

6 CAVITY HANDGUN MOULDS - LEE PRECISION 9MM (0.356") 120GR TC 6-CAVITY MOLD

The Lee 6 Cavity Handgun moulds are made for heavy duty volume production. Moulds and blocks have steel bushings and alignment pins for lasting precision. Price includes a cam operated sprue plate to eliminate the pounding common to ordinary moulds. The sprue plate is hard anodized and held down with wave washers at each end. All Lee mould blocks are made from aluminum because of its exceptional moulding qualities. All mould cavities are CNC machined for unmatched roundness and size control. Does not include handles.



Attributes

- Name: LEE PRECISION 9MM (0.356") 120GR TC 6-CAVITY MOLD
- Manufacturer: LEE PRECISION
- Product no.: 100053344
- Mfr. No.: 90387
- Bullet Style: Truncated Cone
- Bullet Weight (Grains): 120
- Caliber: 380 Caliber, 9mm
- Cavities: 6
- Diameter (in): 0.356
- Delivery weight: 0.454kg
- UPC: 734307903879

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitsanleitung für die Lee Precision 6KavitätenHandgunMolds](#)
- [English: Safety Instruction Guide for Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulds](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Pistola de 6 Cavidades Lee Precision](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour les Moules à Pistolet à 6 Cavités Lee Precision](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee Precision](#)
- [Polski: Instrukcja Bezpieczeństwa dla Form do Odlewania Pistoletów Lee 6 Cavity](#)
- [Suomi: Turvallisuusohjeet Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulseille](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktionsguide för Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulds](#)
- [Český: Bezpečnostní pokyny pro formy na střelivo Lee Precision 6 Cavity Handgun](#)

Sicherheitsanleitung für die Lee Precision 6KavitätenHandgunMolds

Einführung

Danke, dass du dich für die Lee Precision 6KavitätenHandgunMolds entschieden hast. Diese Anleitung bietet wichtige Sicherheitsanweisungen, um die sichere und effektive Nutzung deiner Formen zu gewährleisten. Bitte lies dieses Dokument sorgfältig durch, bevor du das Produkt verwendest.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stelle sicher, dass die Form nur für den vorgesehenen Zweck verwendet wird.
- Überprüfe die Form vor der Benutzung auf Schäden.
- Halte die Form außerhalb der Reichweite von Kindern und schutzbedürftigen Personen.
- Trage persönliche Schutzausrüstung (PSA) wie Schutzbrille und hitzebeständige Handschuhe beim Umgang mit der Form.
- Befolge alle lokalen Vorschriften zur Verwendung und Lagerung von Formen und Gießmaterialien.
- Melde unsichere Produkte oder Unfälle sofort den zuständigen Behörden.
- Informiere dich regelmäßig über Produktrückrufe, indem du die EUSicherheitsgatePlattform besuchst.

Besondere Sicherheitsvorkehrungen zur Nutzung

- **Wärmemanagement:** Die Form kann während der Nutzung extrem heiß werden. Trage immer hitzebeständige Handschuhe, um Verbrennungen zu vermeiden.
- **Belüftung:** Stelle sicher, dass dein Arbeitsplatz gut belüftet ist, um das Einatmen von Dämpfen zu vermeiden, die während des Gießprozesses freigesetzt werden können.
- **Umgang mit Materialien:** Sei vorsichtig beim Umgang mit geschmolzenen Materialien. Stelle sicher, dass du mit den Eigenschaften der Materialien, die du verwendest, vertraut bist.
- **Lagerung:** Bewahre die Form an einem kühlen, trockenen Ort auf, wenn sie nicht in Gebrauch ist, um Korrosion und Beschädigung zu vermeiden.
- **Vermeidung von Verschüttungen:** Achte darauf, Verschüttungen von geschmolzenen Materialien zu vermeiden, da sie Verbrennungen verursachen und Rutschgefahr darstellen können.

Anweisungen zur Installation und Nutzung

1. Vorbereitung:

- Reinige die Form gründlich vor der ersten Verwendung, um Produktionsrückstände zu entfernen.
- Überprüfe die Form auf Mängel oder Schäden.

