

PISTOL CHAMBERING REAMERS - CLYMER RIMMED FINISHER STYLE REAMER FITS .44/40 BARREL

[Narzędzia rusznikarskie](#) > [Narzędzia do luf](#) > [Rozwiertaki do komór](#) > [Rozwiertaki komór centralnego zapłonu](#)

Twórz dokładne komory dla nabojów ręcznych z rimmed, rimless i rimfire

Wykonane przez Clymer, grupę prawdziwych pasjonatów broni, z najlepszej jakości stali szybko tnącej M-7. To precyzyjne narzędzia dla profesjonalnych rusznikarzy, które zapewnią długotrwałą obsługę przy odpowiedniej pielęgnacji. W pełni gwarantowane. Narzędzia wstępne są o .010" mniejsze średnicy niż ostateczny rozmiar, nie tną obszaru lejkowego i powinny być używane, aby zminimalizować zużycie narzędzia wykończeniowego, gdy wiele komór ma być wycinanych. Jeśli tylko kilka komór ma być wycinanych, wystarczy narzędzie wykończeniowe. Narzędzia o doskonałej jakości wykonane zgodnie ze specyfikacjami SAAMI.



Uwaga: Jeśli nie widzisz kalibru, którego szukasz poniżej, nie wahaj się skontaktować z naszym [Departamentem Zamówień Specjalnych](#), ponieważ wiele dodatkowych produktów jest dostępnych od Clymer.

Cechy

- Nazwa: [CLYMER RIMMED FINISHER STYLE REAMER FITS .44/40 BARREL](#)
- Producent: [CLYMER](#)
- Nr produktu: 184051443
- Nr prod.: F44/40B
- Nabój: 44-40 Winchester
- Styl: Rimmed Pistol
- Waga dostawy: 0.091kg
- Wysokość wysyłki: 15mm
- Szerokość wysyłki: 18mm
- Długość wysyłki: 127mm

Szczegóły pozycji

Made in USA

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [Instrukcja Bezpieczeństwa dla Wiertła Komorowego PISTOL CHAMBERING REAMERS CLYMER RIMMED FINISHER STYLE REAMER FITS .44/40 BARREL](#)
- [O nas](#)

Instrukcja Bezpieczeństwa dla Wiertła Komorowego PISTOL CHAMBERING REAMERS CLYMER RIMMED FINISHER STYLE REAMER FITS .44/40 BARREL

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór wiertła Clymer Rimmed Finisher Style do lufy .44/40. Niniejsza instrukcja zawiera istotne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa, zasady użytkowania oraz informacje o utylizacji, aby zapewnić bezpieczną obsługę i zgodność z Rozporządzeniem UE w sprawie ogólnego bezpieczeństwa produktów (GPSR).

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Upewnij się, że wiertło jest używane w dobrze wentylowanym miejscu, wolnym od materiałów łatwopalnych.
- Zawsze noś odpowiednie środki ochrony osobistej (PPE), w tym okulary ochronne i rękawice, aby chronić się przed wiórami metalowymi i odpadami.
- Utrzymuj miejsce pracy w czystości i porządku, aby zapobiec wypadkom.
- Przechowuj wiertło w jego ochronnej obudowie, gdy nie jest używane, aby uniknąć uszkodzeń i przypadkowych obrażeń.
- Bądź świadomy swojego otoczenia i upewnij się, że osoby postronne są w bezpiecznej odległości podczas obsługi wiertła.

Specyficzne środki ostrożności podczas użytkowania

- Sprawdź wiertło pod kątem jakichkolwiek oznak uszkodzenia lub zużycia przed każdym użyciem. Nie używaj, jeśli jest uszkodzone.
- Upewnij się, że wiertło jest pewnie przymocowane do wiertarki lub maszyny przed rozpoczęciem pracy.
- Używaj wiertła wyłącznie do zamierzonego celu, zgodnie z danymi technicznymi produktu.
- Nie przekraczaj zalecanych prędkości cięcia i posuwów.
- Jeśli podczas pracy wystąpią nietypowe drgania lub dźwięki, natychmiast zatrzymaj się i sprawdź, czy nie ma problemów.
- Postępuj zgodnie z wytycznymi producenta dotyczącymi odpowiedniej średnicy pilota i rozmiaru trzpienia, aby zapewnić kompatybilność z twoją bronią.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Przygotowanie:

- Zgromadź wszystkie niezbędne narzędzia i PPE.
- Upewnij się, że broń jest rozładowana i zabezpieczona.

2. Instalacja:

- Wybierz odpowiednią średnicę pilota do swojego zastosowania (Barrel dla jednostrzałowych lub samopowtarzalnych luf pistoletów i karabinów; Cylinder dla cylindrów rewolwerowych).
- Włóż wiertło do wiertarki lub maszyny, upewniając się, że jest dobrze zamocowane.
- Dokładnie dokręć trzpień (średnica 7/16" lub okrągły trzpień 1/4" dla .22 RF) zgodnie z instrukcjami producenta.

3. Użytkowanie:

- Rozpocznij cięcie z niską prędkością, stopniowo zwiększając w razie potrzeby.
- Używaj oleju do cięcia w celu smarowania wiertła podczas pracy, aby poprawić wydajność i wydłużyć żywotność narzędzia.
- Utrzymuj stałą i kontrolowaną prędkość posuwu, aby uniknąć zacięcia lub złamania wiertła.
- Po zakończeniu procesu wiercenia dokładnie oczyść wiertło i miejsce pracy.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj wszelkie wióry metalowe i odpady zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Gdy wiertło osiągnie koniec swojej użyteczności, utylizuj je zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów metalowych.
- Nie wyrzucaj wiertła do zwykłych odpadów domowych.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszej pomocy

W przypadku jakichkolwiek zapytań lub wątpliwości dotyczących bezpieczeństwa i użytkowania Wiertła Komorowego PISTOL CHAMBERING REAMERS CLYMER RIMMED FINISHER STYLE REAMER, prosimy o zapoznanie się z informacjami kontaktowymi producenta dostarczonymi wraz z opakowaniem produktu lub odwiedzenie strony internetowej producenta.

Przestrzegając tych wskazówek, możesz zapewnić bezpieczne i skuteczne korzystanie z Wiertła Komorowego PISTOL CHAMBERING REAMERS CLYMER RIMMED FINISHER STYLE REAMER. Zawsze priorytetuj bezpieczeństwo i przestrzegaj wszystkich instrukcji, aby osiągnąć najlepsze wyniki.

O nas

Brownells Polska

Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi rusznikarskich i akcesorii strzeleckich

Armii Krajowej 77

05-071 Sulejówek

www.brownells.pl