

6 CAVITY HANDGUN MOULDS - LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 105GR SWC 6-CAVITY MOLD

[Elaboracja amunicji](#) > [Wytwarzanie pocisków](#) > [Formy do odlewania](#) > [Formy pocisków do broni krótkiej](#)

Formy do odlewania pistoletów Lee 6 Cavity są zaprojektowane do intensywnej produkcji. Formy i bloki mają stalowe tuleje i piny do wyrównania, co zapewnia długotrwałą precyzję. Cena obejmuje płytę sprue z napędem dźwigniowym, która eliminuje uderzenia typowe dla zwykłych form. Płyta sprue jest utwardzona anodowo i trzymana na miejscu za pomocą sprężyn falistych na każdym końcu. Wszystkie bloki form Lee są wykonane z aluminium ze względu na swoje wyjątkowe właściwości odlewnicze. Wszystkie komory formy są obrabiane CNC, co zapewnia niezrównaną okrągłość i kontrolę rozmiaru. Rączki nie są dołączone.



Cechy

- Nazwa: [LEE PRECISION 38 CALIBER \(0.358"\) 105GR SWC 6-CAVITY MOLD](#)
- Producent: [LEE PRECISION](#)
- Nr produktu: 100053332
- Nr prod.: 90315
- Cavities: 6
- Kaliber: 357 Caliber, 38 Caliber
- Nazwa pocisku: Semi-Wadcutter (SWC)
- Waga pocisku (Grany): 105
- Średnica (w calach): 0.358
- Waga dostawy: 0.476kg
- Wysokość wysyłki: 46mm
- Szerokość wysyłki: 112mm
- Długość wysyłki: 343mm
- UPC: 734307903152

Szczegóły pozycji

Made in USA

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [Instrukcja Bezpieczeństwa dla Form Lee Precision 6 Cavity do Pistoletów](#)
- [O nas](#)

Instrukcja Bezpieczeństwa dla Form Lee Precision 6 Cavity do Pistoletów

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór form Lee Precision 6 Cavity do pistoletów. Niniejsza instrukcja zawiera istotne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa oraz zasady użytkowania, aby zapewnić bezpieczne i skuteczne korzystanie z form. Prosimy o dokładne zapoznanie się z tym dokumentem przed użyciem produktu.

Ogólne Zasady Bezpieczeństwa

- Zawsze przestrzegaj zasad bezpieczeństwa podanych w tej instrukcji.
- Upewnij się, że forma jest używana w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, aby uniknąć wdychania jakichkolwiek oparów.
- Przechowuj formę i jej elementy z dala od dzieci oraz osób wrażliwych.
- Sprawdź formę pod kątem uszkodzeń lub wad przed użyciem.
- Używaj sprzętu ochronnego, takiego jak rękawice i gogle ochronne, podczas obsługi formy oraz procesu odlewania.
- Bądź świadomy potencjalnych zagrożeń związanych z ciekłym metalem i gorącymi powierzchniami.

Specyficzne Środki Ostrożności przy Użyciu

- **Gorące Powierzchnie:** Forma stanie się niezwykle gorąca podczas użycia. Używaj rękawic odpornych na ciepło i unikaj bezpośredniego kontaktu ze skórą.
- **Cieплы Metal:** Obsługuj ciekły metal ostrożnie. Upewnij się, że znasz bezpieczne procedury obsługi podczas odlewania.
- **Odpowiednia Wentylacja:** Zawsze pracuj w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, aby zminimalizować narażenie na opary.
- **Przechowywanie:** Przechowuj formę w suchym miejscu, aby zapobiec rdzy i degradacji.
- **Ograniczenia Użytkowania:** Nie przekraczaj zalecanych limitów temperatury dla materiałów formy.

Instrukcje dotyczące Instalacji i Użytkowania

1. Przygotowanie:

- Upewnij się, że Twoje miejsce pracy jest czyste i uporządkowane.
- Zbierz wszystkie niezbędne narzędzia i materiały, w tym sprzęt do odlewania oraz sprzęt ochronny.

2. Ustawienie Formy:

- Umieść formę na stabilnej, odpornej na ciepło powierzchni.
- Upewnij się, że płyta sprue z napędem dźwigniowym jest prawidłowo ustawiona i działa.

3. Proces Odlwania:

- Wstępnie podgrzej formę zgodnie z zaleceniami producenta.
- Wlej ciekły metal do komór formy, upewniając się, że nie przepełniasz.
- Pozwól metalowi schłodzić się i stwardnieć zgodnie z określonym czasem chłodzenia.

4. Usuwanie Odlanych Elementów:

- Po schłodzeniu odlewów ostrożnie otwórz formę.
- Użyj odpowiednich narzędzi, aby usunąć odlewy bez ich uszkodzenia oraz bez uszkodzenia formy.

5. Czyszczenie i Konserwacja:

- Czyść formę po każdym użyciu, aby zapobiec gromadzeniu się resztek.
- Sprawdź pod kątem jakichkolwiek oznak zużycia lub uszkodzeń i rozwiąż wszelkie problemy przed następnym użyciem.

Instrukcje dotyczące Utylizacji

- Utylizuj wszelkie uszkodzone lub nieużyteczne części formy zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Nie utylizuj ciekłego metalu ani materiałów niebezpiecznych w zwykłych odpadach. Postępuj zgodnie z lokalnymi wytycznymi dotyczącymi utylizacji odpadów niebezpiecznych.

Informacje Kontaktowe dla Dalszego Wsparcia

W przypadku jakichkolwiek zapytań lub wątpliwości dotyczących bezpieczeństwa i użytkowania form Lee Precision 6 Cavity, zapoznaj się z informacjami kontaktowymi podanymi w opakowaniu produktu lub odwiedź stronę internetową producenta.

Dziękujemy za uwagę na te zasady bezpieczeństwa. Przestrzegając tych instrukcji, możesz zapewnić sobie bezpieczne i udane doświadczenie z formami Lee Precision 6 Cavity do pistoletów.

O nas

Brownells Polska

Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi rusznikarskich i akcesorii strzeleckich

Armii Krajowej 77

05-071 Sulejówek

www.brownells.pl