

HANDGUN BULLET MOULDS - LEE PRECISION 32 CALIBER (0.314") 90GR SEMI-WADCUTTER MOLD

[Elaboracja amunicji](#) > [Wytwarzanie pocisków](#) > [Formy do odlewania](#) > [Formy pocisków do broni krótkiej](#)

Wszystkie formy odlewnicze Lee są wykonane z aluminium ze względu na jego wyjątkowe właściwości formowania. Wszystkie komory form są obrabiane CNC, co zapewnia niezrównaną okrągłość i kontrolę rozmiaru. Wszystkie formy mają podwójną komorę, co przyspiesza proces odlewania. W zestawie znajdują się uchwyty i płyty sprue.



Cechy

- Nazwa: [LEE PRECISION 32 CALIBER \(0.314"\) 90GR SEMI-WADCUTTER MOLD](#)
- Producent: [LEE PRECISION](#)
- Nr produktu: 100053313
- Nr prod.: 90311
- Bullet Style: -
- Cavities: 2
- Kaliber: 32 Caliber
- Waga pocisku (Grany): 90
- Średnica (w calach): 0.314
- Waga dostawy: 0.363kg
- Wysokość wysyłki: 52mm
- Szerokość wysyłki: 66mm
- Długość wysyłki: 272mm
- UPC: 734307903114

Szczegóły pozycji

Made in USA

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [Instrukcja Bezpieczeństwa dla FORM ODLEWNICZYCH LEE PRECISION 32 KALIBER \(0.314"\) 90GR SEMIWADCUTTER](#)
- [O nas](#)

Instrukcja Bezpieczeństwa dla FORM ODLEWNICZYCH LEE PRECISION 32 KALIBER (0.314") 90GR SEMIWADCUTTER

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór FORM ODLEWNICZYCH LEE PRECISION 32 KALIBER (0.314") 90GR SEMIWADCUTTER. Niniejsza instrukcja zawiera istotne zasady bezpieczeństwa, które zapewnią bezpieczne korzystanie z tego produktu. Prosimy o dokładne przeczytanie tej instrukcji przed użyciem, aby zrozumieć potencjalne zagrożenia i jak ich unikać.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Upewnij się, że znasz zasady bezpiecznego obsługiwanie i użytkowania sprzętu odlewniczego przed użyciem tego produktu.
- Zawsze nos odpowiednią odzież ochronną, taką jak gogle ochronne i rękawice odporne na ciepło, podczas pracy z ciekłym ołowiem i narzędziami odlewniczymi.
- Utrzymuj miejsce pracy w czystości i porządku, aby zapobiec wypadkom i zapewnić bezpieczne środowisko pracy.
- Przechowuj formy w suchym miejscu, z dala od dzieci.
- Bądź świadomy ryzyka związanego z narażeniem na ołów i podejmuj niezbędne środki ostrożności, aby zminimalizować kontakt.
- Regularnie sprawdzaj formy i sprzęt pod kątem oznak uszkodzenia lub zużycia.

Specyficzne środki ostrożności podczas użycia

- Zawsze używaj formy w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, aby uniknąć wdychania oparów z ciekłego ołowiu.
- Nie przekraczaj zalecanej temperatury podczas topnienia ołowiu, ponieważ przegrzanie może spowodować parowanie ołowiu i wytwarzanie niebezpiecznych oparów.
- Unikaj używania formy, jeśli wykazuje oznaki uszkodzenia, takie jak pęknięcia lub odkształcenia, ponieważ może to prowadzić do niebezpiecznych warunków odlewania.
- Upewnij się, że forma jest mocno zamocowana, aby zapobiec jej ruchowi podczas użycia.
- Nigdy nie pozostawiaj ciekłego ołowiu bez nadzoru i zawsze miej w pobliżu gaśnicę podczas pracy z gorącymi materiałami.
- Trzymaj materiały łatwopalne z dala od obszaru odlewania.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Przygotowanie:

- Oczyszczyć formę odpowiednim rozpuszczalnikiem, aby usunąć ewentualne pozostałości po produkcji.
- Nałożyć cienką warstwę środka do uwalniania formy, aby ułatwić usuwanie pocisków.

2. Montaż:

- Mocno przymocuj formę do platformy lub stołu odlewniczego.
- Upewnij się, że płyta sprue jest odpowiednio wyrównana i działa prawidłowo.

3. Topnienie ołowiu:

- Użyj pieca do topnienia ołowiu, który jest przeznaczony do konkretnego rodzaju ołowiu, którego używasz.
- Podgrzewaj ołów do zalecanej temperatury (około 650°F do 750°F lub 343°C do 399°C).

4. Odlewanie:

- Wlej ciekły ołów do komór formy, upewniając się, że są one całkowicie wypełnione.
- Pozwól ołowiu ostygnąć i stwardnieć zgodnie z zaleceniami producenta.

5. Usuwanie pocisków:

- Po ostygnięciu pocisków ostrożnie otwórz formę i usuń pociski.
- Sprawdź każdy pocisk pod kątem wad przed użyciem.

6. Pielęgnacja po użyciu:

- Oczyszczyć formę po każdym użyciu, aby zapobiec gromadzeniu się ołowiu lub innych materiałów.
- Przechowuj formę w bezpiecznym, suchym miejscu.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj wszelkie odpady ołowiu zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi materiałów niebezpiecznych.
- Nie wyrzucaj ołowiu do zwykłych odpadów domowych. Sprawdź z lokalnymi władzami właściwe metody utylizacji.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszego wsparcia

W przypadku jakichkolwiek pytań lub wątpliwości dotyczących bezpieczeństwa i użytkowania FORM ODLEWNICZYCH LEE PRECISION 32 KALIBER (0.314") 90GR SEMIWADCUTTER, ważne jest, aby skonsultować się z wykwalifikowanym specjalistą lub odwołać się do oficjalnych zasobów producenta.

Przestrzegając tych zasad bezpieczeństwa i instrukcji, możesz zapewnić sobie bezpieczne i skuteczne doświadczenie z produktem FORM ODLEWNICZYCH LEE PRECISION. Dziękujemy za priorytetowe traktowanie bezpieczeństwa w Twoich działaniach odlewniczych.

O nas

Brownells Polska

Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi rusznikarskich i akcesorii strzeleckich

Armii Krajowej 77

05-071 Sulejówek

www.brownells.pl