

2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 140GR SEMI-WADCUTTER MOLD

[Elaboracja amunicji](#) > [Wytwarzanie pocisków](#) > [Formy do odlewania](#) > [Formy pocisków do broni krótkiej](#)

Wszystkie formy do kalibrów pistoletowych są podwójne, aby przyspieszyć proces odlewania. Wszystkie bloki form Lee są wykonane z aluminium, ze względu na wyjątkowe właściwości odlewnicze. Komory form są obrabiane CNC, co zapewnia niezrównaną okrągłość i kontrolę rozmiaru. Większość pocisków z form Lee może być używana bez dodatkowego szlifowania. Uchwyt i płyta odlewowa są dołączone.



Cechy

- Nazwa: LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 140GR SEMI-WADCUTTER MOLD
- Producent: LEE PRECISION
- Nr produktu: 100032151
- Nr prod.: 90318
- Cavities: 2
- Kaliber: 357 Caliber, 38 Caliber
- Nazwa pocisku: Semi-Wadcutter (SWC)
- Waga pocisku (Grany): 140
- Średnica (w calach): 0.358
- Waga dostawy: 0.386kg
- Wysokość wysyłki: 51mm
- Szerokość wysyłki: 76mm
- Długość wysyłki: 279mm
- UPC: 734307903183

Szczegóły pozycji

Made in USA

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [Instrukcja Bezpieczeństwa Użytkowania Form Pistoletowych LEE PRECISION 38 Kaliber \(0.358"\) 140GR SemiWadcutter](#)
- [O nas](#)

Instrukcja Bezpieczeństwa Użytkowania Form Pistoletowych LEE PRECISION 38 Kaliber (0.358") 140GR SemiWadcutter

Wprowadzenie

Dziękujemy za zakup form pistoletowych LEE PRECISION 38 Kaliber (0.358") 140GR SemiWadcutter. Niniejsza instrukcja ma na celu zapewnienie bezpiecznego użytkowania produktu oraz ochrony konsumentów zgodnie z regulacjami Unii Europejskiej w zakresie bezpieczeństwa produktów. Prosimy o dokładne zapoznanie się z poniższymi wskazówkami, aby zapewnić sobie i innym bezpieczeństwo.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Upewnij się, że produkt jest używany zgodnie z jego przeznaczeniem.
- Przechowuj produkt w miejscu niedostępnym dla dzieci.
- Regularnie sprawdzaj produkt pod kątem uszkodzeń lub oznak zużycia.
- Zgłaszaj wszelkie niebezpieczne produkty lub wypadki odpowiednim władzom.
- Sprawdzaj aktualizacje dotyczące wycofań produktów na platformie Safety Gate UE.

Specyficzne środki ostrożności podczas użytkowania

- Przed użyciem formy upewnij się, że wszystkie elementy są w dobrym stanie.
- Używaj odpowiednich środków ochrony osobistej, takich jak rękawice i okulary ochronne, podczas pracy z formami.
- Nie używaj form w pobliżu otwartego ognia lub innych źródeł ciepła.
- Zachowaj ostrożność przy obsłudze narzędzi i sprzętu do odlewania.
- Nie pozostawiaj form bez nadzoru, gdy są używane.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. **Przygotowanie:**
 - Sprawdź, czy wszystkie elementy formy są kompletne i nieuszkodzone.
 - Upewnij się, że masz wszystkie niezbędne narzędzia do odlewania.
2. **Ustawienie formy:**
 - Umieść formę na stabilnej powierzchni roboczej.
 - Upewnij się, że forma jest odpowiednio zamocowana, aby uniknąć przesunięcia podczas użytkowania.
3. **Proces odlewania:**
 - Podgrzej materiał odlewniczy zgodnie z instrukcjami producenta.
 - Wlej materiał do komory formy, nie przekraczając maksymalnego poziomu.
 - Pozwól na wystarczający czas schłodzenia przed otwarciem formy.
4. **Zakończenie:**
 - Po zakończeniu odlewania, ostrożnie wyjmij gotowe pociski z formy.
 - Oczyszcz formę z resztek materiału odlewniczego.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj wszelkie odpady powstałe podczas procesu odlewania zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów.
- Nie wrzucaj formy ani jej elementów do ognia.
- Sprawdź lokalne przepisy dotyczące recyklingu metali i materiałów kompozytowych.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszego wsparcia

- W przypadku pytań dotyczących bezpieczeństwa lub użytkowania produktu, skontaktuj się z lokalnym punktem kontaktowym UE odpowiedzialnym za bezpieczeństwo produktów.

Dziękujemy za przestrzeganie tych zasad bezpieczeństwa. Twoje bezpieczeństwo jest dla nas najważniejsze.

O nas

Brownells Polska

Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi rusznikarskich i akcesorii strzeleckich

Armii Krajowej 77

05-071 Sulejówek

www.brownells.pl