

LIVE PILOT FINISH REAMERS - CLYMER 30-06 SPRINGFIELD LIVE PILOT FINISHER

[Narzędzia rusznikarskie](#) > [Narzędzia do luf](#) > [Rozwiertaki do komór](#) > [Rozwiertaki komór centralnego zapłonu](#)

Te wiertła są produkowane przez CLYMER Precision z najlepszej dostępnej stali M42 z kobaltem HSS. (Stal kobaltowa jest bardziej odporna na ciepło i ścieranie niż wiele innych stali szybko tnących, co znacznie zwiększa trwałość narzędzi) Narzędzia klasy producenta Gwarancja gładkiego i swobodnego cięcia Wiertło z żywym pilotem z gwintem 4-40 do łatwego mocowania standardowych tulei przemysłowych (nie są wymagane klipsy C) Rowki olejowe standardowo w pilocie, aby umożliwić zastosowania w komorach do wystrzału z lufy Standardowy trzpień 7/16" z integralnym płaskim Weldonem i gwintami żeńskimi 1/4-28 Wiertła z żywym pilotem pozwalają klientowi na wymianę tulei i osiągnięcie odpowiedniego dopasowania do otworu Wiertła szlifowane zgodnie z przemysłowymi standardami specyfikacji SAAMI



Cechy

- Nazwa: [CLYMER 30-06 SPRINGFIELD LIVE PILOT FINISHER](#)
- Producent: [CLYMER](#)
- Nr produktu: 184000060
- Nr prod.: 555023
- Nabój: 30-06 Springfield
- Styl: Finisher
- Waga dostawy: 0.091kg
- Wysokość wysyłki: 19mm
- Szerokość wysyłki: 19mm
- Długość wysyłki: 155mm

Szczegóły pozycji

Made in USA

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA WIERTEL LIVE PILOT FINISH REAMERS CLYMER 3006 SPRINGFIELD](#)
- [O nas](#)

INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA WIERTEŁ LIVE PILOT FINISH REAMERS CLYMER 3006 SPRINGFIELD

Wprowadzenie

Dziękujemy za zakup wiertła LIVE PILOT FINISH REAMERS CLYMER 3006 SPRINGFIELD. Niniejszy dokument zawiera istotne instrukcje dotyczące bezpieczeństwa, które zapewnią bezpieczne i efektywne użytkowanie produktu. Prosimy o dokładne zapoznanie się z tym przewodnikiem przed użyciem, aby zrozumieć środki ostrożności i zasady eksploatacji.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Upewnij się, że produkt jest używany wyłącznie zgodnie z jego zamierzonym przeznaczeniem, jak określono w opisie produktu.
- Zawsze noś odpowiednie środki ochrony osobistej (PPE), takie jak gogle ochronne i rękawice, podczas korzystania z wiertła.
- Utrzymuj miejsce pracy w czystości i dobrze oświetlone, aby zapobiec wypadkom.
- Upewnij się, że wszystkie narzędzia i sprzęt są w dobrym stanie przed użyciem.
- Nie obsługuj wiertła, jeśli jesteś zmęczony lub pod wpływem alkoholu czy narkotyków.
- Bądź świadomy swojego otoczenia i upewnij się, że inne osoby znajdują się w bezpiecznej odległości od miejsca pracy.
- Przestrzegaj wszystkich lokalnych przepisów i wytycznych dotyczących użytkowania narzędzi i bezpieczeństwa.

Specyficzne środki ostrożności podczas użytkowania

- Sprawdź wiertło przed każdym użyciem pod kątem uszkodzeń lub zużycia. Nie używaj, jeśli zauważysz jakiegokolwiek wady.
- Upewnij się, że wiertło jest pewnie przymocowane do wiertarki lub maszyny przed rozpoczęciem pracy.
- Używaj odpowiednich prędkości cięcia i posuwów zgodnie z zaleceniami dla materiału, z którym pracujesz.
- Nie przekraczaj zalecanych parametrów roboczych producenta.
- Unikaj umieszczania rąk lub palców w pobliżu strefy cięcia podczas pracy narzędzia.
- Jeśli wiertło zablokuje się lub zatrzyma, natychmiast wyłącz zasilanie i zbadaj przyczynę przed wznowieniem pracy.
- Przechowuj wiertło w bezpiecznym miejscu, gdy nie jest używane, z dala od wilgoci i substancji korozyjnych.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Przygotowanie:

- Zbierz wszystkie niezbędne narzędzia i materiały przed rozpoczęciem instalacji.
- Upewnij się, że powierzchnia robocza jest stabilna i bezpieczna.

2. Instalacja:

- Przymocuj wiertło do wiertarki lub maszyny za pomocą gwintu pilota żywego, przystosowanego do śruby o główce fillister 440.
- Upewnij się, że wiertło jest mocno zabezpieczone i nie ma luźnych części.

3. Użytkowanie:

- Ustaw wiertarkę lub maszynę na odpowiednią prędkość dla materiału, z którym pracujesz.
- Rozpocznij wiercenie powoli, pozwalając narzędziu na cięcie bez wymuszania.
- Utrzymuj stabilną rękę i upewnij się, że wiertło jest prawidłowo wyrównane z otworem.
- Wykorzystaj rowki olejowe w pilocie, aby zapewnić odpowiednie smarowanie podczas pracy.

4. Po zakończeniu pracy:

- Wyłącz maszynę i ostrożnie usuń wiertło.
- Oczyszczyć wiertło po użyciu, aby usunąć wszelkie zanieczyszczenia lub resztki.
- Sprawdź wiertło pod kątem uszkodzeń i przechowuj je w odpowiedni sposób.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj produkt zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi utylizacji metali i narzędzi.
- Nie wyrzucaj wiertła do ogólnych odpadów, jeśli jest uszkodzone lub zużyte do stopnia, który uniemożliwia jego bezpieczne użycie.
- Rozważ opcje recyklingu dla komponentów metalowych.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszego wsparcia

W przypadku jakichkolwiek pytań lub obaw dotyczących bezpieczeństwa wiertła LIVE PILOT FINISH REAMERS CLYMER 3006 SPRINGFIELD, prosimy o zapoznanie się z punktami kontaktowymi producenta, które są dostępne w opakowaniu produktu lub na oficjalnej stronie internetowej.

Podsumowanie

Przestrzegając tych instrukcji bezpieczeństwa, możesz zapewnić sobie bezpieczne i efektywne doświadczenie z wiertłami LIVE PILOT FINISH REAMERS CLYMER 3006 SPRINGFIELD. Zawsze priorytetuj bezpieczeństwo i stosuj się do podanych wytycznych, aby zminimalizować ryzyko związane z użytkowaniem narzędzi. Dziękujemy za wybór naszego produktu.

O nas

Brownells Polska

Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi rusznikarskich i akcesorii strzeleckich

Armii Krajowej 77

05-071 Sulejówek

www.brownells.pl