

STEEL TAPS - REIFF & NESTOR COMPANY STEEL PLUG TAP 3-56 THREAD

[Narzędzia rusznikarskie](#) > [Ogólne narzędzia rusznikarskie](#) > [Narzynki i gwintowniki](#) > [Gwintowniki](#)

Wysokiej Jakości, Aby Pomóc Ci Wykonać Najlepszą Pracę

STALOWE GWINTOWNIKI Stalowe gwintowniki firmy Reiff & Nestor są precyzyjnie zaprojektowanymi narzędziami, stworzonymi dla rusznikarzy i entuzjastów broni, aby tworzyć lub naprawiać gwinty wewnętrzne w komponentach broni palnej. Wykonane ze stali, te gwintowniki oferują doskonałą trwałość i zachowują swoją twardość nawet w wysokich temperaturach, co czyni je idealnymi do ciągłego użytkowania. Gwintowniki dostępne są w różnych rozmiarach i stylach gwintów, w tym gwintownikach dolnych, wtykowych i stożkowych, które są niezbędne do gwintowania blisko dna ślepych otworów. Stalowa konstrukcja zapewnia długowieczność i precyzyjne gwintowanie, dostosowując się do szerokiego zakresu zastosowań rusznikarskich. Specyfikacje: Materiał: Stal Style gwintowników: Gwintownik dolny Gwintownik wtykowy Gwintownik stożkowy Rozmiary gwintów dostępne: 8-40 10-32 3/16-32 3-56 6-40 7/32-40 1/4-28 1/4-30 1/4-22 Opinie klientów: Użytkownicy stalowych gwintowników firmy Reiff & Nestor doceniają ich precyzję i trwałość. Konstrukcja ze stali szybko tnącej umożliwia efektywne gwintowanie bez kompromisów w integralności narzędzia, co czyni te gwintowniki niezawodnym wyborem zarówno dla profesjonalnych rusznikarzy, jak i hobbystów. Włączenie stalowych gwintowników firmy Reiff & Nestor do swojego zestawu narzędzi rusznikarskich zapewnia niezawodne i dokładne gwintowanie, co podnosi jakość i trwałość komponentów broni palnej.



Cechy

- Nazwa: [REIFF & NESTOR COMPANY STEEL PLUG TAP 3-56 THREAD](#)
- Producent: [REIFF & NESTOR COMPANY](#)
- Nr produktu: 748001356
- Nr prod.: 11022HS
- Materiał: Steel
- Skręt: 3-56
- Styl: Plug
- Waga dostawy: 0.005kg
- Szerokość wysyłki: 83mm
- Długość wysyłki: 146mm

Szczegóły pozycji

Made in USA

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [Instrukcja bezpieczeństwa dla GWINTOWNIKÓW STALOWYCH REIFF & NESTOR COMPANY GWINT PLUG 356](#)
- [O nas](#)

Instrukcja bezpieczeństwa dla GWINTOWNIKÓW STALOWYCH REIFF & NESTOR COMPANY GWINT PLUG 356

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór gwintowników stalowych firmy Reiff & Nestor. Niniejsza instrukcja zawiera istotne informacje dotyczące bezpieczeństwa oraz użytkowania, aby zapewnić bezpieczne i skuteczne korzystanie z naszego produktu. Prosimy o dokładne zapoznanie się z tą instrukcją przed użyciem.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Zawsze używaj gwintownika zgodnie z instrukcjami producenta.
- Upewnij się, że miejsce pracy jest czyste i dobrze oświetlone, aby zapobiec wypadkom.
- Sprawdź gwintownik pod kątem uszkodzeń przed użyciem. Nie używaj, jeśli jest uszkodzony.
- Przechowuj gwintownik poza zasięgiem dzieci i osób nieuprawnionych.
- Używaj osobistego wyposażenia ochronnego (PPE), takiego jak gogle ochronne i rękawice, podczas obsługi gwintownika.
- Bądź świadomy swojego otoczenia i unikaj rozproszeń podczas korzystania z narzędzia.
- Zgłaszaj wszelkie niebezpieczne warunki lub wypadki odpowiednim władzom.

Specyficzne środki ostrożności podczas użytkowania

- Używaj odpowiedniego rozmiaru gwintownika do swojego zastosowania, aby uniknąć uszkodzenia obrabianego przedmiotu.
- Zawsze stosuj olej do cięcia, aby zredukować tarcie i ciepło podczas gwintowania.
- Unikaj nadmiernej siły; pozwól gwintownikowi wykonać pracę, aby zapobiec złamaniu.
- Jeśli gwintownik utknie, nie wymuszaj go. Delikatnie cofnij, aby go uwolnić.
- Upewnij się, że gwintownik jest prawidłowo wyrównany z obrabianym przedmiotem, aby uniknąć krzyżowego gwintowania.
- Przechowuj gwintownik w ochronnym etui, gdy nie jest używany, aby zapobiec uszkodzeniu.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Przygotowanie:

- Zbierz wszystkie niezbędne narzędzia i materiały, w tym gwintownik, olej do cięcia i odpowiednią wiertarkę.
- Upewnij się, że obrabiany przedmiot jest pewnie zamocowany lub trzymany w miejscu.

2. Wiercenie otworu:

- Użyj wiertła odpowiedniego do rozmiaru gwintownika. Dla gwintownika 356 zaleca się wiertło o średnicy 0,0960 cala.
- Wywierć otwór do wymaganej głębokości, zapewniając prosty i czysty otwór.

3. Stosowanie oleju do cięcia:

- Nałóż odpowiednią ilość oleju do cięcia na gwintownik i otwór, aby ułatwić gładkie gwintowanie.

4. Proces gwintowania:

- Włóż gwintownik do otworu, upewniając się, że jest prostopadły do powierzchni.
- Obracaj gwintownik zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby rozpocząć gwintowanie. Stosuj delikatny nacisk.
- Po pełnym obrocie delikatnie cofnij gwintownik, aby złamać wiór, a następnie kontynuuj obracanie zgodnie z ruchem wskazówek zegara.
- Powtarzaj ten proces, aż osiągniesz żądaną głębokość.

5. Zakończenie:

- Po zakończeniu gwintowania ostrożnie wyjmij gwintownik.
- Wyczyść nowo gwintowany otwór oraz gwintownik, aby usunąć wszelkie zanieczyszczenia.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj wszelkie uszkodzone lub nieużyteczne gwintowniki zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Recykluj materiały opakowaniowe tam, gdzie to możliwe, aby zminimalizować wpływ na środowisko.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszej pomocy

W przypadku jakichkolwiek zapytań dotyczących bezpieczeństwa lub problemów związanych z gwintownikami stalowymi firmy Reiff & Nestor, prosimy o konsultację z opakowaniem produktu lub stroną internetową producenta w celu uzyskania dalszej pomocy.

Dziękujemy za wybór firmy Reiff & Nestor. Twoje bezpieczeństwo i satysfakcja są dla nas najważniejsze.

O nas

Brownells Polska

Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi rusznikarskich i akcesorii strzeleckich

Armii Krajowej 77

05-071 Sulejówek

www.brownells.pl