

6 CAVITY HANDGUN MOULDS - LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 125GR RN 6-CAVITY MOLD

[Elaboracja amunicji](#) > [Wytwarzanie pocisków](#) > [Formy do odlewania](#) > [Formy pocisków do broni krótkiej](#)

Formy do odlewania pistoletów Lee 6 Cavity są zaprojektowane do intensywnej produkcji. Formy i bloki mają stalowe tuleje i piny do wyrównania, co zapewnia długotrwałą precyzję. Cena obejmuje płytę sprue z napędem dźwigniowym, która eliminuje uderzenia typowe dla zwykłych form. Płyta sprue jest utwardzona anodowo i trzymana na miejscu za pomocą sprężyn falistych na każdym końcu. Wszystkie bloki form Lee są wykonane z aluminium ze względu na swoje wyjątkowe właściwości odlewnicze. Wszystkie komory formy są obrabiane CNC, co zapewnia niezrównaną okrągłość i kontrolę rozmiaru. Rączki nie są dołączone.



Cechy

- Nazwa: [LEE PRECISION 38 CALIBER \(0.358"\) 125GR RN 6-CAVITY MOLD](#)
- Producent: [LEE PRECISION](#)
- Nr produktu: 100053329
- Nr prod.: 90306
- Bullet Style: -
- Cavities: 6
- Kaliber: 357 Caliber, 38 Caliber
- Waga pocisku (Grany): 125
- Średnica (w calach): 0.358
- Waga dostawy: 0.522kg
- Wysokość wysyłki: 48mm
- Szerokość wysyłki: 114mm
- Długość wysyłki: 340mm
- UPC: 734307903060

Szczegóły pozycji

Made in USA

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [Instrukcja Bezpieczeństwa dla Formy do Odlewania Pistoletów Lee Precision 6 Cavity](#)
- [O nas](#)

Instrukcja Bezpieczeństwa dla Formy do Odlewania Pistoletów Lee Precision 6 Cavity

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór formy do odlewania pistoletów Lee Precision 6 Cavity do Twoich potrzeb związanych z odlewaniem pocisków. Niniejsza instrukcja zawiera istotne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa oraz zasady użytkowania produktu, które zapewniają jego bezpieczne i skuteczne użycie zgodnie z Rozporządzeniem UE w sprawie ogólnego bezpieczeństwa produktów (GPSR).

Ogólne Zasady Bezpieczeństwa

- Zawsze dokładnie przeczytaj i zrozum instrukcję bezpieczeństwa przed użyciem formy.
- Upewnij się, że forma jest używana wyłącznie do zamierzonego celu.
- Trzymaj formę oraz wszystkie związane z nią narzędzia z dala od dzieci i osób wrażliwych.
- Regularnie sprawdzaj formę pod kątem oznak zużycia lub uszkodzenia przed każdym użyciem.
- Zgłaszaj wszelkie niebezpieczne warunki lub wypadki odpowiednim organom.
- Sprawdzaj platformę Safety Gate UE pod kątem aktualizacji dotyczących wycofań związanych z tym produktem.

Specyficzne Środki Ostrożności przy Użyciu

- Noś odpowiednie osobiste środki ochrony (PPE), takie jak rękawice, gogle ochronne i odzież ochronną podczas korzystania z formy.
- Upewnij się, że Twoje miejsce pracy jest dobrze wentylowane, aby uniknąć wdychania oparów z podgrzewanych materiałów.
- Uważaj na gorące powierzchnie; forma może stać się ekstremalnie gorąca podczas użycia.
- Unikaj dotykania formy gołą skórą, gdy jest podgrzana, aby zapobiec oparzeniom.
- Nie przeciążaj formy materiałem ponad jej określoną pojemność.
- Używaj formy tylko z kompatybilnymi materiałami do odlewania pocisków, aby zapobiec uszkodzeniom i zapewnić bezpieczeństwo.
- Postępuj zgodnie z instrukcjami producenta dotyczącymi czasów podgrzewania i chłodzenia, aby zapobiec odkształceniu lub pękaniu formy.

Instrukcje dotyczące Instalacji i Użytkowania

1. Przygotowanie:

- Zbierz wszystkie niezbędne materiały i narzędzia, w tym formę, źródło ciepła i materiały do odlewania pocisków.
- Upewnij się, że miejsce pracy jest czyste i uporządkowane, aby zapobiec wypadkom.

2. Montaż Formy:

- Umieść formę na stabilnej, odpornej na ciepło powierzchni.
- Jeśli to konieczne, przymocuj formę do odpowiedniego uchwyty (nie dołączonego) dla łatwiejszego użytkowania.

3. Podgrzewanie Formy:

- Wstępnie podgrzej formę zgodnie z zaleceniami producenta.
- Jeśli to możliwe, użyj termometru do monitorowania temperatury.

4. Odlewanie Pocisków:

- Po odpowiednim podgrzaniu formy, ostrożnie wlej stopiony materiał do komór.
- Unikaj przepełniania, aby zapobiec rozlaniu i zapewnić prawidłowe formowanie pocisków.

5. Chłodzenie:

- Pozwól formie ostygnąć przed próbą usunięcia odlewów pocisków.
- Używaj ostrożności podczas obsługi formy, aby uniknąć oparzeń.

6. Czyszczenie:

- Czyść formę po każdym użyciu, aby zapobiec gromadzeniu się materiałów.
- Używaj miękkiej szczotki lub szmatki; nie używaj materiałów ściernych, które mogą zarysować powierzchnię.

Instrukcje dotyczące Utylizacji

- Utylizuj wszelkie uszkodzone lub nieużyteczne formy zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Upewnij się, że wszelkie niebezpieczne materiały używane w procesie odlewania są odpowiednio utylizowane.
- Skonsultuj się z lokalnymi władzami zarządzającymi odpadami w celu uzyskania wytycznych dotyczących utylizacji materiałów metalowych i plastikowych.

Informacje Kontaktowe w celu Uzyskania Dalszego Wsparcia

W przypadku pytań lub wątpliwości dotyczących użycia formy do odlewania pistoletów Lee Precision 6 Cavity, prosimy o konsultację z witryną internetową producenta lub obsługą klienta. Ważne jest, aby mieć dostęp do wsparcia dla bezpiecznego i skutecznego użytkowania produktu.

Przestrzegając tych wskazówek dotyczących bezpieczeństwa i instrukcji, możesz zapewnić sobie bezpieczne i udane doświadczenie z formą do odlewania pistoletów Lee Precision 6 Cavity. Dziękujemy za Twoje zaangażowanie w bezpieczeństwo i zgodność.

O nas

Brownells Polska

Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi rusznikarskich i akcesorii strzeleckich

Armii Krajowej 77

05-071 Sulejówek

www.brownells.pl