element roboczy jest czysty i wolny od zanieczyszczeń.

## 2. Wiercenie Otworu

- Użyj wiertła, które odpowiada rozmiarowi gwintownika, aby utworzyć początkowy otwór.
- Wierć do wymaganej głębokości, upewniając się, że otwór jest prosty i czysty.

## 3. Proces Gwintowania

- Nałóż niewielką ilość środka smarnego na gwintownik i otwór.
- Włóż gwintownik do otworu, upewniając się, że jest prawidłowo ustawiony.
- Obracaj gwintownik zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby rozpocząć cięcie gwintów, stosując delikatny nacisk.
- Po kilku obrotach, cofnij gwintownik nieznacznie, aby przerwać wszelkie wióry i umożliwić płynne działanie.
- Kontynuuj gwintowanie, aż osiągniesz wymaganą głębokość.

## 4. Zakończenie

- Po zakończeniu, ostrożnie wyjmij gwintownik z otworu.
- Oczyszczyć obszar, aby usunąć wszelkie wióry metalowe lub zanieczyszczenia.
- Sprawdź gwinty, aby upewnić się, że są czyste i prawidłowo uformowane.

## Instrukcje dotyczące Utylizacji

- Utylizuj gwintownik zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Nie wyrzucaj gwintownika do zwykłych odpadów domowych, jeśli jest uszkodzony lub złamany.
- Rozważ opcje recyklingu dla materiałów metalowych, tam gdzie to możliwe.

## Informacje Kontaktowe w Celach Dalszego Wsparcia

W przypadku jakichkolwiek zapytań dotyczących bezpieczeństwa lub dalszego wsparcia, proszę odwołać się do informacji kontaktowych dostarczonych przez producenta lub sprzedawcę, od którego zakupiono produkt.

Przestrzegając tych instrukcji bezpieczeństwa, możesz pomóc zapewnić bezpieczne i skuteczne doświadczenie podczas używania gwintownika dolnego stalowego firmy Reiff & Nestor. Zawsze stawiaj na pierwszym miejscu bezpieczeństwo i skonsultuj się z profesjonalistami, jeśli masz jakiegokolwiek wątpliwości dotyczące jakiegokolwiek aspektu procesu gwintowania. Dziękujemy za uwagę na te ważne wytyczne.

# Säkerhetsinstruktionsguide för STEEL TAPS REIFF & NESTOR COMPANY STEEL BOTTOM TAP 1/4"32 THREAD

## Introduktion

Tack för att du valt Reiff & Nestor Companys ståltapp. Denna guide innehåller viktiga säkerhetsinstruktioner för att säkerställa säker och effektiv användning av denna produkt. Genom att följa dessa riktlinjer kan du minimera riskerna och förbättra din upplevelse när du använder tappen för vapensmidning och reparation av vapen.

## Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Läs alltid och förstå säkerhetsinstruktionerna innan du använder tappen.
- Se till att tappen är lämplig för din specifika gängningsapplikation.
- Håll tappen utom räckhåll för barn och utsatta individer.
- Använd personlig skyddsutrustning (PPE) såsom skyddsglasögon och handskar när du arbetar med tappen.
- Inspektera tappen för tecken på skador innan användning. Använd inte om den är skadad.
- Förvara tappen på en torr och säker plats när den inte används för att förhindra olyckor.

## Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Se till att du arbetar i ett välbelyst område för att undvika olyckor.
- Säkerställ att arbetsstycket är ordentligt fastsatt innan du påbörjar gängningsprocessen.
- Använd ett lämpligt smörjmedel för att minska friktion och slitage på tappen.
- Tillämpa inte överdriven kraft när du gängar; låt verktyget göra jobbet.
- Om du stöter på motstånd, stanna och bedöm situationen. Tvinga inte tappen.
- Var medveten om vassa kanter och grader som kan finnas på tappen och arbetsstycket.
- Följ alla lokala föreskrifter angående användning av verktyg och skjutvapen.

## Instruktioner för installation och användning

### 1. Förberedelse

- Samla alla nödvändiga verktyg och material, inklusive tappen, smörjmedel och en lämplig borr.
- Se till att arbetsstycket är rent och fritt från skräp.

### 2. Borrning av hålet

- Använd en borr som matchar tappens storlek för att skapa det initiala hålet.
- Borra till den erforderliga djupet, och se till att hålet är rakt och rent.

### 3. Gängningsprocess

- Applicera en liten mängd smörjmedel på tappen och i hålet.
- Sätt in tappen i hålet och se till att den är korrekt justerad.
- Vrid tappen medurs för att börja skära gängorna, och applicera lätt tryck.
- Efter några varv, vrid tappen bakåt något för att bryta eventuella spån och möjliggöra smidig drift.
- Fortsätt gänga tills önskat djup har uppnåtts.

### 4. Avslutning

- När arbetet är klart, ta försiktigt bort tappen från hålet.
- Rengör området för att ta bort eventuella metallspån eller skräp.
- Inspektera gängorna för att säkerställa att de är rena och korrekt formade.

