

PISTOL CHAMBERING REAMERS - CLYMER RIMLESS FINISHER STYLE REAMER FITS .45 ACP BARREL

[Narzędzia rusznikarskie](#) > [Narzędzia do luf](#) > [Rozwiertaki do komór](#) > [Rozwiertaki komór centralnego zapłonu](#)

Wycinaj dokładne komory dla nabojęw ręcznych z brzegiem, bez brzegów i rimfire

Wykonane przez Clymer, grupę prawdziwych pasjonatów broni, z najlepszej jakości stali szybko tnącej M-7. To precyzyjne narzędzia dla profesjonalnych rusznikarzy, które zapewnią długotrwałą obsługę przy odpowiedniej pielęgnacji. W pełni gwarantowane. Narzędzia wstępne są o .010" mniejsze średnicy niż ostateczny rozmiar, nie tną obszaru lejkowego i powinny być używane, aby zminimalizować zużycie narzędzia wykończeniowego, gdy wiele komór ma być wycinanych. Jeśli tylko kilka komór ma być wycinanych, wystarczy narzędzie wykończeniowe. Narzędzia o doskonałej jakości wykonane zgodnie ze specyfikacjami SAAMI.



Uwaga: Jeśli nie widzisz kal. którego szukasz poniżej, skontaktuj się z naszym [Działem Zamówień Specjalnych](#), ponieważ wiele dodatkowych produktów jest dostępnych od Clymer.

Cechy

- Nazwa: [CLYMER RIMLESS FINISHER STYLE REAMER FITS .45 ACP BARREL](#)
- Producent: [CLYMER](#)
- Nr produktu: 184051451
- Nr prod.: F45ACPB
- Nabój: 45 Auto (ACP)
- Styl: Rimless Pistol
- Waga dostawy: 0.045kg
- Wysokość wysyłki: 15mm
- Szerokość wysyłki: 15mm
- Długość wysyłki: 130mm

Szczegóły pozycji

Made in USA

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [INSTRUKCJA OBSŁUGI WIERTEŁ KOMOROWYCH CLYMER RIMLESS FINISHER STYLE REAMER](#)
- [O nas](#)

INSTRUKCJA OBSŁUGI WIERTŁ KOMOROWYCH CLYMER RIMLESS FINISHER STYLE REAMER

Wprowadzenie

Dziękujemy za zakup Wiertła Komorowego Clymer Rimless Finisher Style, zaprojektowanego do luf .45 ACP. Niniejsza instrukcja zawiera istotne wytyczne dotyczące bezpieczeństwa oraz instrukcje, które zapewnią bezpieczne i skuteczne użytkowanie tego precyzyjnego narzędzia. Prosimy o dokładne zapoznanie się z tym przewodnikiem przed użyciem.

Ogólne wytyczne dotyczące bezpieczeństwa

- Upewnij się, że wiertło jest używane wyłącznie przez wykwalifikowanych profesjonalistów lub osoby posiadające odpowiednią wiedzę na temat rusznikarstwa.
- Zawsze noś odpowiednie środki ochrony osobistej (PPE), w tym okulary ochronne i rękawice, podczas korzystania z wiertła.
- Utrzymuj miejsce pracy w czystości i dobrze oświetlone, aby uniknąć wypadków.
- Przechowuj wiertło w bezpiecznym miejscu, z dala od dzieci i nieuprawnionych użytkowników.
- Regularnie sprawdzaj wiertło pod kątem oznak zużycia lub uszkodzeń przed użyciem. Nie używaj uszkodzonego wiertła.
- Przestrzegaj wszystkich lokalnych przepisów i regulacji dotyczących broni palnej i praktyk rusznikarskich.

Szczególne środki ostrożności przy użyciu

- Używaj wiertła tylko z kompatybilnymi lufami, jak określono w opisie produktu.
- Nigdy nie przekraczaj zalecanych ustawień prędkości i momentu obrotowego wiertła podczas użytkowania.
- Unikaj stosowania nadmiernej siły; pozwól wiertłu na cięcie.
- Nie próbuj modyfikować ani zmieniać wiertła w jakikolwiek sposób.
- Upewnij się, że obrabiany element jest pewnie zamocowany i stabilny przed rozpoczęciem procesu wiercenia.
- Bądź świadomy możliwości powstawania wiórów metalowych i zanieczyszczeń; regularnie sprzątaj obszar roboczy podczas użytkowania.
- Jeśli podczas używania wiertła doświadczysz jakiegokolwiek nietypowego oporu lub dźwięków, natychmiast zatrzymaj się i sprawdź narzędzie oraz obrabiany element.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Przygotowanie:

- Zbierz wszystkie niezbędne narzędzia i materiały, w tym wiertło, kompatybilną wiertarkę lub maszynę oraz środki ochrony osobistej.
- Upewnij się, że miejsce pracy jest czyste i zorganizowane.

2. Ustawienie wiertła:

- Wybierz odpowiednią średnicę pilota w zależności od zastosowania: lufy jednostrzałowe lub samopowtarzalne oraz Cylinder dla cylindrów rewolwerowych.
- Przymocuj wiertło do wiertarki lub maszyny, upewniając się, że jest dobrze zamocowane.

3. Proces wiercenia:

- Umieść lufę lub obrabiany element pewnie w imadle lub uchwycie.
- Rozpocznij wiercenie na wolnych obrotach, aby ustalić cięcie. Stopniowo zwiększaj prędkość w razie potrzeby.
- Pozwól wiertłu na cięcie bez wymuszania. Uważnie monitoruj proces.
- Okresowo wycofuj wiertło, aby usunąć wszelkie wióry lub zanieczyszczenia z obszaru cięcia.

4. Wykończenie:

- Po osiągnięciu pożądanej głębokości i wykończenia, ostrożnie usuń wiertło z obrabianego elementu.
- Wyczyść wiertło i miejsce pracy, aby usunąć wszelkie wióry metalowe lub zanieczyszczenia.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj wiertło zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi utylizacji metalu i narzędzi.
- Jeśli wiertło jest uszkodzone poza naprawę, upewnij się, że zostało unieruchomione przed utylizacją, aby zapobiec wypadkom.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszego wsparcia

W przypadku pytań dotyczących bezpieczeństwa lub informacji o produkcie, prosimy o zapoznanie się z danymi kontaktowymi producenta, które są dostarczane z produktem. Zawsze upewnij się, że masz najnowsze informacje dotyczące wycofań lub aktualizacji bezpieczeństwa.

Przestrzegając tych wytycznych i instrukcji, możesz zapewnić bezpieczne i skuteczne użytkowanie Wiertła Komorowego Clymer Rimless Finisher Style. Twoje bezpieczeństwo i satysfakcja są dla nas najważniejsze. Dziękujemy za wybór naszego produktu.

O nas

Brownells Polska

Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi rusznikarskich i akcesorii strzeleckich

Armii Krajowej 77

05-071 Sulejówek

www.brownells.pl