2. Aufbau:

- Stelle die Form in einer stabilen Position, um Bewegungen während der Nutzung zu verhindern.
- Stelle sicher, dass die camgesteuerte Anschnittplatte einwandfrei funktioniert, bevor du mit dem Gießprozess beginnst.

3. Gießprozess:

- Heize die Form auf die empfohlene Temperatur vor, bevor du das geschmolzene Material gießt.
- Gieße das geschmolzene Material gleichmäßig in die Kavitäten, um Verschüttungen zu vermeiden.
- Lasse genügend Zeit für das Abkühlen und Erstarren des Materials, bevor du die gegossenen Geschosse entfernst.

4. Nach der Nutzung:

- Lasse die Form nach der Benutzung vollständig abkühlen.
- Reinige die Form mit einem geeigneten Reinigungsmittel, um Rückstände zu entfernen.
- Lagere die Form ordnungsgemäß, um ihren Zustand zu erhalten.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge beschädigte Formen oder Komponenten gemäß den lokalen Abfallentsorgungsvorschriften.
- Entsorge die Form nicht im regulären Haushaltsmüll, wenn sie gefährliche Materialien enthält.
- Überprüfe die lokalen Richtlinien zur Entsorgung von Metall und Kunststoffmaterialien.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Sicherheitsanfragen oder Unterstützung zu deinen Lee Precision 6KavitätenHandgunMolds, besuche bitte die Website des Herstellers oder kontaktiere deren SupportTeam direkt.

Danke für deine Aufmerksamkeit zu diesen Sicherheitsrichtlinien. Nutze deine Lee Precision 6KavitätenHandgunMolds sicher und effektiv!

Safety Instruction Guide for Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulds

Introduction

Thank you for choosing the Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulds. This guide provides essential safety instructions to ensure the safe and effective use of your moulds. Please read this document carefully before using the product.

General Safety Guidelines

- Ensure that the mould is used only for its intended purpose.
- Always inspect the mould for any damage before use.
- Keep the mould out of reach of children and vulnerable individuals.
- Use personal protective equipment (PPE) such as safety glasses and heatresistant gloves when handling the mould.
- Follow all local regulations regarding the use and storage of moulds and casting materials.
- Report any unsafe products or accidents to the relevant authorities immediately.
- Stay informed about product recalls by checking the EU's Safety Gate platform regularly.

Specific Safety Precautions for Use

- **Heat Management:** The mould can become extremely hot during use. Always use heatresistant gloves to avoid burns.
- **Ventilation:** Ensure that your workspace is wellventilated to avoid inhaling any fumes that may be released during the casting process.
- **Handling Materials:** Use caution when handling molten materials. Ensure that you are familiar with the properties of the materials you are using.
- **Storage:** Store the mould in a cool, dry place when not in use to prevent corrosion and damage.
- **Avoiding Spills:** Be careful to avoid spills of molten materials, as they can cause burns and create slip hazards.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Clean the mould thoroughly before the first use to remove any manufacturing residues.
- Inspect the mould for any defects or damages.

2. Setup:

- Secure the mould in a stable position to prevent movement during use.
- Ensure that the camoperated sprue plate is functioning correctly before beginning the casting process.

3. Casting Process:

- Preheat the mould to the recommended temperature before pouring the molten material.
- Pour the molten material into the cavities steadily to avoid spills.
- Allow sufficient time for the material to cool and solidify before removing the cast bullets.

4. PostUse Care:

- After use, allow the mould to cool down completely.
- Clean the mould using a suitable cleaning agent to remove any residue.
- Store the mould properly to maintain its condition.

Disposal Instructions

- Dispose of any damaged moulds or components in accordance with local waste disposal regulations.
- Do not dispose of the mould in regular household waste if it contains hazardous materials.
- Check local guidelines for the disposal of metal and plastic materials.

Contact Information for Further Support

For any safety inquiries or support regarding your Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulds, please refer to the manufacturer's website or contact their support team directly.

Thank you for your attention to these safety guidelines. Enjoy using your Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulds safely and effectively!

Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Pistola de 6 Cavidades Lee Precision

Introducción

Gracias por elegir los Moldes de Pistola de 6 Cavidades de Lee Precision. Esta guía proporciona instrucciones de seguridad esenciales para garantizar el uso seguro y efectivo de tus moldes. Por favor, lee este documento cuidadosamente antes de usar el producto.

Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de que el molde se use solo para su propósito previsto.
- Siempre inspecciona el molde en busca de daños antes de usarlo.
- Mantén el molde fuera del alcance de niños e individuos vulnerables.
- Utiliza equipo de protección personal (EPP) como gafas de seguridad y guantes resistentes al calor al manipular el molde.
- Sigue todas las regulaciones locales con respecto al uso y almacenamiento de moldes y materiales de fundición.
- Informa sobre cualquier producto inseguro o accidentes a las autoridades pertinentes de inmediato.
- Mantente informado sobre los retiros de productos revisando regularmente la plataforma Safety Gate de la UE.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- **Gestión del Calor:** El molde puede volverse extremadamente caliente durante el uso. Siempre utiliza guantes resistentes al calor para evitar quemaduras.
- **Ventilación:** Asegúrate de que tu espacio de trabajo esté bien ventilado para evitar inhalar cualquier humo que pueda liberarse durante el proceso de fundición.
- **Manipulación de Materiales:** Ten cuidado al manipular materiales fundidos. Asegúrate de estar familiarizado con las propiedades de los materiales que estás utilizando.
- **Almacenamiento:** Guarda el molde en un lugar fresco y seco cuando no esté en uso para prevenir la corrosión y daños.
- **Evitar Derrames:** Ten cuidado de evitar derrames de materiales fundidos, ya que pueden causar quemaduras y crear peligros de resbalones.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Limpia el molde a fondo antes del primer uso para eliminar cualquier residuo de fabricación.
- Inspecciona el molde en busca de defectos o daños.

2. Configuración:

- Asegura el molde en una posición estable para evitar movimientos durante el uso.
- Asegúrate de que la placa de vertido operada por leva esté funcionando correctamente antes de comenzar el proceso de fundición.

3. Proceso de Fundición:

- Precalienta el molde a la temperatura recomendada antes de verter el material fundido.
- Vierte el material fundido en las cavidades de manera constante para evitar derrames.
- Permite suficiente tiempo para que el material se enfríe y solidifique antes de retirar las balas fundidas.

4. Cuidado PostUso:

- Después de usar, permite que el molde se enfríe completamente.
- Limpia el molde utilizando un agente de limpieza adecuado para eliminar cualquier residuo.
- Almacena el molde correctamente para mantener su condición.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier molde o componente dañado de acuerdo con las regulaciones locales de eliminación de residuos.
- No deseches el molde en la basura doméstica regular si contiene materiales peligrosos.
- Consulta las pautas locales para la eliminación de materiales metálicos y plásticos.

Información de Contacto para Más Soporte

Para cualquier consulta de seguridad o soporte sobre tus Moldes de Pistola de 6 Cavidades Lee Precision, consulta el sitio web del fabricante o contacta directamente a su equipo de soporte.

Gracias por tu atención a estas directrices de seguridad. ¡Disfruta usando tus Moldes de Pistola de 6 Cavidades Lee Precision de manera segura y efectiva!

Guide de Sécurité pour les Moules à Pistolet à 6 Cavités Lee Precision

Introduction

Merci d'avoir choisi les moules à pistolet à 6 cavités Lee Precision. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles pour garantir l'utilisation sûre et efficace de vos moules. Veuillez lire ce document attentivement avant d'utiliser le produit.

