

2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 150GR ROUND NOSE MOLD

[Elaboracja amunicji](#) > [Wytwarzanie pocisków](#) > [Formy do odlewania](#) > [Formy pocisków do broni krótkiej](#)

Wszystkie formy do kalibrów pistoletowych są podwójne, aby przyspieszyć proces odlewania. Wszystkie bloki form Lee są wykonane z aluminium, ze względu na wyjątkowe właściwości odlewnicze. Komory form są obrabiane CNC, co zapewnia niezrównaną okrągłość i kontrolę rozmiaru. Większość pocisków z form Lee może być używana bez dodatkowego szlifowania. Uchwyt i płyta odlewowa są dołączone.



Cechy

- Nazwa: [LEE PRECISION 38 CALIBER \(0.358"\) 150GR ROUND NOSE MOLD](#)
- Producent: [LEE PRECISION](#)
- Nr produktu: 100032153
- Nr prod.: 90328
- Bullet Style: -
- Cavities: 2
- Kaliber: 357 Caliber, 38 Caliber
- Waga pocisku (Grany): 150
- Średnica (w calach): 0.358
- Waga dostawy: 0.386kg
- Wysokość wysyłki: 51mm
- Szerokość wysyłki: 64mm
- Długość wysyłki: 267mm
- UPC: 734307903282

Szczegóły pozycji

Made in USA

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [Instrukcja Bezpieczeństwa dla Formy do Pocisków Lee Precision 38 Kaliber](#)
- [O nas](#)

Instrukcja Bezpieczeństwa dla Formy do Pocisków Lee Precision 38 Kaliber

Wprowadzenie

Dziękujemy za zakup formy do pocisków Lee Precision 38 Kaliber (0.358") 150GR Round Nose Mold. Niniejsza instrukcja ma na celu zapewnienie bezpieczeństwa podczas użytkowania produktu oraz przestrzeganie przepisów dotyczących bezpieczeństwa produktów zgodnie z Europejskim Rozporządzeniem o Ogólnym Bezpieczeństwie Produktów (GPSR).

Ogólne Wytyczne Bezpieczeństwa

- Używaj formy tylko zgodnie z jej przeznaczeniem.
- Przechowuj produkt w suchym i bezpiecznym miejscu, poza zasięgiem dzieci.
- Regularnie sprawdzaj formę pod kątem uszkodzeń przed każdym użyciem.
- Zgłaszaj wszelkie niebezpieczne produkty lub wypadki odpowiednim władzom.

Specyficzne Środki Ostrożności przy Użytkowaniu

- Zawsze używaj odpowiednich środków ochrony osobistej, takich jak rękawice i okulary ochronne, podczas pracy z formą.
- Upewnij się, że obszar pracy jest dobrze wentylowany, aby uniknąć wdychania oparów.
- Nie wystawiaj formy na działanie wysokich temperatur, które mogą prowadzić do deformacji lub uszkodzeń.
- Nie używaj formy do odlewania materiałów innych niż zalecane przez producenta.

Instrukcje Instalacji i Użytkowania

1. Przygotowanie miejsca pracy:

- Wybierz stabilną, płaską powierzchnię roboczą.
- Upewnij się, że wszystkie niezbędne narzędzia i materiały są w zasięgu ręki.

2. Montaż formy:

- Zainstaluj uchwyt formy zgodnie z instrukcjami producenta.
- Upewnij się, że forma jest prawidłowo zamocowana przed rozpoczęciem procesu odlewania.

3. Proces odlewania:

- Rozgrzej materiał do odlewania zgodnie z zaleceniami producenta.
- Wlej materiał do formy, upewniając się, że nie przepełniasz komór.
- Pozwól, aby materiał ostygł i stwardniał przed demontażem formy.

4. Demontaż formy:

- Po stwardnieniu materiału, ostrożnie otwórz formę, aby wyjąć gotowe pociski.
- Sprawdź gotowe pociski pod kątem jakości i ewentualnych wad.

Instrukcje Utylizacji

- Utylizuj formę zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów.
- Nie wyrzucaj formy do ogólnych odpadów, jeśli jest uszkodzona lub nie nadaje się do dalszego użytku.

Informacje Kontaktowe dla Dalszego Wsparcia

W przypadku pytań dotyczących bezpieczeństwa produktu lub potrzebnych informacji, prosimy o kontakt z lokalnym punktem wsparcia w Unii Europejskiej.

Pamiętaj, aby regularnie sprawdzać aktualizacje dotyczące ewentualnych wycofań produktów na platformie Safety Gate UE. Twoje bezpieczeństwo jest dla nas najważniejsze.

O nas

Brownells Polska

Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi rusznikarskich i akcesorii strzeleckich

Armii Krajowej 77

05-071 Sulejówek

www.brownells.pl