

# "BACK-BORE" REAMERS - CLYMER 12 GAUGE BACK-BORE HANDLE

[Narzędzia rusznikarskie](#) > [Narzędzia do luf](#) > [Rozwiertaki do komór](#) > [Rozwiertaki komór do strzelb](#)

## Powiększa otwór, aby łatwo zmienić ograniczenia otworu na choke

Reamery do back-boringu są nieocenione w każdym warsztacie zajmującym się pracami przy strzelbach, szczególnie w modyfikacjach choke i luf. Reamery dostępne są w przyrostach .005" od .725" do .740" w kal. 12. Kąt prowadzenia reamera odpowiada kątowi większości choke, co pozwala na płynne przejście do istniejącego choke. Istnieje wiele możliwych zastosowań. Skrócone lufy mogą być back-bored do odległości od 2" do 3" od wylotu, aby zapewnić pewien stopień zwężenia lub "choke" w tym, co w przeciwnym razie byłoby lufą cylindryczną. Lufa z choke może być back-bored, aby powiększyć otwór i zapewnić "dodatkowe" zwężenie dla strzelców sportowych. W przypadku chropowatych luf, te reamery zapewniają skuteczny i efektywny sposób usuwania nierówności, poprawiając zarówno wygląd, jak i wydajność. Szybsze i bardziej efektywne niż szlifowanie czy polerowanie. Dostępne są także przedłużacze o długości 34" dla kal. 12.



## Cechy

- Nazwa: [CLYMER 12 GAUGE BACK-BORE HANDLE](#)
- Producent: [CLYMER](#)
- Nr produktu: 184030012
- Nr prod.: EXTL34
- Nabój: 12 Gauge
- Styl: Back Bore
- Waga dostawy: 1.306kg
- Wysokość wysyłki: 25mm
- Szerokość wysyłki: 51mm
- Długość wysyłki: 876mm

## Szczegóły pozycji

Made in USA

# Spis treści

- [Strona główna](#)
- [REAMERY DO BACKBORINGU CLYMER 12 GAUGE INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA](#)
- [O nas](#)

# REAMERY DO BACKBORINGU CLYMER 12 GAUGE

## INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA

### Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór REAMERÓW DO BACKBORINGU CLYMER 12 GAUGE. Produkt ten został zaprojektowany do modyfikacji strzelb, szczególnie w procesach backboringu. Prosimy o uważne przeczytanie tej instrukcji bezpieczeństwa, aby zapewnić bezpieczne i skuteczne korzystanie z produktu.

### Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Zawsze upewnij się, że używasz reamera w dobrze wentylowanym pomieszczeniu.
- Noś odpowiedni sprzęt ochrony osobistej (PPE), w tym gogle ochronne i rękawice, aby chronić się przed odłamkami i ostrymi krawędziami.
- Utrzymuj miejsce pracy w porządku i wolne od bałaganu, aby uniknąć wypadków.
- Upewnij się, że reamer jest przechowywany w sposób bezpieczny, gdy nie jest używany, aby zapobiec nieautoryzowanemu dostępowi, szczególnie przez dzieci.
- Regularnie sprawdzaj reamer pod kątem oznak zużycia lub uszkodzenia. Nie używaj, jeśli jest uszkodzony.
- Przestrzegaj wszystkich lokalnych przepisów i regulacji dotyczących modyfikacji broni palnej.

### Specyficzne środki ostrożności podczas użycia

- Używaj REAMERÓW DO BACKBORINGU tylko do zamierzonych celów, jak określono w tej instrukcji.
- Upewnij się, że broń palna jest rozładowana i bezpieczna przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac.
- Używaj reamera z odpowiednim uchwytem i przedłużeniem, aby zachować kontrolę podczas pracy.
- Nie przekraczaj zalecanej głębokości backboringu, aby nie naruszyć integralności lufy.
- Zawsze utrzymuj pewny chwyt na reamerze podczas użycia, aby zapobiec poślizgnięciu się.
- Bądź ostrożny w przypadku gorących powierzchni podczas i po operacji, ponieważ reamery mogą się nagrzewać.

### Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

#### 1. Przygotowanie:

- Upewnij się, że broń palna jest całkowicie rozładowana i wszystkie środki bezpieczeństwa są wprowadzone.
- Zbierz niezbędne narzędzia i sprzęt ochronny przed rozpoczęciem.

#### 2. Wybór odpowiedniego reamera:

- Wybierz odpowiedni rozmiar reamera do swoich potrzeb modyfikacyjnych, dostępny w przyrostach .005" od .725" do .740".

#### 3. Mocowanie reamera:

- Bezpiecznie zamocuj REAMER DO BACKBORINGU do odpowiedniego uchwyty.
- Upewnij się, że połączenie jest mocne, aby zapobiec odłączeniu podczas użycia.

#### 4. Wykonywanie backboringu:

- Umieść reamer w pożądanym punkcie wejścia lufy.
- Stosuj stały, równomierny nacisk podczas obracania reamera w prawo.
- Okresowo sprawdzaj głębokość, aby upewnić się, że nie przekraczasz zalecanych limitów.
- Regularnie czyść lufę, aby usunąć zanieczyszczenia podczas procesu.

#### 5. Zakończenie:

- Po osiągnięciu pożądanego średnicy lufy, ostrożnie usuń reamer.
- Dokładnie oczyść reamer i miejsce pracy po użyciu.
- Przechowuj reamer w bezpiecznym i suchym miejscu.

## **Instrukcje dotyczące utylizacji**

- Utylizuj wszelkie uszkodzone lub zużyte reamery zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów metalowych.
- Nie wyrzucaj reamera do zwykłych odpadów domowych; sprawdź opcje recyklingu w swojej okolicy.

## **Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszej pomocy**

Jeśli masz jakiegokolwiek pytania lub potrzebujesz dalszej pomocy dotyczącej REAMERÓW DO BACKBORINGU, skonsultuj się z producentem lub swoim lokalnym sprzedawcą. Zawsze upewnij się, że przestrzegasz najnowszych wytycznych i regulacji dotyczących bezpieczeństwa.

Dziękujemy za uwagę na te instrukcje bezpieczeństwa. Bezpiecznych modyfikacji i udanych strzałów!

# O nas

## Brownells Polska

**Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi rusznikarskich i akcesorii strzeleckich**

Armii Krajowej 77

05-071 Sulejówek

[www.brownells.pl](http://www.brownells.pl)