Directives Générales de Sécurité

- Assurez-vous que le moule est utilisé uniquement pour son usage prévu.
- Inspectez toujours le moule pour tout dommage avant utilisation.
- Gardez le moule hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Utilisez des équipements de protection individuelle (EPI) tels que des lunettes de sécurité et des gants résistants à la chaleur lors de la manipulation du moule.
- Suivez toutes les réglementations locales concernant l'utilisation et le stockage des moules et des matériaux de coulée.
- Signalez tout produit dangereux ou accident aux autorités compétentes immédiatement.
- Restez informé des rappels de produits en consultant régulièrement la plateforme Safety Gate de l'UE.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- **Gestion de la Chaleur** : Le moule peut devenir extrêmement chaud pendant l'utilisation. Utilisez toujours des gants résistants à la chaleur pour éviter les brûlures.
- **Ventilation** : Assurez-vous que votre espace de travail est bien ventilé pour éviter d'inhaler des fumées qui peuvent être libérées pendant le processus de coulée.
- **Manipulation des Matériaux** : Faites preuve de prudence lors de la manipulation de matériaux fondus. Assurez-vous de connaître les propriétés des matériaux que vous utilisez.
- **Stockage** : Rangez le moule dans un endroit frais et sec lorsqu'il n'est pas utilisé pour éviter la corrosion et les dommages.
- **Éviter les Déversements** : Faites attention à éviter les déversements de matériaux fondus, car ils peuvent causer des brûlures et créer des risques de glissade.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Nettoyez soigneusement le moule avant la première utilisation pour enlever tout résidu de fabrication.
- Inspectez le moule pour tout défaut ou dommage.

2. Configuration :

- Fixez le moule dans une position stable pour éviter tout mouvement pendant l'utilisation.
- Assurez-vous que la plaque de sprue à commande par came fonctionne correctement avant de commencer le processus de coulée.

3. Processus de Coulée :

- Préchauffez le moule à la température recommandée avant de verser le matériau fondu.
- Versez le matériau fondu dans les cavités de manière régulière pour éviter les déversements.
- Laissez suffisamment de temps au matériau pour refroidir et se solidifier avant de retirer les projectiles coulés.

4. Entretien Après Utilisation :

- Après utilisation, laissez le moule refroidir complètement.
- Nettoyez le moule à l'aide d'un agent de nettoyage approprié pour enlever tout résidu.
- Rangez correctement le moule pour maintenir son état.

Instructions de Mise au Rebut

- Éliminez tout moule ou composant endommagé conformément aux réglementations locales de gestion des déchets.
- Ne jetez pas le moule dans les déchets ménagers ordinaires s'il contient des matériaux dangereux.
- Consultez les directives locales pour l'élimination des matériaux métalliques et plastiques.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question de sécurité ou demande de support concernant vos moules à pistolet à 6 cavités Lee Precision, veuillez consulter le site Web du fabricant ou contacter directement leur équipe de support.

Merci de votre attention à ces directives de sécurité. Profitez de l'utilisation de vos moules à pistolet à 6 cavités Lee Precision en toute sécurité et efficacité !

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee Precision

Introduzione

Grazie per aver scelto gli Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee Precision. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali per garantire l'uso sicuro ed efficace dei vostri stampi. Si prega di leggere attentamente questo documento prima di utilizzare il prodotto.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi che lo stampo venga utilizzato solo per il suo scopo previsto.
- Ispezionare sempre lo stampo per eventuali danni prima dell'uso.
- Tenere lo stampo fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Utilizzare dispositivi di protezione individuale (DPI) come occhiali di sicurezza e guanti resistenti al calore quando si maneggia lo stampo.
- Seguire tutte le normative locali riguardanti l'uso e lo stoccaggio di stampi e materiali di fusione.
- Segnalare immediatamente eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.
- Rimanere informati sui richiami di prodotto controllando regolarmente la piattaforma Safety Gate dell'UE.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- **Gestione del Calore:** Lo stampo può diventare estremamente caldo durante l'uso. Utilizzare sempre guanti resistenti al calore per evitare scottature.
- **Ventilazione:** Assicurarsi che il proprio spazio di lavoro sia ben ventilato per evitare di inalare fumi che potrebbero essere rilasciati durante il processo di fusione.
- **Maneggio dei Materiali:** Usare cautela quando si maneggiano materiali fusi. Assicurarsi di essere a conoscenza delle proprietà dei materiali utilizzati.
- **Stoccaggio:** Conservare lo stampo in un luogo fresco e asciutto quando non è in uso per prevenire corrosione e danni.
- **Evitare Sversamenti:** Prestare attenzione per evitare sversamenti di materiali fusi, poiché possono causare ustioni e creare pericoli di scivolamento.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Pulire accuratamente lo stampo prima del primo utilizzo per rimuovere eventuali residui di fabbricazione.
- Ispezionare lo stampo per eventuali difetti o danni.

