

2-CAVITY HANDGUN MOULDS - REDDING 9MM 122GR TRUNCATED CONE MOLD

[Elaboracja amunicji](#) > [Wytwarzanie pocisków](#) > [Formy do odlewania](#) > [Formy pocisków do broni krótkiej](#)

Wszystkie formy SAECO są obrabiane z solidnych bloków żeliwnych, jedna komora na raz. Używanie tego samego narzędzia skrawającego (cherrie) dla każdej komory powiela poprzednią. Nie musisz płacić dodatkowo za dopasowane komory. SAECO opracowało nawet własną mieszankę stopu miedzi z żeliwem perlitowym dla uzyskania zwartej struktury ziaren, stabilności wymiarowej i wydłużonej żywotności. Stalowe płyty sprue są mocno trzymane przeciwko blokom formy przez sprężyny wysokotemperaturowe, aby zapewnić jednolite pociski z prostokątnymi podstawami.



Cechy

- Nazwa: [REDDING 9MM 122GR TRUNCATED CONE MOLD](#)
- Producent: [REDDING](#)
- Nr produktu: 100020254
- Nr prod.: 62377
- Bullet Style: -
- Cavities: 2
- Kaliber: 9mm
- Waga pocisku (Grany): 122
- Waga dostawy: 0.431kg
- Wysokość wysyłki: 58mm
- Szerokość wysyłki: 86mm
- Długość wysyłki: 98mm
- UPC: 611760623776

Szczegóły pozycji

Made in USA

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [Instrukcja bezpieczeństwa dla formy do pistoletu 2CAVITY HANDGUN MOULDS REDDING 9MM 122GR TRUNCATED CONE MOLD](#)
- [O nas](#)

Instrukcja bezpieczeństwa dla formy do pistoletu 2CAVITY HANDGUN MOULDS REDDING 9MM 122GR TRUNCATED CONE MOLD

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór formy do pistoletu 2CAVITY HANDGUN MOULDS REDDING 9MM 122GR TRUNCATED CONE MOLD. Niniejsza instrukcja zawiera niezbędne zasady bezpieczeństwa, aby zapewnić bezpieczne użytkowanie oraz zgodność z Rozporządzeniem UE w sprawie ogólnego bezpieczeństwa produktów (GPSR). Prosimy o dokładne zapoznanie się z tą instrukcją przed użyciem produktu.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Upewnij się, że forma jest używana wyłącznie do jej zamierzonego celu, jakim jest odlewanie pocisków do ponownego ładowania amunicji.
- Zawsze używaj formy w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, aby uniknąć wdychania oparów lub pyłów.
- Przechowuj formę w miejscu niedostępnym dla dzieci i osób wrażliwych.
- Regularnie sprawdzaj formę pod kątem uszkodzeń lub zużycia przed każdym użyciem.
- Przestrzegaj wszystkich lokalnych przepisów i regulacji dotyczących użycia sprzętu do ponownego ładowania i amunicji.

Specyficzne środki ostrożności podczas użytkowania

- Zawsze noś odpowiednie osobiste środki ochrony (PPE), w tym okulary ochronne, rękawice odporne na ciepło oraz odzież ochronną podczas używania formy.
- Nie przekraczaj zalecanych limitów temperatury podczas podgrzewania formy, aby uniknąć poparzeń lub innych obrażeń.
- Upewnij się, że forma jest bezpiecznie umieszczona na stabilnej, odpornej na ciepło powierzchni w trakcie użytkowania.
- Unikaj dotykania gorących powierzchni formy, aby zapobiec poparzeniom.
- Jeśli używasz źródła ciepła, upewnij się, że jest stabilne i nie stanowi zagrożenia pożarowego.
- Bądź świadomy potencjalnego narażenia na ołów podczas odlewania pocisków; podejmij niezbędne środki ostrożności, aby zminimalizować narażenie.
- Zawsze pozwól formie całkowicie ostygnąć przed jej obsługą lub czyszczeniem.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Przygotowanie:

- Zbierz wszystkie niezbędne materiały, w tym ołów, źródło ciepła oraz formę.
- Upewnij się, że twoje miejsce pracy jest czyste i wolne od bałaganu.

2. Ustawienie formy:

- Umieść formę na stabilnej, odpornej na ciepło powierzchni.
- Upewnij się, że płyty sprue są mocno przymocowane do bloków formy.

3. Podgrzewanie formy:

- Wstępnie podgrzej formę za pomocą odpowiedniego źródła ciepła, aż osiągnie zalecaną temperaturę.
- Uważnie monitoruj temperaturę, aby uniknąć przegrzania.

4. Odlewanie pocisków:

- Ostrożnie wlej stopiony ołów do komór formy, unikając rozlania.
- Pozwól ołowiu ostygnąć i stwardnieć zgodnie z zalecanym czasem.

5. Usuwanie pocisków:

- Po ostygnięciu ostrożnie otwórz formę i usuń odlane pociski.
- Sprawdź każdy pocisk pod kątem jakości i jednorodności.

6. Czyszczenie formy:

- Pozwól formie całkowicie ostygnąć przed czyszczeniem.
- Użyj miękkiej szczotki lub szmatki, aby usunąć wszelkie resztki.
- Przechowuj formę w suchym miejscu, aby zapobiec rdzy i uszkodzeniom.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj wszelkie odpady, w tym ołów i inne produkty uboczne odlewania, zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Nie wyrzucaj ołowiu do zwykłych śmieci; skontaktuj się z lokalnym zarządem odpadami, aby uzyskać właściwe metody utylizacji.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszego wsparcia

W przypadku jakichkolwiek pytań dotyczących bezpieczeństwa lub dalszej pomocy w związku z formą do pistoletu 2CAVITY HANDGUN MOULDS REDDING 9MM 122GR TRUNCATED CONE MOLD, skontaktuj się z lokalnym dystrybutorem lub producentem. Upewnij się, że masz dostępne szczegóły dotyczące produktu.

Podsumowanie

Przestrzegając tych instrukcji bezpieczeństwa, możesz zapewnić sobie bezpieczne i skuteczne doświadczenie z formą do pistoletu 2CAVITY HANDGUN MOULDS REDDING 9MM 122GR TRUNCATED CONE MOLD. Zawsze priorytetuj bezpieczeństwo i zgodność z lokalnymi regulacjami podczas angażowania się w działania związane z ponownym ładowaniem. Dziękujemy za zwrócenie uwagi na te ważne wytyczne.

O nas

Brownells Polska

Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi rusznikarskich i akcesorii strzeleckich

Armii Krajowej 77

05-071 Sulejówek

www.brownells.pl