

1911 GUNSMITH SEAR - HARRISON DESIGN & CONSULTING 1911 NON-PREPPED GUNSMITH SEAR

[Części - broń krótka](#) > [Części mechanizmu spustowego](#) > [Zaczepy kurkowe](#) > [Zaczepy kurkowe](#)

Dla tych z Was, którzy kupują jig do szlifowania zęba HD-806 True Radius PRO i chcą samodzielnie oszlifować ząb spustu, ale zauważają, że wiele aftermarketowych zębów jest albo nieco za krótkich, albo wystarczająco wysokich tylko na jedno podejście do oszlifowania zęba w promień, ząb rzemieślnika HD-122-G może być dokładnie tym, czego szukasz. To ten sam ząb ze stali narzędziowej, obrabiany metodą EDM, który użyliśmy we wszystkich zestawach zapłonowych Harrison Design, ale wydłużony od linii środkowej pinów zęba do zęba i z zębem nieobrobionym. Zwykle mają wymiar .412" +/- .002". To pozwoli rzemieślnikowi na obróbkę i oszlifowanie zęba do optymalnej długości i konfiguracji, aby uzyskać optymalne cechy ciągu spustu odpowiednie do zamierzonego zastosowania pistoletu. Wymiary USGI określają zakres od .402" do .405" i gotowy ząb musi mieścić się w tym zakresie. Zęby Extreme Service są produkowane z najwyższej jakości stali narzędziowej, aby zapewnić precyzyjne dopasowanie oraz niezawodne, konsekwentne działanie w najbardziej wymagających warunkach. Każda część jest obrabiana metodą wire EDM i frezowana CNC z precyzyjną tolerancją +/- .0005", utwardzana do Rc 53 - 56, a następnie szlifowana i polerowana, aby zapewnić Extreme Service w Twoim pistolecie. Ząb jest kształtowany w celu minimalizacji nadmiaru materiału, co redukuje wagę. Ząb spustu ma szlifowany koniec, odpowiedni do oszlifowania do pożądanego kształtu przez nabywcę. Te elementy są przeznaczone do instalacji przez rzemieślnika i będą wymagały zarówno obróbki, jak i szlifowania, aby były gotowe do użycia. Nie będzie pasować do żadnego 1911, dopóki to nie zostanie zrobione.



Cechy

- Nazwa: [HARRISON DESIGN & CONSULTING 1911 NON-PREPPED GUNSMITH SEAR](#)
- Producent: [HARRISON DESIGN & CONSULTING](#)
- Nr produktu: 100027672
- Nr prod.: HD-122-G
- Typ broni: 1911
- Waga dostawy: 0.037kg
- Wysokość wysyłki: 140mm
- Szerokość wysyłki: 76mm
- Długość wysyłki: 140mm

Szczegóły pozycji

Made in USA

US export classification: 0A501.c

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [Instrukcja Bezpieczeństwa Użytkownika dla Zęba Spustu 1911 GUNSMITH SEAR](#)
- [O nas](#)

Instrukcja Bezpieczeństwa Użytkownika dla Zęba Spustu 1911 GUNSMITH SEAR

Wprowadzenie

Dziękujemy za zakup zęba spustu 1911 GUNSMITH SEAR od Harrison Design & Consulting. Niniejsza instrukcja ma na celu zapewnienie bezpiecznego użytkowania produktu oraz dostarczenie niezbędnych informacji dotyczących instalacji i użytkowania. Prosimy o uważne zapoznanie się z poniższymi wskazówkami w celu uniknięcia potencjalnych zagrożeń.

Ogólne Wytyczne Bezpieczeństwa

- Używaj produktu zgodnie z jego przeznaczeniem.
- Przechowuj ząb spustu w miejscu niedostępnym dla dzieci.
- Regularnie sprawdzaj produkt pod kątem uszkodzeń lub oznak zużycia.
- W przypadku zauważenia jakichkolwiek nieprawidłowości, zaprzestań używania produktu i skontaktuj się z odpowiednim specjalistą.

Specyficzne Środki Ostrożności przy Użytkowaniu

- Ząb spustu jest przeznaczony do obróbki i wymaga precyzyjnego dopasowania.
- Upewnij się, że masz odpowiednie narzędzia i umiejętności do obróbki zęba.
- Zastosowanie niewłaściwych narzędzi lub technik może prowadzić do uszkodzenia produktu lub obrażeń.
- Podczas obróbki zęba spustu zawsze stosuj odpowiednie środki ochrony osobistej, takie jak gogle ochronne i rękawice.

Instrukcje Instalacji i Użytkowania

1. Przygotowanie do obróbki:

- Sprawdź, czy masz wszystkie niezbędne narzędzia, w tym jig do szlifowania HD806 True Radius PRO.
- Upewnij się, że miejsce pracy jest dobrze oświetlone i wolne od zbędnych przedmiotów.

2. Obróbka zęba spustu:

- Zainstaluj ząb w jig do szlifowania zgodnie z instrukcjami producenta.
- Użyj narzędzi do obróbki, aby dostosować długość i kształt zęba zgodnie z wymaganiami.
- Regularnie sprawdzaj postępy obróbki, aby upewnić się, że ząb spełnia wymagania wymiarowe USGI (od .402" do .405").

3. Instalacja w pistolet:

- Po zakończeniu obróbki i osiągnięciu pożądaných wymiarów, zainstaluj ząb w pistolet zgodnie z instrukcjami producenta pistoletu.
- Upewnij się, że ząb jest prawidłowo zamocowany i nie ma luzów.

4. Testowanie:

- Po zainstalowaniu zęba, przeprowadź testy funkcjonalne, aby upewnić się, że działa poprawnie.
- W przypadku jakichkolwiek problemów, natychmiast skontaktuj się z wykwalifikowanym rzemieślnikiem.

Instrukcje Utylizacji

- Utylizacja: W przypadku, gdy ząb spustu nie nadaje się do dalszego użytku, zutylizuj go zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów niebezpiecznych.
- Nie wyrzucaj produktu do ogólnych odpadów domowych.

Informacje Kontaktowe dla Dalszego Wsparcia

W celu uzyskania dalszych informacji lub wsparcia, prosimy o kontakt z odpowiednim specjalistą lub producentem.

Zakończenie

Zastosowanie się do powyższych wskazówek pomoże zapewnić bezpieczne i skuteczne użytkowanie zęba spustu 1911 GUNSMITH SEAR. Dziękujemy za zaufanie i życzymy udanych doświadczeń z produktem.

O nas

Brownells Polska

Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi rusznikarskich i akcesorii strzeleckich

Armii Krajowej 77

05-071 Sulejówek

www.brownells.pl