2. Impostazione:

- Fissare lo stampo in una posizione stabile per prevenire movimenti durante l'uso.
- Assicurarsi che la piastra di sprue azionata da camma funzioni correttamente prima di iniziare il processo di fusione.

3. Processo di Fusione:

- Preriscaldare lo stampo alla temperatura raccomandata prima di versare il materiale fuso.
- Versare il materiale fuso nelle cavità in modo uniforme per evitare sversamenti.
- Consentire un tempo sufficiente affinché il materiale si raffreddi e si solidifichi prima di rimuovere i proiettili fusi.

4. Cura PostUso:

- Dopo l'uso, consentire allo stampo di raffreddarsi completamente.
- Pulire lo stampo utilizzando un detergente adatto per rimuovere eventuali residui.
- Conservare lo stampo correttamente per mantenere le sue condizioni.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali stampi o componenti danneggiati in conformità con le normative locali sullo smaltimento dei rifiuti.
- Non smaltire lo stampo nei rifiuti domestici regolari se contiene materiali pericolosi.
- Controllare le linee guida locali per lo smaltimento di materiali metallici e plastici.

Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per qualsiasi domanda sulla sicurezza o supporto riguardante i vostri Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee Precision, si prega di fare riferimento al sito web del produttore o contattare direttamente il loro team di supporto.

Grazie per la vostra attenzione a queste linee guida di sicurezza. Godetevi l'utilizzo dei vostri Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee Precision in modo sicuro ed efficace!

Instrukcja Bezpieczeństwa dla Form do Odlewania Pistoletów Lee 6 Cavity

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór form do odlewania pistoletów Lee 6 Cavity. Niniejsza instrukcja zawiera istotne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa, aby zapewnić bezpieczne i skuteczne użytkowanie form. Prosimy o dokładne zapoznanie się z tym dokumentem przed użyciem produktu.

Ogólne Wskazówki Bezpieczeństwa

- Upewnij się, że forma jest używana wyłącznie do zamierzonego celu.
- Zawsze sprawdzaj formę pod kątem uszkodzeń przed użyciem.
- Przechowuj formę z dala od dzieci i osób wrażliwych.
- Używaj osobistego sprzętu ochronnego (PPE), takiego jak okulary ochronne i rękawice odporne na ciepło podczas obsługi formy.
- Przestrzegaj wszystkich lokalnych przepisów dotyczących użycia i przechowywania form oraz materiałów odlewniczych.
- Natychmiast zgłaszaj wszelkie niebezpieczne produkty lub wypadki odpowiednim władzom.
- Bądź na bieżąco z informacjami o wycofaniach produktów, regularnie sprawdzając platformę Safety Gate UE.

Specyficzne Środki Ostrożności podczas Użytkowania

- **Zarządzanie Ciepłem:** Forma może stać się niezwykle gorąca podczas użytkowania. Zawsze używaj rękawic odpornych na ciepło, aby uniknąć poparzeń.
- **Wentylacja:** Upewnij się, że Twoje miejsce pracy jest dobrze wentylowane, aby uniknąć wdychania oparów, które mogą być wydzielane podczas procesu odlewania.
- **Obsługa Materiałów:** Zachowaj ostrożność podczas obsługi stopionych materiałów. Upewnij się, że znasz właściwości używanych materiałów.
- **Przechowywanie:** Przechowuj formę w chłodnym, suchym miejscu, gdy nie jest używana, aby zapobiec korozji i uszkodzeniom.
- **Unikanie Wylewów:** Staraj się unikać wylewów stopionych materiałów, ponieważ mogą one powodować poparzenia i stwarzać zagrożenie poślizgnięcia.

Instrukcje dotyczące Instalacji i Użytkowania

1. Przygotowanie:

- Dokładnie wyczyść formę przed pierwszym użyciem, aby usunąć wszelkie pozostałości produkcyjne.
- Sprawdź formę pod kątem wszelkich wad lub uszkodzeń.

2. Ustawienie:

- Stabilnie umocuj formę, aby zapobiec jej ruchom podczas użytkowania.
- Upewnij się, że płyta sprue z napędem dźwigniowym działa prawidłowo przed rozpoczęciem procesu odlewania.