## Avfallsinstruktioner

- Kassera tappen i enlighet med lokala föreskrifter.
- Kassera inte tappen i vanligt hushållsavfall om den är skadad eller trasig.
- Överväg återvinningsalternativ för metallmaterial där det är tillämpligt.

## **Kontaktinformation för ytterligare support**

För eventuella säkerhetsfrågor eller ytterligare support, vänligen hänvisa till kontaktinformationen som tillhandahålls av tillverkaren eller återförsäljaren där du köpte produkten.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du bidra till en säker och effektiv upplevelse när du använder Reiff & Nestor Companys ståltapp. Prioritera alltid säkerheten och rådfråga professionella om du är osäker på någon aspekt av gängningsprocessen. Tack för din uppmärksamhet på dessa viktiga riktlinjer.

# Bezpečnostní pokyny pro OCELOVÉ ZÁVITOVKY REIFF & NESTOR COMPANY SPODNÍ ZÁVITOVKA 1/4"32

## Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali ocelovou spodní závitovku společnosti Reiff & Nestor. Tento průvodce poskytuje základní bezpečnostní pokyny, které zajistí bezpečné a efektivní použití tohoto produktu. Dodržováním těchto pokynů můžete minimalizovat rizika a zlepšit svůj zážitek při používání závitovky pro zbrojářství a opravy střelných zbraní.

## Obecné bezpečnostní pokyny

- Vždy si přečtěte a pochopte bezpečnostní pokyny před použitím závitovky.
- Ujistěte se, že je závitovka vhodná pro vaši konkrétní aplikaci závitování.
- Držte závitovku mimo dosah dětí a zranitelných jedinců.
- Používejte osobní ochranné prostředky (OOP), jako jsou ochranné brýle a rukavice při práci se závitovkou.
- Před použitím zkontrolujte závitovku na jakékoli známky poškození. Nepoužívejte, pokud je poškozená.
- Uložte závitovku na suchém a bezpečném místě, když ji nepoužíváte, aby se předešlo nehodám.

## Specifická bezpečnostní opatření při používání

- Ujistěte se, že pracujete v dobře osvětlené oblasti, abyste se vyhnuli nehodám.
- Vždy správně zajistěte obrobek před zahájením procesu závitování.
- Používejte vhodný mazací prostředek, aby se snížilo tření a opotřebení závitovky.
- Nepoužívejte nadměrnou sílu při závitování; nechte nástroj vykonat práci.
- Pokud narazíte na odpor, zastavte a zhodnoťte situaci. Nepokoušejte se závitovku vnutit.
- Buďte si vědomi ostrých hran a otřepů, které mohou být přítomny na závitovce a obrobku.
- Dodržujte všechny místní předpisy týkající se používání nástrojů a střelných zbraní.

## Pokyny pro instalaci a použití

### 1. Příprava

- Shromážděte všechny potřebné nástroje a materiály, včetně závitovky, maziva a vhodné vrtačky.
- Ujistěte se, že je obrobek čistý a bez nečistot.

### 2. Vrtání otvoru

- Použijte vrták, který odpovídá velikosti závitovky pro vytvoření počátečního otvoru.
- Vrtjte do požadované hloubky a zajistěte, aby byl otvor rovný a čistý.

### 3. Proces závitování

- Naneste malé množství maziva na závitovku a otvor.
- Vložte závitovku do otvoru a ujistěte se, že je správně zarovnaná.
- Otočte závitovku ve směru hodinových ručiček, abyste začali řezat závity, a aplikujte mírný tlak.
- Po několika otáčkách závitovku mírně otočte proti směru hodinových ručiček, abyste přerušili případné třísky a umožnili hladký chod.
- Pokračujte v závitování, dokud nedosáhnete požadované hloubky.

### 4. Dokončení

- Po dokončení opatrně vyjměte závitovku z otvoru.
- Vyčistěte oblast, abyste odstranili jakékoliv kovové třísky nebo nečistoty.
- Zkontrolujte závity, abyste se ujistili, že jsou čisté a správně vytvořené.

## Pokyny pro likvidaci

- Zlikvidujte závitovku v souladu s místními předpisy.
- Nepoužívejte běžný domácí odpad pro likvidaci, pokud je závitovka poškozená nebo zlomená.
- Zvažte možnosti recyklace pro kovové materiály, kde je to možné.

## **Kontakt pro další podporu**

Pro jakékoliv dotazy týkající se bezpečnosti nebo další podporu se prosím obraťte na kontaktní informace poskytnuté výrobcem nebo maloobchodníkem, od kterého jste produkt zakoupili.

Dodržováním těchto bezpečnostních pokynů můžete zajistit bezpečný a efektivní zážitek při používání ocelové spodní závitovky společnosti Reiff & Nestor. Vždy upřednostňujte bezpečnost a konzultujte odborníky, pokud si nejste jisti jakýmkoli aspektem procesu závitování. Děkujeme za vaši pozornost k těmto důležitým pokynům.