

2-CAVITY HANDGUN MOULDS - REDDING 9MM 122GR ROUND NOSE MOLD

[Elaboracja amunicji](#) > [Wytwarzanie pocisków](#) > [Formy do odlewania](#) > [Formy pocisków do broni krótkiej](#)

Wszystkie formy SAECO są obrabiane z solidnych bloków żeliwnych, jedna komora na raz. Używanie tego samego narzędzia skrawającego (cherrie) dla każdej komory powiela poprzednią. Nie musisz płacić dodatkowo za dopasowane komory. SAECO opracowało nawet własną mieszankę stopu miedzi z żeliwem perlitowym dla uzyskania zwartej struktury ziaren, stabilności wymiarowej i wydłużonej żywotności. Stalowe płyty sprue są mocno trzymane przeciwko blokom formy przez sprężyny wysokotemperaturowe, aby zapewnić jednolite pociski z prostokątnymi podstawami.



Cechy

- Nazwa: [REDDING 9MM 122GR ROUND NOSE MOLD](#)
- Producent: [REDDING](#)
- Nr produktu: 100020245
- Nr prod.: 62115
- Bullet Style: -
- Cavities: 2
- Kaliber: 9mm
- Waga pocisku (Grany): 122
- Waga dostawy: 0.408kg
- Wysokość wysyłki: 60mm
- Szerokość wysyłki: 86mm
- Długość wysyłki: 94mm
- UPC: 611760621154

Szczegóły pozycji

Made in USA

Spis treści

- [Strona główna](#)
- [Instrukcja Bezpieczeństwa dla Formy Pistoletowej 2CAVITY REDDING 9MM 122GR ROUND NOSE MOLD](#)
- [O nas](#)

Instrukcja Bezpieczeństwa dla Formy Pistoletowej 2CAVITY REDDING 9MM 122GR ROUND NOSE MOLD

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór formy pistoletowej 2CAVITY REDDING 9MM 122GR ROUND NOSE MOLD. Niniejsza instrukcja zawiera niezbędne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa, które zapewnią bezpieczne i skuteczne użytkowanie produktu. Proszę uważnie przeczytać tę instrukcję przed użyciem i zachować ją na przyszłość.

Ogólne Wytyczne Bezpieczeństwa

- Upewnij się, że produkt jest używany tylko do zamierzonego celu.
- Zawsze stosuj się do instrukcji producenta dotyczących bezpiecznego użytkowania i obsługi.
- Trzymaj formę z dala od dzieci i osób wrażliwych.
- Regularnie sprawdzaj produkt pod kątem oznak zużycia lub uszkodzeń przed użyciem.
- Zgłaszaj wszelkie niebezpieczne warunki lub wypadki odpowiednim władzom.
- Bądź na bieżąco z informacjami o wycofaniach lub aktualizacjach bezpieczeństwa za pośrednictwem platformy Safety Gate UE.

Specyficzne Środki Ostrożności przy Użyciu

- Zawsze noś odpowiednie osobiste środki ochrony (PPE), w tym gogle ochronne i rękawice odporne na ciepło, podczas korzystania z formy.
- Upewnij się, że Twoje miejsce pracy jest dobrze wentylowane, aby uniknąć wdychania oparów podczas procesu odlewania.
- Nie przekraczaj zalecanych limitów temperatury podczas podgrzewania formy.
- Unikaj bezpośredniego kontaktu skóry z gorącymi powierzchniami, aby zapobiec poparzeniom.
- Ostrożnie obchodź się z materiałami w stanie ciekłym, aby uniknąć rozlania i pryskania.
- Używaj narzędzi, które są specjalnie zaprojektowane do obsługi gorących form i materiałów.

Instrukcje Instalacji i Użytkowania

1. Przygotowanie:

- Upewnij się, że Twoje miejsce pracy jest czyste i wolne od bałaganu.
- Zbierz wszystkie niezbędne materiały, w tym ołów lub inne materiały do odlewania, źródło ciepła oraz narzędzia do obsługi formy.

2. Ustawienie Formy:

- Umieść formę na stabilnej, odpornej na ciepło powierzchni.
- Upewnij się, że stalowe płyty sprue są mocno trzymane przeciwko blokom formy.

3. Podgrzewanie Formy:

- Wstępnie podgrzej formę zgodnie z wytycznymi producenta, aby zapewnić optymalną wydajność.
- Użyj termometru do monitorowania temperatury, upewniając się, że nie przekracza ona bezpiecznych limitów.

4. Odlewanie:

- Ostrożnie wlej materiał w stanie ciekłym do komór formy, unikając przepełnienia.
- Pozwól materiałowi całkowicie ostygnąć i stwardnieć przed usunięciem pocisków z formy.
- Używaj odpowiednich narzędzi do bezpiecznego usuwania pocisków, unikając bezpośredniego kontaktu z gorącymi powierzchniami.

5. Pielęgnacja Po Użyciu:

- Po użyciu pozwól formie całkowicie ostygnąć.
- Oczyszcz formę zgodnie z instrukcjami producenta, aby zachować jej integralność i długowieczność.

Instrukcje Utylizacji

- Utylizuj wszelkie odpady zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Nie wyrzucaj formy do zwykłych odpadów domowych, jeśli jest uszkodzona lub nie nadaje się do użytku.
- Skontaktuj się z lokalnymi władzami zajmującymi się gospodarką odpadami, aby uzyskać właściwe metody utylizacji produktów metalowych.

Informacje Kontaktowe w Celach Wsparcia

W przypadku jakichkolwiek zapytań dotyczących bezpieczeństwa lub użytkowania formy pistoletowej 2CAVITY REDDING 9MM 122GR ROUND NOSE MOLD, proszę odwołać się do informacji kontaktowych podanych w opakowaniu produktu lub odwiedzić stronę internetową producenta w celu uzyskania wsparcia.

Przestrzegając tych wytycznych, możesz zapewnić bezpieczne i skuteczne użytkowanie swojej formy pistoletowej. Dziękujemy za uwagę na bezpieczeństwo.

O nas

Brownells Polska

Brownells Polska - Największy światowy dostawca części broni, narzędzi rusznikarskich i akcesorii strzeleckich

Armii Krajowej 77

05-071 Sulejówek

www.brownells.pl