3. Proces Odlewania:

- Podgrzej formę do zalecanej temperatury przed wylaniem stopionego materiału.
- Wlewaj stopiony materiał do komór równomiernie, aby uniknąć wylewów.
- Pozwól wystarczająco dużo czasu na schłodzenie i stwardnienie materiału przed usunięciem odlewów pocisków.

4. Pielęgnacja po Użyciu:

- Po użyciu pozwól formie całkowicie ostygnąć.
- Wyczyść formę za pomocą odpowiedniego środka czyszczącego, aby usunąć wszelkie resztki.
- Prawidłowo przechowuj formę, aby zachować jej stan.

Instrukcje dotyczące Utylizacji

- Utylizuj wszelkie uszkodzone formy lub komponenty zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi utylizacji odpadów.
- Nie wyrzucaj formy do zwykłych odpadów domowych, jeśli zawiera materiały niebezpieczne.
- Sprawdź lokalne wytyczne dotyczące utylizacji materiałów metalowych i plastikowych.

Informacje Kontaktowe w celu Dalszego Wsparcia

W przypadku jakichkolwiek zapytań dotyczących bezpieczeństwa lub wsparcia dotyczącego form do odlewania pistoletów Lee 6 Cavity, prosimy o zapoznanie się z witryną producenta lub bezpośredni kontakt z ich zespołem wsparcia.

Dziękujemy za zwrócenie uwagi na te wskazówki dotyczące bezpieczeństwa. Ciesz się bezpiecznym i skutecznym użytkowaniem swoich form do odlewania pistoletów Lee 6 Cavity!

Turvallisuusohjeet Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulseille

Johdanto

Kiitos, että valitsit Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulit. Tämä opas tarjoaa olennaisia turvallisuusohjeita varmistaaksesi muottien turvallisen ja tehokkaan käytön. Lue tämä asiakirja huolellisesti ennen tuotteen käyttöä.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Varmista, että muottia käytetään vain sen tarkoitettussa tarkoituksessa.
- Tarkista aina muotti ennen käyttöä mahdollisten vaurioiden varalta.
- Pidä muotti lasten ja haavoittuvien henkilöiden ulottumattomissa.
- Käytä henkilökohtaisia suojavarusteita (PPE), kuten suojalaseja ja kuumuudenkestäviä käsineitä muotin käsittelyssä.
- Noudata kaikkia paikallisia sääntöjä muottien ja valumateriaalien käytössä ja varastoinnissa.
- Ilmoita kaikista vaarallisista tuotteista tai onnettomuuksista asianomaisille viranomaisille välittömästi.
- Pysy ajan tasalla tuotteen takaisinvetotiedoista tarkistamalla säännöllisesti EU:n Safety Gate alustaa.

Erityiset turvallisuustoimenpiteet käytössä

- **Lämmönhallinta:** Muotti voi kuumentua erittäin kuumaksi käytön aikana. Käytä aina kuumuudenkestäviä käsineitä palovammojen välttämiseksi.
- **Ilmanvaihto:** Varmista, että työskentelytilasi on hyvin ilmastoitu, jotta vältät höyryjen hengittämisen, joita voi vapautua valuprosessin aikana.
- **Materiaalien käsittely:** Käytä varovaisuutta sulatettujen materiaalien käsittelyssä. Varmista, että tunnet käyttämäsi materiaalien ominaisuudet.
- **Varastointi:** Säilytä muotti viileässä ja kuivassa paikassa, kun et käytä sitä, estääksesi korroosiota ja vaurioita.
- **Läikkymisten välttäminen:** Ole varovainen, jotta vältät sulatettujen materiaalien läikkymisen, sillä ne voivat aiheuttaa palovammoja ja luoda liukastumisvaaroja.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Valmistelu:

- Puhdista muotti perusteellisesti ennen ensimmäistä käyttöä, jotta kaikki valmistusjäämät poistuvat.
- Tarkista muotti mahdollisten vikojen tai vaurioiden varalta.

2. Asetus:

- Varmista, että muotti on vakaassa asennossa liikkeen estämiseksi käytön aikana.
- Varmista, että camoperated sprue plate toimii oikein ennen valuprosessin aloittamista.

3. Valuprosessi:

- Esilämmitä muotti suositeltuun lämpötilaan ennen sulatetun materiaalin kaatamista.
- Kaada sulatettu materiaali koloihin tasaisesti läikkymisten välttämiseksi.
- Anna materiaalin jäähtyä ja jähmettyä riittävästi ennen valettujen luotien poistamista.

4. Käytön jälkeinen hoito:

- Anna muotin jäähtyä kokonaan käytön jälkeen.
- Puhdista muotti sopivalla puhdistusaineella, jotta kaikki jäämät poistuvat.
- Säilytä muotti oikein sen kunnon ylläpitämiseksi.

Hävittämisohteet

- Hävitä kaikki vaurioituneet muotit tai komponentit paikallisten jätteiden hävittämistä koskevien sääntöjen mukaisesti.
- Älä hävitä muottia tavallisessa kotitalousjätteessä, jos se sisältää vaarallisia materiaaleja.
- Tarkista paikalliset ohjeet metallin ja muovin hävittämisestä.

Lisätietoja

Mikäli sinulla on kysymyksiä turvallisuudesta tai tarvitset tukea Lee Precision 6 Cavity Handgun Mouliesi käytössä, suosittelemme vierailemaan valmistajan verkkosivustolla tai ottamaan suoraan yhteyttä heidän tukitiimiinsä.

Kiitos, että kiinnität huomiota näihin turvallisuusohjeisiin. Nauti Lee Precision 6 Cavity Handgun Mouliesi turvallisesta ja tehokkaasta käytöstä!

Säkerhetsinstruktionsguide för Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulds

Introduktion

Tack för att du har valt Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulds. Denna guide ger viktiga säkerhetsinstruktioner för att säkerställa säker och effektiv användning av dina formar. Läs noggrant igenom detta dokument innan du använder produkten.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Se till att formen används endast för sitt avsedda syfte.
- Inspektera alltid formen för eventuell skada innan användning.
- Håll formen utom räckhåll för barn och sårbara individer.
- Använd personlig skyddsutrustning (PPE) som skyddsglasögon och värmeresistenta handskar när du hanterar formen.
- Följ alla lokala föreskrifter angående användning och förvaring av formar och gjutmaterial.
- Rapportera omedelbart eventuella osäkra produkter eller olyckor till berörda myndigheter.
- Håll dig informerad om produktåterkallelser genom att regelbundet kontrollera EU:s Safety Gateplattform.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- **Värmehantering:** Formen kan bli extremt varm under användning. Använd alltid värmeresistenta handskar för att undvika brännskador.
- **Ventilation:** Se till att din arbetsplats är välventilerad för att undvika inandning av ångor som kan frigöras under gjutprocessen.
- **Hantering av material:** Var försiktig när du hanterar smält material. Se till att du är bekant med egenskaperna hos de material du använder.
- **Förvaring:** Förvara formen på en sval, torr plats när den inte används för att förhindra korrosion och skador.
- **Undvik spill:** Var noga med att undvika spill av smält material, eftersom det kan orsaka brännskador och skapa halkriser.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Rengör formen noggrant innan första användning för att ta bort eventuella tillverkningsrester.
- Inspektera formen för eventuella defekter eller skador.

2. Inställning:

- Säkra formen i en stabil position för att förhindra rörelse under användning.
- Kontrollera att den kamdrivna sprueplattan fungerar korrekt innan du påbörjar gjutprocessen.

3. Gjutprocess:

- Förvärm formen till rekommenderad temperatur innan du häller det smälta materialet.
- Håll det smälta materialet i hålligheterna stadigt för att undvika spill.
- Låt tillräckligt med tid för materialet att svalna och stelna innan du tar bort de gjutna kulorna.

4. Efter användning:

- Låt formen svalna helt efter användning.
- Rengör formen med ett lämpligt rengöringsmedel för att ta bort eventuella rester.
- Förvara formen på rätt sätt för att bevara dess skick.

Borttagningsinstruktioner

- Bortskaffa eventuella skadade formar eller komponenter i enlighet med lokala avfallshanteringsföreskrifter.
- Kassera inte formen i vanligt hushållsavfall om den innehåller farliga material.
- Kontrollera lokala riktlinjer för bortskaffande av metall och plastmaterial.

Kontaktinformation för vidare support

För eventuella säkerhetsfrågor eller support angående dina Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulds, vänligen hänvisa till tillverkarens webbplats eller kontakta deras supportteam direkt.

Tack för din uppmärksamhet på dessa säkerhetsriktlinjer. Njut av att använda dina Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulds på ett säkert och effektivt sätt!

Bezpečnostní pokyny pro formy na střelivo Lee Precision 6 Cavity Handgun

Úvod

Děkujeme, že jste si zvolili formy na střelivo Lee Precision 6 Cavity Handgun. Tento průvodce poskytuje nezbytné bezpečnostní pokyny, které zajistí bezpečné a efektivní používání vašich forem. Před použitím produktu si prosím tento dokument pečlivě přečtěte.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Zajistěte, aby byla forma používána pouze k jejímu zamýšlenému účelu.
- Vždy před použitím zkontrolujte formu na jakékoli poškození.
- Udržujte formu mimo dosah dětí a zranitelných osob.
- Používejte osobní ochranné prostředky (OOP), jako jsou ochranné brýle a rukavice odolné vůči teplotě při manipulaci s formou.
- Dodržujte všechny místní předpisy týkající se používání a skladování forem a odlévacích materiálů.
- Okamžitě hlase jakékoli nebezpečné produkty nebo nehody příslušným orgánům.
- Pravidelně kontrolujte platformu EU Safety Gate, abyste byli informováni o odvoláních produktů.

Specifické bezpečnostní opatření pro použití

- **Správa tepla:** Forma se může během používání extrémně zahřát. Vždy používejte rukavice odolné vůči teplotě, abyste se vyhnuli popáleninám.
- **Větrání:** Zajistěte, aby bylo vaše pracovní prostředí dobře větrané, abyste se vyhnuli vdechování jakýchkoli výparů, které se mohou uvolnit během odlévacího procesu.
- **Manipulace s materiály:** Buďte opatrní při manipulaci s taveninami. Ujistěte se, že znáte vlastnosti materiálů, které používáte.
- **Skladování:** Ukládejte formu na chladném a suchém místě, když ji nepoužíváte, abyste předešli korozi a poškození.
- **Vyhýbání se rozliti:** Buďte opatrní, abyste se vyhnuli rozliti taveniny, protože to může způsobit popáleniny a vytvořit kluzké plochy.

Pokyny pro instalaci a používání

1. Příprava:

- Důkladně vyčistěte formu před prvním použitím, abyste odstranili jakékoli výrobní zbytky.
- Zkontrolujte formu na jakékoli vady nebo poškození.

2. Nastavení:

- Upevněte formu na stabilní pozici, abyste zabránili pohybu během používání.
- Zajistěte, aby sprue plate ovládaná klikou správně fungovala před zahájením odlévacího procesu.

3. Odlévací proces:

- Před nalitím taveniny předejte formu na doporučenou teplotu.
- Nalijte taveninu do dutin rovnoměrně, abyste se vyhnuli rozliti.
- Nechte dostatek času na zchlazení a zpevnění materiálu před odstraněním odlitých projektilů.

4. Údržba po použití:

- Po použití nechte formu úplně vychladnout.
- Vyčistěte formu pomocí vhodného čisticího prostředku, abyste odstranili jakékoli zbytky.
- Správně uložte formu, abyste udrželi její stav.

Pokyny pro likvidaci

- Likvidujte jakékoli poškozené formy nebo komponenty v souladu s místními předpisy pro likvidaci odpadu.
- Pokud forma obsahuje nebezpečné materiály, nevyhazujte ji do běžného domovního odpadu.
- Zkontrolujte místní pokyny pro likvidaci kovových a plastových materiálů.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro jakékoli dotazy týkající se bezpečnosti nebo podpory ohledně vašich forem na střelivo Lee Precision 6 Cavity Handgun se prosím obraťte na webové stránky výrobce nebo přímo na jejich tým podpory.

Děkujeme za vaši pozornost k těmto bezpečnostním pokynům. Užíjte si bezpečné a efektivní používání vašich forem na střelivo Lee Precision 6 Cavity Handgun!